

Smart lösning på den svåra fogen

Gör Det Själv



SVÅRIGHETSGRAD

Det krävs viss erfarenhet av handöverfräs och en känsla för finishen för att få den perfekta fogen.

LÄTT

SVÅRT



TIDSÅTGÅNG

Ett par timmar.



MATERIAL

- Bänkskivebeslag
- Sandpapper



SPECIALVERKTYG

- Handöverfräs

Två bänkskivor med rundade fronter fogas tätt ihop.

Att foga ihop bänkskivor med rundade kanter i 90 graders vinkel är lite krångligt. Men det går att göra. **Här visar experten hur du får en tät och snygg skarv mellan skivorna.**

Handöverfräs ger snygg finish

En såg och en rätskiva kan göra jobbet, men med en handöverfräs går det lite enklare och med millimeterprecision. Du kan göra det med ett 16 mm frästål och successivt öka djupet. Det sista hörnet på den angränsande skivan måste du dock anpassa för hand.

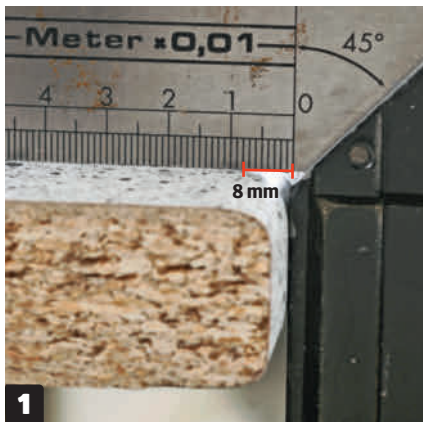
Det krävs övning för att behärska handöverfräsen. Så träna in tekniken innan du börjar med bänkskivan.



Så här gör du

När framkanten är rundad får du en glipa där alla typer av smulor och skräp kan samlas om du helt enkelt bara sätter ihop två bänkskivor i vinkel. Det fungerar inte.

Ta istället bort framkantens rundning några millimeter in i bänkskivan så att kanten blir lodrät och vinkelrät. Ta bort rundningen lika långt som den andra skivan är bred.



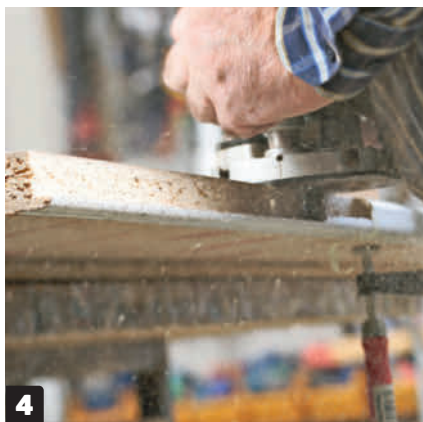
1 Mät rundningens början. Här blir bänkskivan rak 8 mm från framkanten. Därför måste vi ta bort exakt 8 mm av framkanten med handöverfräsen.



2 Markera den angränsande skivans bredd. Här 62 cm, som vi markerar på framkanten. Vi använder tejp, som är bra att rita på och förhindrar att laminatet splittras. På den markerar vi de 8 mm vi mätte upp tidigare.



3 Lägg en rätskiva eller ett vattenpass som fräsen kan gå mot och ta bort 8 mm av skivans framkant. En kloss säkerställer fräsning till 62 cm-markeringen.



4 Fräs i flera omgångar med ett 16 mm notstål och öka fräsdjupet med 3-5 mm åt gången. Håll frässulan platt mot skivan så att kanten blir både lodrät och vinkelrät.



5 Fräsningen avslutas med en kvarts-cirkelformad kant. Radien är 8 mm och rundas med hjälp av frässtålet.



6 Nu ska främre hörnet på den andra bänkskivan avrundas och anpassas till fräsningen. Det är ett tålmodigkrävande arbete som görs för hand.



7 Ta bort de första "grova" bitarna med en rasp. Böjningen har markerats efter fräsningen. Ta inte bort för mycket utan kontrollera efter hand hur den passar.



8 Den sista slipningen görs med fint sandpapper. Anpassningen är klar och de två bänkskivorna kan pressas tätt ihop. Nu kan de monteras ihop med lim, lamellkex och bänkskivebeslag.