

Smart løsning til vanskelig skjøt

Gjør Det Selv



VANSKELIGHETSGRAD

Det krever litt erfaring med overfresen og teft for pen finish for å ende opp med en perfekt sammenføyning.

LETT

VANSKELIG



TIDSFORBRUK

Et par timer.



MATERIALER

- Skjøtebeslag
- Slipapir



SPESIALVERKTØY

- Overfres

To benkeplater med avrundede fronter montert tett sammen.

Å montere benkeplater med avrundede kanter i 90 graders vinkel er vanskelig. Men det er mulig å få til. **Her viser en håndverker deg hvordan du får en tett og vakker skjøt mellom benkeplatene.**

Overfres gir flott finish

Sag og rettholt kan gjøre jobben, men med en overfres kan du gjøre det litt enklere og med millimeterpresisjon. Du kan bruke et 16 mm notstål og gradvis øke dybden. Det siste hjørnet på den tilstøtende platen må imidlertid tilpasses for hånd.

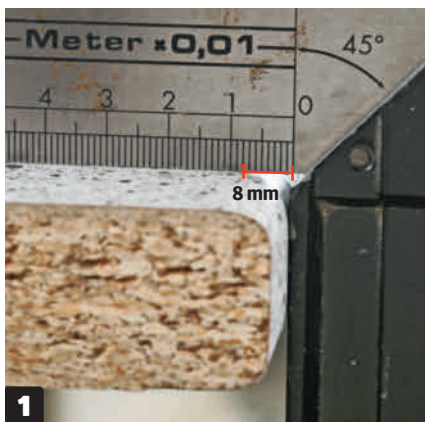
Overfresen krever øvelse for å mestre. Så test teknikken før du går løs på benkeplaten.



Slik gjør du

Når forkanten er avrundet, får du en spalte der det kan samle seg smuler og skitt hvis du bare setter sammen to benkeplater i vinkel. Det er derfor en dårlig løsning.

I stedet må du fjerne avrundingen noen millimeter inn i benkeplaten, slik at kanten blir loddrett og vinkelrett. Avrundingen fjernes i en lengde som tilsvarende dybden på den motstående benkeplaten.



1 **Mål starten på rundingen.** Her går den over til plan benkeplate 8 mm fra forkanten. Vi må altså fjerne nøyaktig 8 mm av forkanten med overfresen.



2 **Avsett dybden på den tilstøtende platen.** Her 62 cm, som vi merker opp på forkanten. Vi bruker teip, som er bra å tegne på og forhindrer at laminatet splintrer. På den markerer vi de 8 mm vi målte før.



3 **Bruk en rett skinne eller et vater som fresen kan kjøre langs** og fjern 8 mm av plateforkanten. En kloss sikrer at du freser kun til 62 cm-merket.



4 **Fres i flere omganger med et 16 mm notstål,** og øk fresedybden 3-5 mm om gangen. Hold fresesålen flatt mot platen, slik at kanten blir loddrett og vinkelrett.



5 **Fresingen avsluttes med en kvart-sirkelformet kant.** Radius er 8 mm og avrundet ved hjelp av fresestålet.



6 **Nå skal fremste hjørne i den motsvarende benkeplaten avrundes** og tilpasses utfresingen. Det er hånd- og tålmodighetsarbeid.



7 **Fjern de første "grove" bitene med en rasp.** Buen er streket opp etter utfresingen. Ikke ta av for mye, men sjekk hvordan det passer underveis.



8 **Den siste slipingens gjøres med et fint slipepapir.** Tilpassingen er ferdig, og de to benkeplatene kan presses tett sammen. Deretter kan de monteres sammen med lim, lamellplugg og monteringsbeslag.