

Udekøkken med bordplader af gulvspartel

Gør Det Selv



SVÆRHEDSGRAD

Der er mange smådele, der skal skæres og samles præcist, hvis det hele skal gå op.

LET

SVÆRT



TIDSFORBRUG

To weekender.



PRIS

Ca. 3.500 kr.

Vi bygger et lækkert udekøkken med et let træskelet og **bordplader af gulvspartel** med en let kerne af byggeplader.

Cementbaseret gulvspartel er genialt til at støbe bordplader. Det er let at blande op, det er let at fordele i en støbeform, og det hærdner i et godt arbejdstempo, og så bliver det ekstremt stærkt selv i tynde lag.

I denne artikel bygger vi et udekøkken, hvor vi støber bordpladerne. Men i stedet for beton bruger vi gulvspartel til udendørs brug. Vi støber bordpladerne i en støbeform med bunden opad. På den måde kan vi sænke en kerne lavet

af en vådrumsbyggeplade i skum og en OSB-plade ned i støbeformen. Resultatet bliver en lettere konstruktion, end hvis vi havde valgt at lave bordpladerne i massiv beton.

Vi bygger også et stel til bordpladerne, som vi laver i almindelige reglar. Stellene til begge borde laver vi, så benene kan justeres i højden individuelt, så det står stabilt på alle underlag.

For syns skyld samler vi stellene med undersænkede skruer og propper,

så du ikke behøver kigge på skruehovederne.

Vi bygger to møbler

Køkkenet, vi bygger, består af to møbler, et stort køkkenbord og et mindre. Trinbillederne i artiklen viser, hvordan du bygger det store møbel. Det lille møbel er bygget med samme teknikker, og du kan se på tegningerne og i materialelisten, hvilke dele du skal bruge for at bygge det. □



Bordet, som grillen står på, er dimensioneret, så grillristen har samme arbejds højde som køkkenbordet.

Gør klar til at støbe

Du skal bygge to støbeforme. Processerne er ens, med undtagelse af at der kun skal laves plads til en håndvask i den ene bordplade. Formene består af fem dele, en bundplade og fire sidestykker, som du skærer ud af en melaminbelagt spånplade. Formene samles med skruer i forborede huller.

Bagefter lægges der en sirlig, trekantet silikonefuge i formens indadvendte samlinger. For at lave plads til vasken skal du lime et stykke flamingo med tilsvarende mål i formen. Endelig skal du lave en let kerne i to materialer, der støbes ind i pladen.



Bor for, før du samler. Start ved kanten, og bor hul hver 12. cm på en linje 9 mm fra bunden af alle sidestykkerne (B, C og D). Bor også to huller med 5 cm's afstand 9 mm fra kanten af medium sidestykkerne (C).

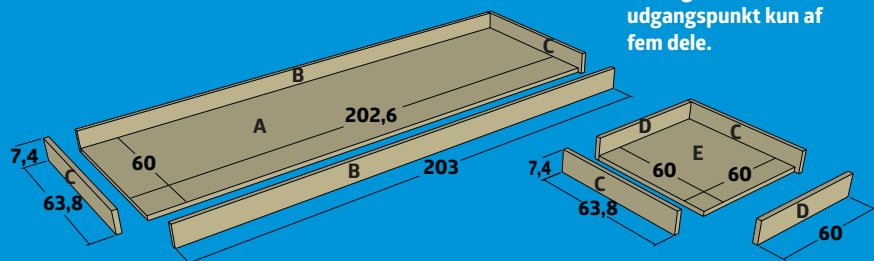


Skær ud til formen. Du skal producere alle delene til begge støbeforme, dvs. A, B, C, D og E. Du får det bedste resultat, hvis du bruger en dyksav med skinne eller en bordrundsav med land.



Saml formen fra ydersiden med 4 x 40 mm skruer. Sidestykkerne (B, C og D) skrues fast til bundpladerne (A og E) gennem de forborede huller. Start med de sidestykker, der har samme længde som deres bundplade.

De to støbeforme



Formene er enkle at lave og består som udgangspunkt kun af fem dele.

Delene samles med skruer, der sættes i fra ydersiden, først gennem forborede huller i melaminlaget og så ind i siden af spånpladen.



Der skal silikone i samlingerne. Læg en streg silikone i alle indvendige samlinger, og træk den af med en fugebrik, så du får en fin trekantet fuge, der er ens overalt.



5

Stil formen på en plan overflade. Det er vigtigt, at du stiller formene et praktisk sted, hvor de også kan stå, imens spartelmassen hærdet. Når først du fylder formen, er det for sent at flytte den.



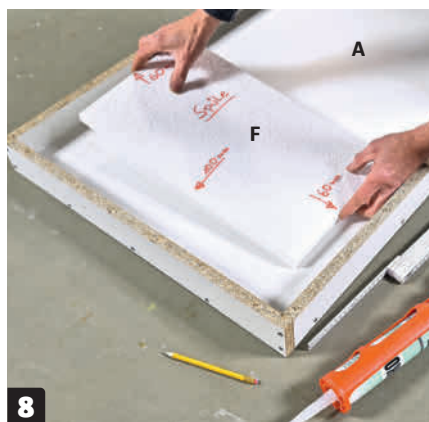
6

Skær et stykke flamingo (F) med samme dimensioner som den del af håndvasken, der skal sænkes ned i bordpladen (her 44 x 50 cm). Du skal kun skære ét stykke, da der ikke er en håndvask i begge bordplader.



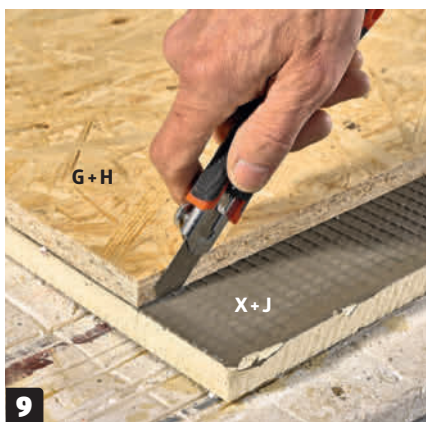
7

Skær et stykke armeringsvæv (K og L) til hver form. Armeringsnettene skal passe til formenes indre dimensioner minus 2 mm i hver side. Det store armeringsnet (K) skal skæres til, så der er hul til vasken.



8

Lim flamingopladen (F) fast på den store bundplade (A) i den store form, så den dækker det område, hvor vasken skal sidde. Giv så hele formen en omgang silikonespray. Det forhindrer bordpladen i at sidde fast.



9

Lav en let kerne til formene. Skær den store og den lille OSB-kerne (G og H) ud. Skær derefter den store og den lille vådrumspladekerne (X og J) ud.



10

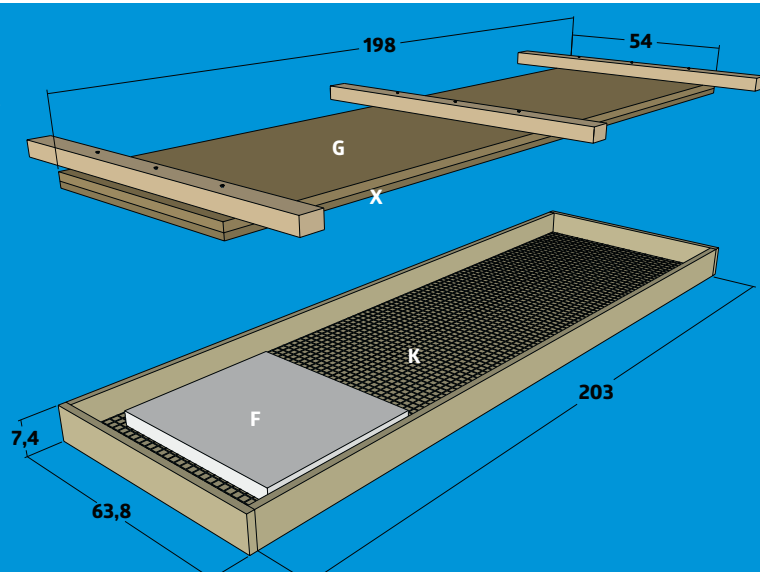
Pladerne limes sammen til en. Læg de to OSB-kerner op, og giv dem en gang fleksibel multiklæber. Læg de to vådrumspladekerner oven på, dvs. (G + X) og (H + J). Lad limen hærde.

Meget mere end bare beton

Bordpladerne er ikke kun lavet af gulvpartel. Bordpladen er støbt omkring en kerne lavet af vådrumsbyggeplade i skumplast lamineret med cement og glasfiber uden på (her en Do it-plade). Der er en OSB-plade limet oven på vådrumsbyggepladen.

Kernen sidder i bunden af bordpladen og forbliver synlig nedefra. Kernen sidder med ca. 2,5 cm's afstand til kanterne af bordpladen på langs og ca. 3,5 cm's afstand til kanterne af bordpladen på tværs.

Imens bordpladen støbes, holdes kernen på plads i formen af tre stykker lægte, som skrues fast i OSB-pladelaget, og som derefter kan lægges på kanten af støbeformen.



Støb bordpladen

Det er tid til at støbe bordpladen, som er lavet af en vandtæt gulvflydespartel til udendørs brug, fx Lip 228 eller Alfix Planemix 25. Spartelmassen blandes op med en smule mindre vand end anvist på pakken, så den bliver tyktflydende.

Når spartelmassen er blandet, skal der fyldes 2 cm i formene – det svarer til højden på den flamingoplade, der er limet i den store støbeform.

Derefter skal du lægge den lette kerne af vådrumsbyggeplade og OSB-plade i formen og så fylde efter med spartelmasse, indtil massen når overkanten af den lette kerne.



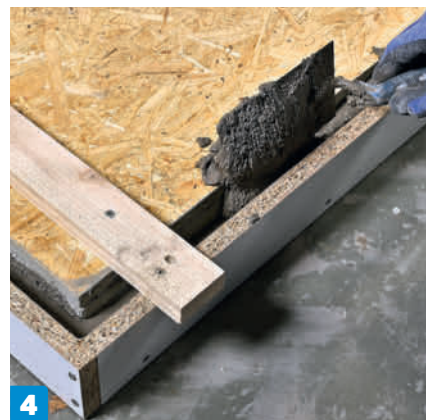
Bland spartelmassen efter anvisningerne på posen, men hold lidt vand tilbage, så massen ikke er helt flydende. Fyld støbeformen 2 cm op, dvs. til kanten af flamingopladen.



Læg armeringsvævet i formen, og tryk det forsigtigt ned i spartelmassen med enden af en blyant eller en tommestok.



Skrue en liste i hver ende af kernerne, før du fortsætter. De skal sidde på OSB-siden. Listerne skal være bredere end formene, de passer til. Nu kan du lægge kernerne på plads i formene. De skal ligge med lige afstand til formen på alle sider. Den synlige side af OSB-kernerne skal være plan med formene.



Fyld efter med spartelmasse. Endelig skal du fylde spartelmasse i formene, så det når op til kanten af de lette kerner. Sørg for, at du vibrerer eller banker på formen i flere minutter, så spartelmassen fordeler sig.

Gør pladen klar

Når bordpladerne har hærdet, kan du tage dem ud af formen. Vend formene på hovedet, så OSB-pladen vender nedad. Skrueene, der holder sammen på formen, skal fjernes, så formen kan skilles fra bordpladen styk for styk.

Når du har frigjort bordpladen, skal du pille flamingopladen ud, så der opstår et hul til vasken i bordpladen. Derefter skal du skære hul i vådrumsbyggepladen og OSB-pladen, der gemmer sig under flamingoen.

Til sidst skal du slibe kanterne med sandpapir og en slibeklods.



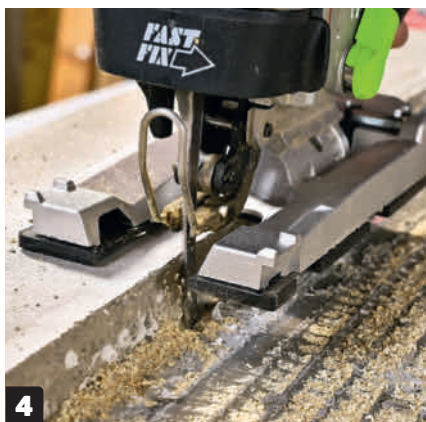
Fjern formene forsigtigt. Når bordpladerne har hærdet mindst et døgn eller mere, kan du fjerne formene.



Grav flamingopladen (F) ud. Den skal ikke bruges igen, så du kan uden videre stikke en spartel ind under flamingoen og fjerne den på den grimme måde. Det gælder kun på den store bordplade.



Bor huller i hjørnerne. Under flamingoen ligger den lette kerne. Den skal du også lave hul i. Start med at bore et hul i hvert hjørne. Boret skal være stort nok til, at du kan stikke en stiksavsklinge i hullet.

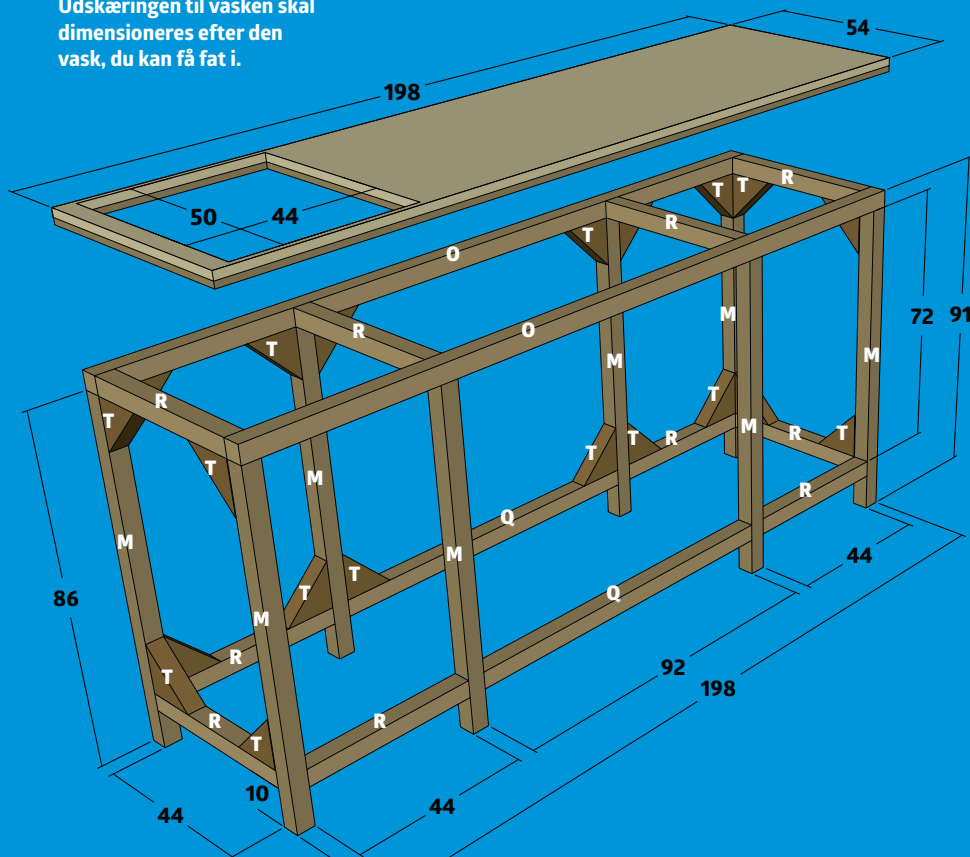


Sav den lette kerne væk. Fat en stiksav, og skær fra hul til hul langs kanten af bordpladen. Vær forsigtig, så du ikke skader bordpladen eller savklingen unødvendigt meget.



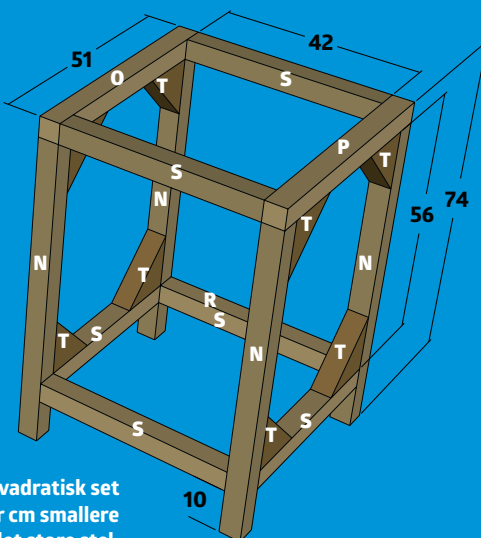
Slib kanterne runde. På grund af den silikonefuge, du lagde i formen, er bordpladens kanter allerede affasede, men de kan være lidt rå. Derfor skal du slibe kanterne let med slibepapir K100.

Udskæringen til vasken skal dimensioneres efter den vask, du kan få fat i.



Der er ingen trekantede forstærkere på forsiden af de to stel. Der kan de ses og vil være i vejen.

Det lille stel skal du dimensionere efter den grill, du vil stille oven på.



Det lille stel er kvadratisk set fra oven og et par cm smallere end det store stel.



MATERIALER

19 mm melaminspånplade

- 1 stor bundplade (A), 203 x 60 cm
- 2 lange sidestykker (B) a 203 x 7,4 cm
- 4 medium sidestykker (C) a 63,8 x 7,4 cm
- 2 korte sidestykker (D) a 60 x 7,4 cm
- 1 lille bundplade (E), 60 x 60 cm

20 mm flamingoplade

- 1 flamingoplade (F), 50 x 44 cm

12 mm OSB-plade

- 1 stor OSB-kerne (G), 198 x 54 cm
- 1 lille OSB-kerne (H), 52 x 52 cm

12 mm vådrumsbyggeplade (fx Do it eller Wedi)

- 1 stor vådrumspladekerne (X), 198 x 54 cm
- 1 lille vådrumspladekerne (J), 52 x 52 cm

Glasfiberarmeringsvæv

- 1 stort armeringsnet (K), 202,4 x 58 cm
- 1 lille armeringsnet (L), 51 x 51 cm

45 x 45 mm reglar

- 8 lange ben (M) a 86 cm
- 4 korte ben (N) a 70 cm
- 2 lange overliggere (O) a 198 cm
- 2 korte overliggere (P) a 51 cm
- 2 lange forbindere (Q) a 92 cm
- 10 medium forbindere (R) a 44 cm
- 6 korte forbindere (S) a 42 cm

38 x 57 mm lægter

- 28 trekantede forstærkere (T) a 5,7 x 5,7 x 8 cm

Diverse

- 100 kg gulvspartelmasse, fx Lip 220
- Lim
- 4 x 40 mm og 5 x 80 mm skruer med delvist gevind
- 8 mm trædyvler
- Silikonespray
- Silikonfugemasse
- Glasfiberarmeringsvæv
- Fleksibel fliseklæber
- Betonolie
- Ø 20 mm træpropper
- M10 x 13 mm slagmøtrikker
- M10 x 40 mm bolte
- Vandhane
- Håndvask, 44 x 50 cm
- Træbeskyttelse
- Vejrbestandig maling



SPECIALVÆRKTØJ

- Stor skruemaskine med piskeris eller en betonblander
- Dyvelmarkeringssæt, 8 mm

Byg stellet

Det første, du skal gøre, er at skære alle de nødvendige dele ud. Skær gerne ud til begge stel, men saml et ad gangen. Her samler vi stellet til det store bord. Alle reglarstykkerne skal have kanterne filet runde. Bordbenene skal desuden gøres klar til indslagsmøtrikker og bolte under bunden.

Stellet er samlet med dyvler og skruer, som du skal gøre klar til. Mht. dyvlerne, så skal du måle og bore præcist op ved hjælp af dyvelmarkører, så samlingerne bliver pæne. Skruerne skal undersænkes, så de kan camoufleres med propper til sidst.



Lav plads til indslagsmøtrikker. Du skal lave en 5 mm fordybning i bunden af alle benene (M og N) med et 25 mm forstner- eller spadebor.

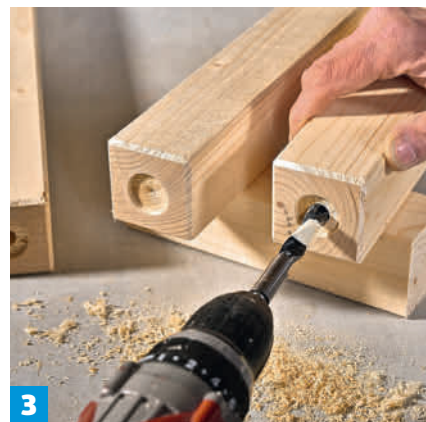


Gør klar til dyvler i modsatte ende. Vend benene (M) om. Tegn en diagonal streg fra hjørne til hjørne. Mål 1 cm ind fra hver side af strengen, og bor ved begge mærker et 2 cm dybt hul med et 8 mm bor.



Sav de dele, du skal bruge til stellet, ud.

Du skal bruge 34 stykker reglar til stel (M, N, O, P, Q, R og S). Sørg for at måle præcist op og save fine 90-gradersvinkler. Afrund derefter kanterne med en fil eller slibepapir.

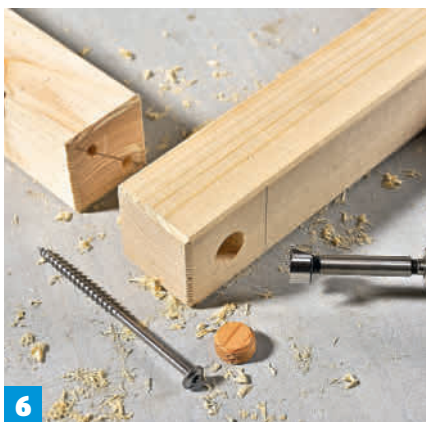


Bor endnu et hul midt i fordybningen.

Sæt et 12 mm bor i boremaskinen, og bor et 45 mm hul i midten af den fordybning, du netop har lavet. Brug et stykke malertape til at markere et dybdestop på boret.

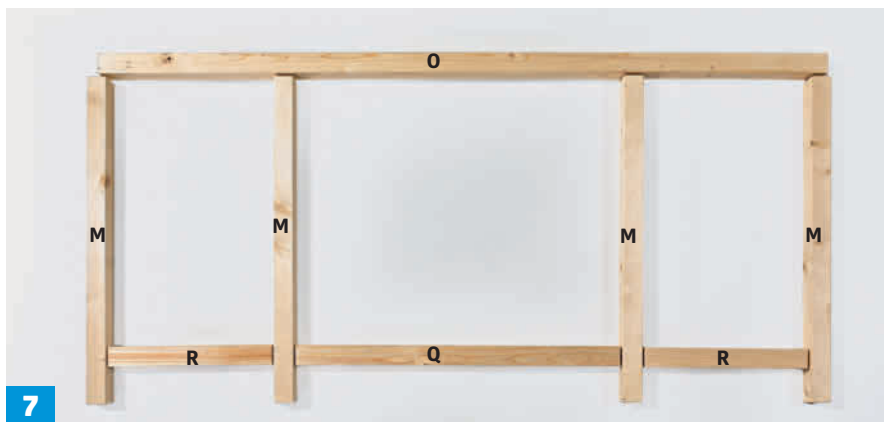


Dyvelsamlingerne skal være lige. Derfor skal du bruge dyvelmarkører til at markere, hvor der skal bores ud på det modsatte stykke træ. Markørerne er spidse i den ene ende og passer i et 8 mm hul i den anden.



6

Lav plads til proppede skruer. Når du har boret for til en dyvelsamling, skal du vende lægten om og bore et 1,5 cm dybt Ø 20 mm hul fra den anden side. Det skal bruges til en skjult skrue, som du propper til sidst.



7

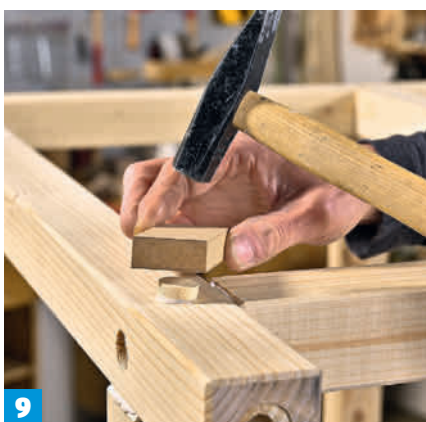
Nu kan du samle hovedelementerne. Byg først de to brede sider til det store stel. En side består af fire lange ben (M), en lang overligger (O), en lang forbinder (Q) og to medium forbindere (R). Alle samlinger laves på samme måde, dvs. først dyvler og lim og så en 5 x 80 mm skrue fra modsatte side, som proppes, hvis den er synlig.



8

Saml de brede sider med forbindere.

Når du har bygget de to brede elementer, skal de forbindes. Det gør du med seks medium forbindere (R), som monteres mellem de yderste bensæt (M) og de to lange overliggere (O), som vist på tegningen. Samleteknikken er den samme som i forrige skridt.



9

Skjul skruehovederne med propper. De 4 x 80 mm skruer, du har brugt til at samle stellet med, skal skjules. Det klarer du ved at banke en Ø 20 mm træprop i hullerne. Proppen slibes derefter plan med stellet.



10

Stellet er næsten færdigt, men for at sikre at det ikke kommer til at svaje, skal du skrue en trekantet forstærkning i alle stallets indvendige hjørner, undtagen på forsiden. Brug 5 x 80 mm skruer.

Vand og afløb

1. Håndvasken er tilsluttet en stor plastdunk ved hjælp af et stykke fleksibelt plastikrør. På den måde er du ikke afhængig af en kloak.
2. Køkkenet bliver forsynet med vand gennem en almindelig have-slange, som let kan frakobles, hvis køkkenet skal flyttes.
3. Der er monteret en lille elektrisk vandvarmer under vasken. Vandvarmeren virker øjeblikkeligt, så du altid kan vaske op eller vaske hænder med varmt vand.



Fiks detaljerne

Bordpladerne er støbt, og stellerne er bygget. Nu er det tid til at fiks de sidste detaljer.

Stellene skal først og fremmest males, og de skal have en gang træbeskyttelse. Bagefter skal du sætte slagmøtrikker i bunden af bordbenene, som du derefter sætter bolte i. De skal bruges til at justere bordbenenes højde på ujævnt underlag.

Så skal bordpladerne overfladebehandles, og du skal smøre silikone på indersiden af hullet til vasken. Til sidst kan du sætte vasken i den store bordplade.



1 Giv stellet heldækkende træbeskyttelse, og mal det efterfølgende med farve. På den måde sikrer du, at stellet kan holde til vind og vejr.



2 Læg stellet på siden, og slå forsigtigt, men bestemt en M10 x 13 mm slagmøtrik ind i fordybningerne i bordbenene. Læg en liste mellem hammer og møtrik, så du ikke skader møtrikken.



3 Indstil højden med bolte. Slagmøtrikkerne gør det muligt at skrue M10 x 40 mm bolte op i bordbenene. Boltene kan justeres ind og ud med en fastnøgle, så bordet står helt lige på ujævnt underlag.



4 Giv bordpladen olie. Selvom bordpladerne er af gulvspartel, skal de beskyttes. Derfor skal du give dem en gang betonolie eller en anden overfladebehandling.



5 Beskyt hullet til håndvasken ved at smøre kanten af såvel spartellaget som OSB-pladen og vådrumspladen med silikone. Nu kan du sætte håndvasken i og spænde den fast.



Hylder og låger

1. Håndvasken er monteret fra indersiden af skabet. Der er fuget langs kanten.
2. Begge køkkenmoduler har hængslede låger og fastmonterede sider, som er lavet i vandfast højtrykslamineret spånplade.
3. Hylderne er lavet i 3-lags krydsfiner, som hviler på hyldebærere i stål.
4. Grillmøblet er dimensioneret, så der er plads til en flaske gas under bordet.
5. Køkkenet er afsluttet med et tørrestativ tæt ved vasken.