

Tuoli PAHVISTA

Tuoli koostuu monesta pahvi-kerroksesta, jotka on liimattu yhteen.

Pyöränkumit pitävät selkänöjan tukevana ja joustavana.

Tavallisesta pahvilaatikosta voi tehdä ainutlaatuisen tuolin, joka kestää istumista. Yhteen liimatut pahvikerrokset tekevät tuolista tukevan. Sapluunan avulla työ on melko yksinkertaista.

Tee Itse



VAIKEUSASTE

Tuolin tekeminen on helppoa sapluunan avulla. Pahvin kanssa työskentely on melko samanlaista kuin puun kanssa.

HELPPO

VAIKEA



VIE AIKAA

Liiman kuivuminen vie kaksi kertaa 3–4 päivää. Työ vie vain päivän.



HINTA

Noin 90 euroa, jos materiaalit pitää ostaa uusina. Pahvilaatikoita ja vanhoja pyöränkumeja saa kuitenkin usein ilmaiseksi.



MATERIAALIT

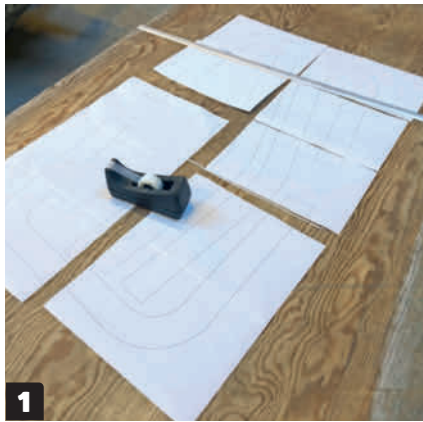
- 20 muuttolaatikkoa
- 5 pyöränkumia
- 2 listaa, 16x30 mm, 45 cm
- 2 kovalevyä á 47x100 cm
- 3 litraa valkoista PVA-puuliimaa

Sapluuna

Pahvista saa käyttökelpoisen tuolin, kun istuimen ja selkänojan mittasuhteet ja muoto suunnitellaan huolellisesti.

Voit kokeilla erilaisia mittasuhteita ja suunnitella oman mallisi, mutta pääset helpommalla, kun tulostat valmiit tuolin kaavat kotisivuiltamme. Voit sahata pahvinpalat helposti kovalevyn päällä.

Voit ladata sapluunan luonnollisessa koossa osoitteesta:
teeitse.com/tuoli-pahvista



1 **Lataa ja tulosta sapluuna 100 prosentin koossa.** Säädä tulostin tulostamaan useita arkkeja, jotta voit yhdistää tulostetut sivut teipillä. Tämä tuoli on piirretty 58 millin paksuiseksi.



2 **Halkaise kovalevy keskeltä kahtia.** Liimaa levyt pareittain yhteen kohdista, joista ei sahata. Riittää, että liima pitää levyt yhdessä sahaamisen ajan.



3 **Liimaa selkänojan ja istuimen sapluunat kiinni kovalevyihin sprayliimalla tai liima-puikolla.** Levitä liimaa paperiin, älä levyyn.



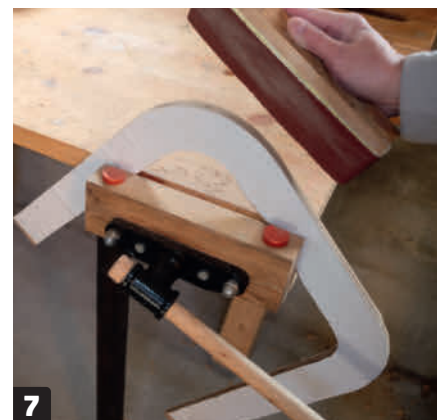
4 **Sahaa sapluunan mukaan viivan keskeltä.** Käytä upotussahaa suoriin sahauksiin. Pane pahvinpala levyjen alle, jotta et sahaa pöytään.



5 **Voit sahata kaarevat osat pistosahalla.** Sahaa varovasti ja käytä ohutta terää sisäkaarteiden sahaamiseen.



6 **Kiinnitä valmiiksi sahatut levympalat väliaikaisesti hakasnaulaimella.**



7 **Nyt voit puristaa kovalevynpalat kiinni ja hioa kaarteet.** Sen jälkeen voit irrottaa sapluunat ja valita yhden pahvin leikkaamista varten.

Liimaus ja leikkaus

Pahvilaatikoita liimataan yhteen niin monta, että niistä tulee 7 senttiä paksu kerros. Laatikoita tarvitaan kuusi sekä istuimeen että selkänojaan, jotta tuolista tulee 42 senttiä leveä.

Muutaman päivän kuivumisajan jälkeen käytetään sapluunaa, joka tehtiin kovalevyistä. Sillä piirretään selkänojan ja istuimen muodot pahviin. Sen jälkeen pitää vain sahata viivoja pitkin upotussahalla ja pistosahalla kaikki tarvittavat osat.



Levitä liimaa pahveihin ja paina ne yhteen.

Pahvia tarvitaan niin monta kerrosta, että pahvia on noin 7 sentin paksuudelta. Levitä liima leveällä pensselillä yhdelle pahville kerrallaan. Jos liima on liian paksua, voit ohentaa sitä lisäämällä sekaan 5 prosenttia vettä.

Pane lopuksi pahvilevyn päälle paino ja anna liiman kuivua rauhassa 3–4 vuorokauden ajan.



Käytä nyt kovalevyjä sapluunana selkänojan ja istuimen sahaamiseen. Nämä pahvilevyt ovat 47x100 sentin kokoisia ja niin isoja, että niistä voi sahata kaksi selkänojaa ja istuinta. 42 senttiä leveän tuolin tekemiseen tarvitaan kaikkiaan kuusi 7 sentin paksuista pahviosaa.



Sahaa kaikki suorat osat upotussahalla. Upotussahassa on merkki, joka näyttää, mistä sahaus alkaa. Sitä tarvitaan tässä projektissa. Terä yltyy noin 56 millin syvyyteen, mutta levyt ovat 7 senttiä paksuja, joten terä ei yllä läpi asti. Voit viimeistellä sahaukset pistosahalla.

Asenna pistosahaan 10 senttiä pitkä, karkea puuterä. Upotussaha teki puuhun 56 millia syvän uran, ja nyt on aika sahata viimeiset 14 millia. Sahaa hitaasti ja painamatta. Ole erityisen tarkka kaarteissa.



Käytä pistosahaa kärsivällisesti

Pistosahan terä sahaa herkästi vinoon, kun sitä käytetään pahvin sahaamiseen. Etenkin kaarteet ovat haastavia. Sahaamisessa on erityisen tärkeää, ettei sahata paineta eteenpäin.

Ole kärsivällinen ja anna sahan edetä kaikessa rauhassa. Voit varautua siihen, että kaikkien pahviosien sahaamiseen kuluu kokonainen iltapäivä.

Istuimen ja selkänöjan kokoaminen

Kaikki selkänöjaan ja istuimeen tarvittavat osat on nyt sahattu, joten ne on aika koota yhteen. Liiman on annettu kuivua 3–4 vuorokautta.

Yhteenliimatut pahvit viimeistellään siististi veitsellä ja käsisahalla, ja osat puristetaan yhteen puöränkumeilla. Selkänöjasta tulee joustava, eikä siinä ole liitoksia, jotka voisivat pettää käytössä.



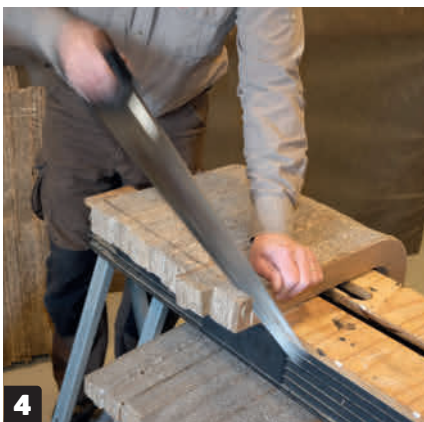
1 Liimaa sahatut pahvinpalat yhteen. Aloita kokoaminen kovalevyysapluunoista, joista tulee tuolin näkyvät pinnat. Älä laimenna liimaa tässä vaiheessa.



2 Liimaa selkänöjan osat. Ne ovat kapeita ja hankalia tukea, joten liimaa pahvit aluksi pareittain ja yhdistä ne toisiinsa vasta sen jälkeen. Anna selkänöjan ja istuimen kuivua 3–4 vuorokautta.



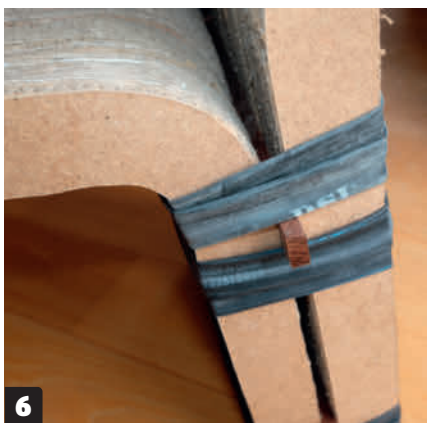
3 Poista ylimääräinen liima kovalevystä ja pahvista mattoveitsellä. Pahvikerrosten välissä voi olla epätasaisuuksia. Tasoita myös ne terävällä veitsellä.



4 Sahaa istuimen ja selkänöjan päät tavallisella käsisahalla. Tarkista, että jalat ovat samanpituiset ja säädä niitä tarvittaessa.



5 Leikkaa venttiilit irti vanhoista pyöränkumeista ja sahaa pari siistiä puurimaa, jotka voivat jäädä näkyviin kumien alta.



6 Kiristä pyöränkumit istuimen ja selkänöjan ympärille. Asenna yläosaan kaksi ja alaosaan yksi sisärengas. Työnnä puurimat renkaiden väliin, jotta selkänöjasta tulee hieman joustava.



Kaksi ainutlaatuista ja kestävästä pahvituolia.