

RUNDT SPISEBORD AF EGETRÆ

Hvis du skal bruge et rundt bord, der har den perfekte størrelse, **så skal du bygge det selv.** Vi forvandler en helt almindelig bordplade fra byggemarkedet til et superflot rundt spisebord.

Når man taler om at bygge et spisebord, kommer det typisk til at handle om store plankeborde, hvor det hele drejer sig om materialevalg og bearbejdning.

Alt det spinger vi ret hurtigt over i denne omgang.

Bordpladen, vi bruger, er nemlig en stavlimet bordplade, som kan købes i stort set alle byggemarkeder. Pladen er massiv, men fordi den er sammensat af

små stave, skal du ikke tage hensyn til spændinger i træet eller skævheder. Af samme grund kan pladerne købes billigt – selv i lange længder.

Det betyder, at en enkelt plade på 305 cm er nok til at bygge bordet.

Det er nødvendigt med en overfræser til det her projekt. Den skal nemlig bruges, både når formen skal laves, når kanterne skal rundes, og når der skal fræses afstivende jern ind i pladens underside. □

Gør Det Selv

SVÆRHEDSGRAD

Det er afgørende, at du har det rette værktøj – har du det, er projektet ligetil.

LET  SVÆRT

TIDSFORBRUG

8-10 timer.

PRIS

Ca. 1.500 kr.

MATERIALER

- 26 mm bordplade, 80 x 305 cm
- Fire "hårnåle"-bordben
- Trælim
- Bordpladeolie
- Samlebrikker af træ
- 1 mm jern til afstivning, 7 x 200 cm

SPECIALVÆRKTØJ

- Overfræser m. notfræsejern
- Samlefræser til enten dominobrikker eller fladdyvler

Del pladen og lim den sammen

Bordet ender med en diameter på 150 cm, og derfor er det kun nødvendigt at købe en enkelt plade på 2,6 x 80 x 305 cm, som deles på midten.

Når pladen er skåret over, skal de to dele samles.

Til det bruger vi noget, der kaldes dominobrikker, som kræver en særlig maskine. Alternativt kan du bruge runde eller flade trædyvler.

Ved at fræse samlebrikker eller dyvler i, inden de to dele spændes sammen, sikrer du, at samlingen ikke giver sig.



1 Pladen, vi bruger, er en billig stavlimet egetræsplade, som kan købes i de fleste byggemarkeder. Bordpladen er til at starte med 305 cm lang, men deles på midten.



2 Samlefræseren, vi bruger, kaldes en dominomaskine. Maskinen laver meget præcise ovale udfræsninger i forskellige dybder og tykkelser.



3 Brikkerne skal sidde med ca. 20 cm afstand. Læg pladerne over for hinanden, når du mærker op til samlebrikkerne – så er du sikker på, at udfræsningerne ender over for hinanden.



4 Dominobrikkerne er lavet af bøgetræ, hvilket gør dem utrolig stærke. De kan fås i bredder fra 4 til 10 mm og i længder fra 20 til 140 mm.



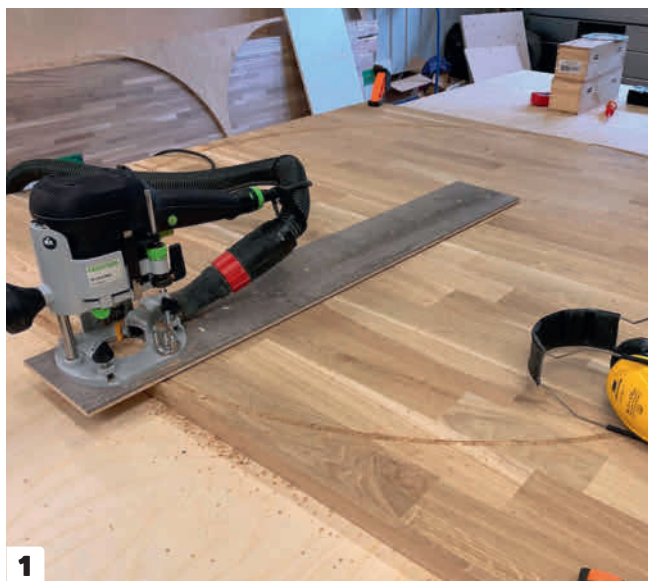
5 Spænd de to dele grundigt sammen, og hold dem på plads med noget tungt, mens de tørrer. Sørg for at fjerne overskydende lim med det samme, så mellemlægspladerne ikke ender med at sidde fast på bordpladen. Efter limningen er samlingen næsten usynlig. I stedet for de lange skruetvinger kan du bruge spændestroppe fra en trailer.

Fræsning og afstivning

For at få en helt perfekt cirkel fæstner vi fræseren til den ene ende af skabelonen, hvor der er skåret hul, så der er plads til fræsejernet.

Den anden ende af brættet skrues fast til centrum af bordpladen, så afstanden mellem center og fræser svarer til den ønskede diameter på bordpladen. Ved at fræse fra bordpladens bagside skal du ikke bekymre dig om ridser og skruehuller.

Når formen er dannet, stives pladen af med tre stykker 10 mm jern, som også fræses ind i pladen.



Skabelonen, som fræseren er fæstnet til, er lavet af et gammelt gulvbræt.

Brættet gøres fast til bordets centrum, og så kan du lave en perfekt cirkel.



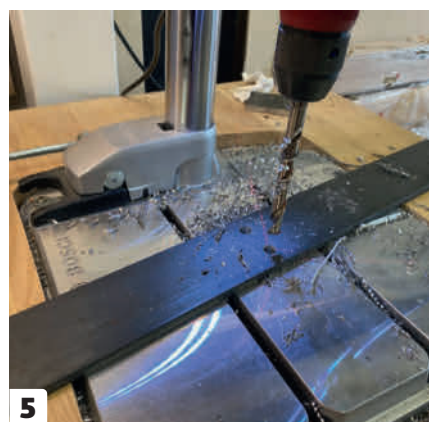
Bor et hul med et kopbor for enden af brættet der, hvor overfræseren er monteret. Lav hullet så stort som muligt, selvom jernet er relativt lille. Så kan du se, hvor du fræser.



Fræs pladen fra bagsiden af, så eventuelle mærker og skruehuller kan skjules. Du kan ikke fræse igennem pladen ad én omgang, så sænk fræseren 5-7 mm ad gangen.



Efterfølgende kan du fræse et lille buet profil på den kant, der skal vende nedad. Bordpladens øverste kant skal kun "knækkes". Det kan du gøre med overfræseren eller bare et stykke sandpapir.



For at undgå at bordpladen slår sig, stives den af med tykke fladjern. Jernene skal monteres på undersiden af pladen med skruer, så du skal starte med at bore en række 10 mm huller med et metalbor.



Når du har mærket op til fladjernene, er det bare at fræse. Hvis du er en smule erfaren med overfræseren, kan du godt lave udfræsningerne i frihånd. Alternativt kan du bruge et bræt eller en styreskinne, som du kan fræse efter.



Jernene skal under-sænkes i bordpla-den, men inden det kan ske, skal der streges op. Placér det første jern midt på pladen, vinkelret på staverne. Bagefter kan du måle op til de to øvrige jern. Jernene er sat, så der minimum er 15 cm til kanten.

Oliering og bordben

Bordbenene er ret simple. De kaldes for hårnåleben og er meget nemme at montere.

Hvert ben sidder fast med fire skruer, som skrues direkte op i bordpladens underside. Når benene er på, er det eneste, der mangler, olieringen.

Her bruges der en mørk olie, som gnides ind i træet med en bomuldsklud, inden den tørres helt ind.

Det giver pladen et beskyttende lag, samtidig med at træets struktur stadig-væk kan ses.



Pladen kan overfladebehandles på mange måder. Her bruger vi en mørk olie, som skal pigmentere pladen og give den et rustikt udtryk.



Lad olien sidde 20 minutters tid, og gnid så pladen med en bomuldsklud. Det frem-hæver årerne i træet og giver et mørkere udseende. Jo længere du lader olien sidde, før du tørres af, jo mørkere fremstår den.

Ben og plade

Benene, vi bruger her, kan købes til ca. 300 kr. for 4 stk. Bordpladen er stavlimet og kan købes i de fleste byggemarkeder. Her er der brugt egetræ, men der er mange forskellige træsorter at vælge imellem. Pladerne er ofte 60-80 cm brede. Her, hvor pladen er 80 cm, bliver diameteren på det runde bord ca. 150 cm.



Kanten på bordpladen olieres helt mørk for at skabe en kontrast.