

Selv store sirkler er enkle med sirkelanlegget. Og presisjonen overgår enhver stikksag.

Du kan enkelt lage **et nøyaktig og stabilt sirkelanlegg til overfresen** når du skal frese ut store buer eller sirkler, for eksempel til en rund benkeplate. Alt du trenger er en trekloss og to gjengestenger.

Billig sirkelanlegg til overfresen

Gjør Det Selv



VANSKELIGHETSGRAD

Er du litt nøyaktig, er det ikke vanskelig å lage sirkelanlegget.

LETT

VANSKELIG



TIDSFORBRUK

1 time.



PRIS

Under 100 kroner.



MATERIALER

18 mm kryssfinér

· 1 styrekloss, 7 x 12 cm

8 mm gjengestang

· 1 meter – deles i 2 x 50 cm

Dessuten

· 4 låsemuttere, 8 mm

· 4 spennskiver, 8 mm

· 4 filtputer

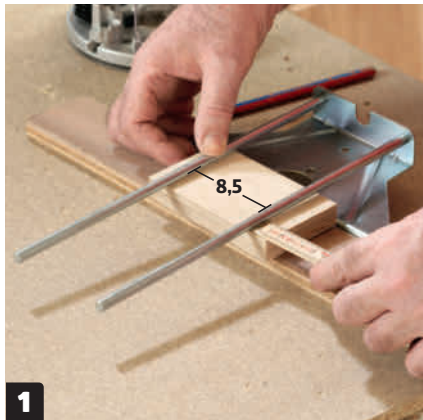
· 1 skrue, 6 mm, tilpasset i lengde

Slik gjør du

Stikksagen er en mester i å skjære rundinger og kurver i plater. Men de fleste sirkelanlegg til stikksager er kun beregnet på små jobber, og sagbladet har problemer med å levere nøyaktige loddrette snitt.

Hvis du lager ditt eget sirkelanlegg, kan du tilpasse det nøyaktig til jobben – også til større sirkler. Og du sparer flere hundrelapper sammenlignet med å kjøpe et ferdig sirkelanlegg.

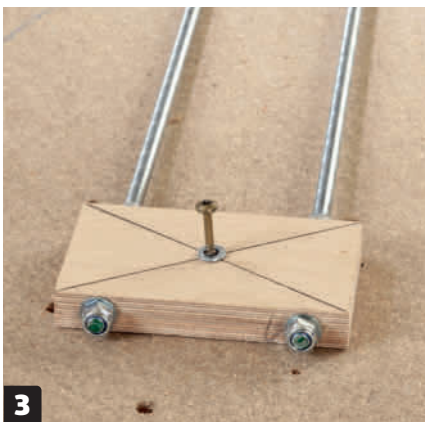
Dette stabile sirkelanlegget kombinert med et notfresestål sikrer et perfekt resultat, for eksempel når du vil lage en rund bordplate.



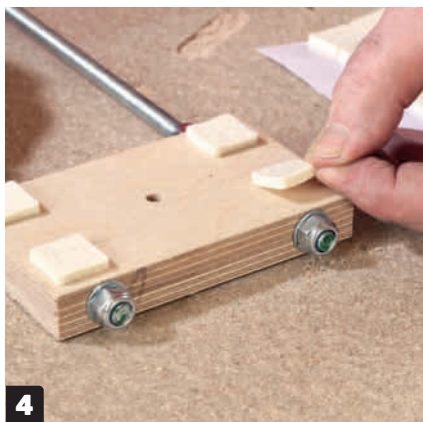
1 **Merk opp på en styrekloss.** Her er avstanden mellom parallellanleggets styreskinner 8,5 cm. Målet overføres til styreklossen, slik at det blir samme avstand mellom gjengestengene som skal monteres til den.



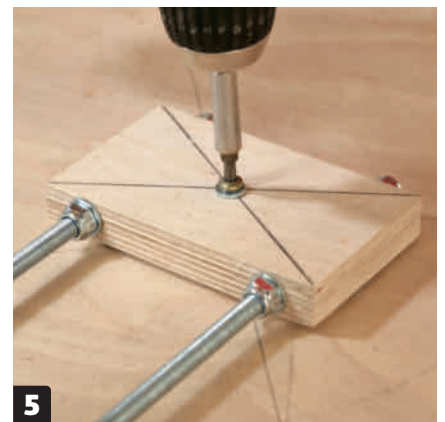
2 **Bor to hull i siden av styreklossen** der du har merket opp til gjengestengene. Bor vinkelrett hele veien gjennom klossen med et 8 mm bor.



3 **Monter styreskinnene i hullene.** Dette sirkelanlegget har 50 cm lange styreskinner. Det gir muligheten til å frese rundinger med en diameter fra 24 cm opp til 70 cm ved å flytte overfresen langs skinnene.



4 **Sett filtputer under styreklossen,** slik at du ikke risikerer å rype opp platen du freser i. Filtputene gjør det også enklere å føre overfresen over platen når du lager sirkelen.



5 **Skru fast sirkelanlegget** til platen du skal frese i. Bor først et hull i platen, slik at sirkelanlegget sitter stabilt. Legg en spennskive under skruhodet. Ikke spenn skruen hardere enn at filtputene kan gli på platen.



6 **Sett et notstål i overfresen.** Til små platetykkelser kan du bruke fresestål med en liten diameter. Tykkere treplater krever kraftigere stål med ekstra lengde, slik at de kan nå gjennom platen.



7 **Sett styreskinnene i holderen til parallellanlegget.** Dytt overfresen på plass til ønsket freseradius. Spenn fingerskruene forsvarlig, så fresen sitter godt fastspent.



8 **Fres i flere etapper** med et par millimeters dybde per arbeidsgang, til du bryter gjennom platen. Da får du penest resultat.