

- ✓ Rymmer många burkar
- ✓ Lätt att hitta rätt burk
- ✓ De äldsta tas alltid först

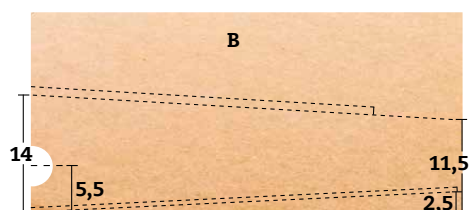
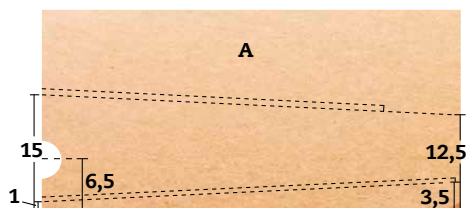
SMART automat för burkar

Burkautomaten är genial eftersom den rymmer många burkar och själv matar fram dem i takt med att du tar ut burkar. Och de äldsta kommer ut först.

Konservburkar har en märklig förmåga att försvinna långt in i skaffriet, så att man måste leta efter dem. Men det slipper du om du snickrar denna finurliga automat. Den håller ordning bland burkarna och matar alltid fram de äldsta först. Automaten är rätt vanlig i amerikanska kök och fungerar efter principen "först in – först ut". Du matar in burkarna på ett ställe och sedan rullar de ner och lägger sig i öppningen i den ordning som du har lagt dem på plats. Burkautomaten rymmer

en hel del burkar på litet utrymme. Den bör kunna hantera cirka 35 burkar. Vill du ha flera burkar i din automat kan du snickra flera våningar eller göra flera automater och ställa dem på varandra eller vid sidan av varandra.

Innan du börjar måste du kolla de invändiga måtten i skåpet. Själva automaten snickras av mdf eller plywood, som fogas ihop med lim och dyckertar. När den är klar kan du lackera eller måla den – eller bara låta den vara som den är.



För att markera för underkanten på de lutande hyllplanen på sidorna A och mellanväggarna B sätter du märken på kortändarna och förenar punkterna.

Mät och såga

Samtliga delar som behövs till burkautomaten kan sågas ut enligt materiallistan under teckningen på nästa sida, oavsett om du använder plywood eller mdf.

Det lutande underlaget, som får burkarna att rulla ner på plats framför öppningen, uppstår först när hyllplanen har satts på plats och samtliga hyllplan sågats som vanliga fyrkantiga rätvinkliga fyrkanter. Hyllplanen F-L placeras mellan sidorna A och mellanväggarna B.

För att få ett lutande underlag markerar du på insidan av sidorna och på mellanväggarna var hyllplanen ska sitta. Lägg märke till att det är de undre kanterna som ska markeras.



1 Såga ut alla delar och markera för de lutande hyllplanen. På sidorna A sitter de övre hyllplanen F och H 15 cm från botten vid hyllans framkant och 12,5 cm vid baksidan. Motsvarande mått för de nedre hyllorna är 1 resp. 3,5 cm.

Gör Det Själv



SVÄRIGHETSGRAD:

Detta är ett ganska enkelt projekt även om du måste hålla tungan rätt i munnen när delarna limmas ihop. Du kan ev. beställa träet sågat.

TIDSÅTGÅNG:

En halv till en hel dag.

PRISBILD:

Uppskattningsvis 150 kr.

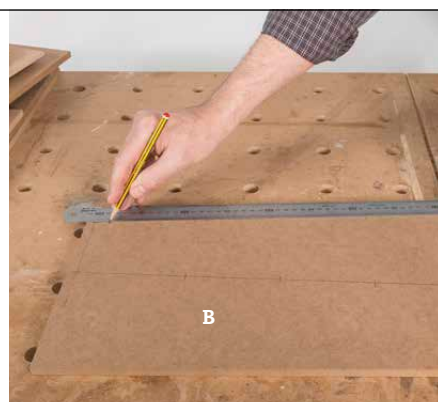
Automat för 3 slags burkar

På utsidan ser automaten ut som vilken fyrkantig låda som helst bortsett från öppningarna och urtagen i fronten. Genom att montera hyllplanen sluttande rullar burkarna lätt fram. En avdelning är för tomatburkar, 11,5 cm höga, en annan är för majsburkar, 8,5 cm höga, och en tredje är för tonfiskburkar, 5,5 cm höga. Du kan lätt ändra måtten efter andra burkar.

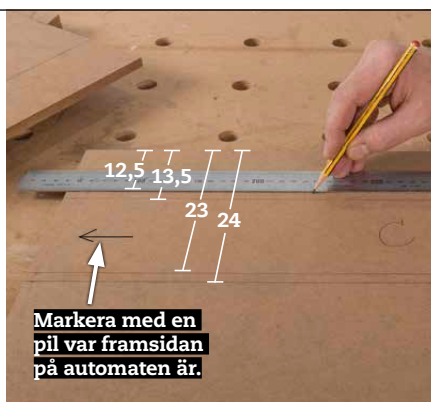
Runda urtag gör det lätt att få grepp runt burkarna när de tas ut.

Framkanten stoppar burkarna så att de inte rullar ner på golvet.

När hyllplanen lutar rullar burkarna lätt vidare. Lägg hyllplanen på små dyckertar och limma fast dem.



2 På mellanväggarna B markerar du för hyllplanen på bägge sidor. Lägg märke till att mellanväggarna står på bottenkivan och att du därför ska sätta dina märken 1 cm lägre än på sidorna.



3 Mellanväggarna markeras på bottenkivan och toppskivans undersida. Avstånden anges från vänster. På ovansidan av toppskivan och under botten markeras var dyckertarna ska slås i, 13 resp. 23,5 cm från vänster sida.

DETTA HAR ANVÄNTS

Material

10 mm MDF eller plywood:

- 2 sidor (A) à 26 x 54,5 cm
- 2 mellanväggar (B) à 24 x 53,5 cm
- 1 toppskiva (C), 30,5 x 54,5 cm
- 1 bottenkiva (C), 30,5 x 54,5 cm
- 1 bakstycke (D), 24 x 30,5 cm
- 1 framkant (E), 4 x 32,5 cm

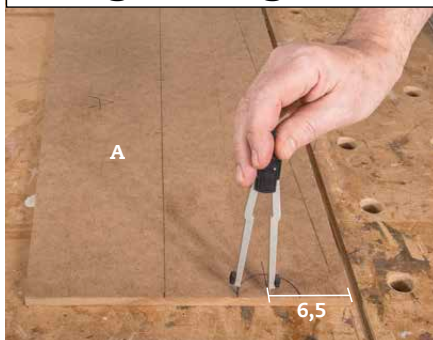
6 mm MDF eller plywood:

- Hyllplan (F), 12,5 x 45 cm
- Hyllplan (G), 9,5 x 45 cm
- Hyllplan (H), 6,5 x 45 cm
- Hyllplan (J), 12,5 x 53,5 cm
- Hyllplan (K), 9,5 x 53,5 cm
- Hyllplan (L), 6,5 x 53,5 cm

Dessutom:

- Lim
- 1,2 x 20 mm dyckertar
- Ev. färg eller lack

Urtag för fingrarna



1 På sidorna A och mellanväggarna B markeras för urtag som gör det lätt att greppa önskad burk. Rita en halvcirkel längs framkanten med en diameter på 5 cm. Placera centrum 65 mm från botten på sidorna och 55 mm på mellanväggarna.



2 De halvrunda urtagen sågas med sticksåg. Släta till kanterna efteråt med lite slippapper. Om kanterna känns grova måste du kanske också fila träet.

Delarna sätts ihop

När alla delar har sågats ut, urtagen har borrats och placeringen av hyllplanen har markerats så kan delarna sättas ihop. Medan limmet härdar hålls delarna ihop med dyckertar som också används under hyllplanen som stöd.

Hyllplanen sätts fast sist men dyckertarna måste slås i rätt tidigt i processen. De ska fästas i borrade hål för att lätt kunna dras ut när limmet är torrt.

För att vara säker på att delarna ska passa ihop spänns de ihop runt de två mellanväggarna.

Snygga halva hål med hålsåg

Om du har en hålsåg med en diameter på cirka 50 mm så kan du använda den för att göra urtagen. Då har du nytta av ett gammalt snickarknep som gör det **enklare och snabbare att få ett exakt och elegant resultat** – bättre än om du använder sticksåg. Den skiva som du ska göra ett urtag i skjuts ihop med en annan skiva som också ska föras med urtag. Då kan centrumborren styras ner mellan de två skivorna och hålsågen arbetar lodrätt och ger raka sidor. Här är det bäst att skjuta ihop de två sidorna resp. de två mellanväggarna innan du borrar och spänna fast delarna. Om din hålsåg är större eller mindre än 50 mm ska du bara placera hålet så att det hamnar 4 cm från botten.



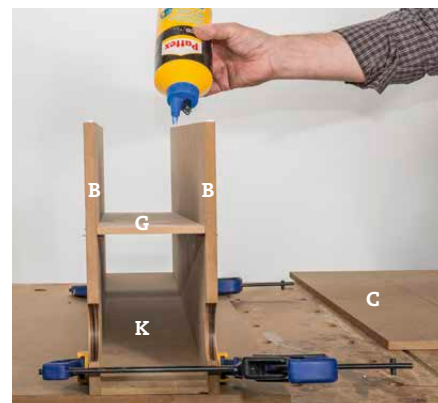
Lägg de två sidorna A mot varandra och bestäm var urtagets centrum ska vara.



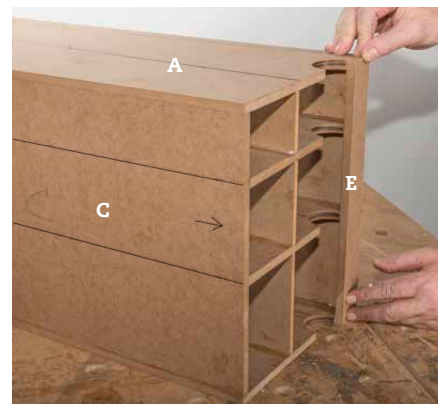
Spänn fast sidorna på ett par regler som det inte är så noga med. Lägg en brädbit under så trasas inte kanterna sönder när hålsågen tränger igenom.



Borra igenom de två skivorna på en gång. MDF är ett hårt material så kanterna blir lätt varma och bränns. Borra med lågt varvtal. Lyft hålsågen och blås bort spån.



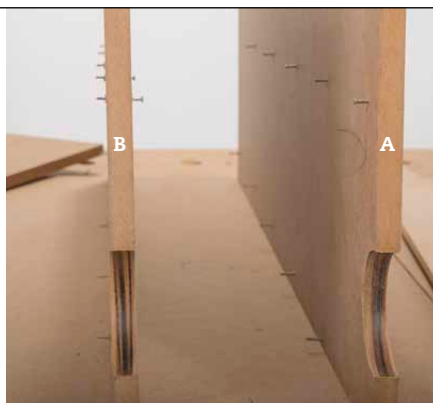
4 Toppskivan C limmas och spikas fast. Lägg det översta hyllplanet G löst på dyckertarna, lägg lim på den övre kanten på mellanväggarna och lägg på toppskivan. Se till att den hamnar rätt.



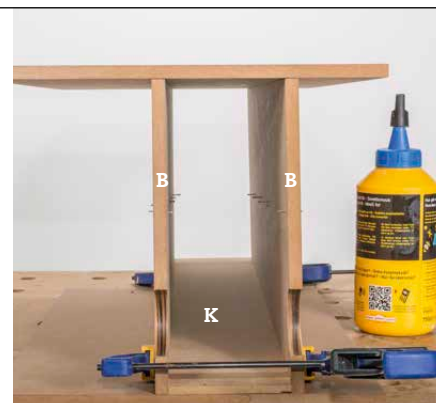
8 Avsluta arbetet med att limma fast framkanten E. Den behöver inte vila på dyckertar eftersom det skulle orsaka hål i den synligaste delen på automaten. Slipa allt trä lätt och runda av kanterna. Om du vill kan du måla eller lackera den.



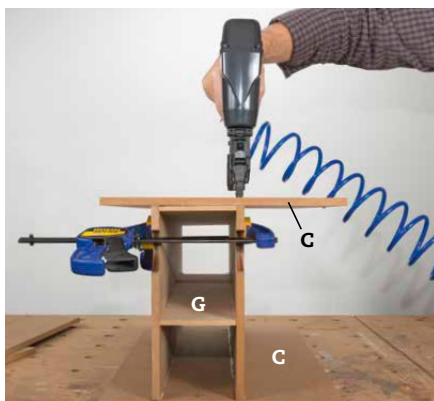
1 På samtliga sidor och mellanväggar borrar hål för de dyckertar hyllplanen ska vila på. Hålen borrar på var 10:e cm i de streck som markerar den undre kanten på varje hyllplan. Använd 1,5 mm borr och sätt de yttre hålen 20 mm från hylländarna.



2 Knacka ner dyckertar i hålen på sidorna A och mellanväggarna B. Då kan hyllplanen vila på dem medan limmet härdar.



3 De två mellanväggarna B sätts ihop utan lim. Lägg det nedre hyllplanet K mellan väggarna B – men limma inte! Spänn ihop delarna med ett par snabbtingar.



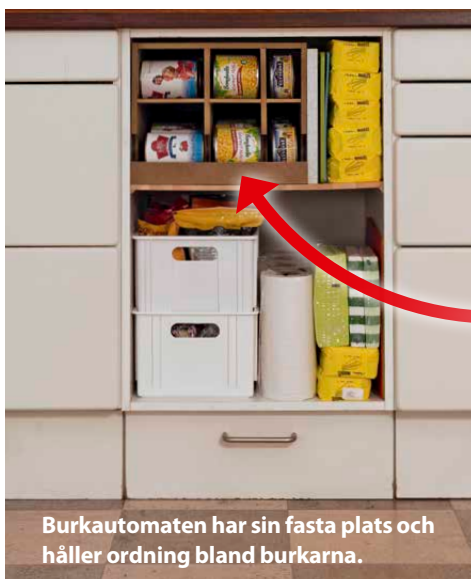
5 Limfogen förstärks med dyckertar. Har du en dyckertpistol kan du använda den annars slår du i dem med hammare. I så fall bör de har slagits i halvvägs innan delarna sätts ihop. Vänd automaten och fäst botten på samma sätt.



6 Bakstycket D och sidorna A sätts fast och även nu används lim och dyckertar. Börja med bakstycket och sätt fast sidorna efteråt.



7 Hyllplanen F-L limmas fast. Kolla att alla dyckertar sticker ut tillräckligt långt där hyllplanen ska placeras. Stryk lim på hyllplanens sidor och sätt dem i spänn så att de vilar på dyckertarna. För att de inte ska glida kan de fixeras med tejp.



Burkaautomaten har sin fasta plats och håller ordning bland burkarna.

