

Smart løsning til den svære samling

Gør Det Selv



SVÆRHEDSGRAD

Det kræver noget erfaring med overfræseren samt fornemmelse for finish, hvis du skal ende med den helt flotte samling.

LET

SVÆRT



TIDSFORBRUG

Et par timer.



MATERIALER

- Bordsamlebeslag
- Slibepapir



SPECIALVÆRKTØJ

- Overfræser

To bordplader med afrundet front samlet helt tæt.

Det er umiddelbart bøvlet at samle bordplader med afrundede kanter i 90 graders vinkel. Men det kan lade sig gøre. **Her viser eksperten dig, hvordan du får en tæt og flot samling af pladerne.**

Overfræser giver flot finish

Sav og retskinne kan løse opgaven, men med en overfræser kan du gøre det lidt lettere og millimeterpræcist. Det gør du med et 16 mm notjern og gradvis øgning af dybden. Det sidste hjørne på den tilstødende plade må du dog tilpasse i hånden.

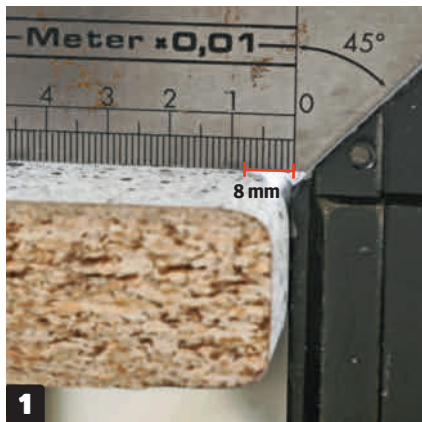
Overfræseren kræver øvelse at mestre. Så test teknikken af, inden du går i gang med bordpladen.



Sådan gør du

Når forkanten er afrundet, ender du med en kløft, som alskens krummer og snask kan samle sig i, hvis du bare samler to køkkenbordsplader i en vinkel. Det duer ikke.

I stedet skal du fjerne forkantens afrunding få millimeter ind i bordpladen, så kanten bliver lodret og vinkelret. Rundingen fjernes i en længde svarende til det modsatte pladestykkes bredde.



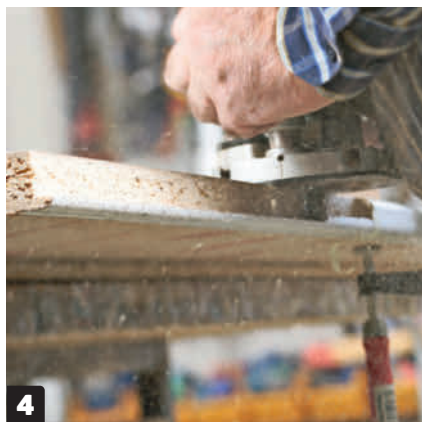
1 **Mål rundingsstart.** Her går den over i plan bordplade 8 mm fra forkanten. Vi skal altså fjerne præcis 8 mm af forkanten med overfræseren.



2 **Afsæt den tilstødende plades bredde.** Her 62 cm, som vi afsætter ind på forkanten. Vi bruger tape, som er godt at tegne på og forhindrer, at laminatet splintrer. På det markerer vi de 8 mm, vi før målte.



3 **Læg en retskinne eller et vaterpas, som fræseren kan køre op ad** og fjern 8 mm af pladeforkanten. En klods sikrer, at der fræses til 62-cm-mærket.



4 **Fræs i flere omgange med et 16 mm notjern, og øg fræsedybden 3-5 mm ad gangen.** Hold fræsesålen plant mod pladen, så kanten bliver lodret og vinkelret.



5 **Fræsningen afsluttes med en kvart-cirkelformet kant.** Radius er 8 mm og rundet ved hjælp af fræsejernet.



6 **Nu skal forreste hjørne i den modsvarende bordplade afrundes** og tilpasses fræsningen. Det er hånd- og tålmodighedsarbejde.



7 **Fjern de første "grove" bidder med en rasp.** Buen er streget op efter udfræsningen. Tag ikke for meget af, men tjek, hvordan det passer, undervejs.



8 **Den sidste slibning sker med fint slibepapir.** Tilpasningen er færdig, og de to bordplader kan presses helt tæt sammen. Nu kan de samles med lim, fladdylvler og bordsamlebeslag.