

Gør Det Selv



SVÆRHEDSGRAD

Den enkle opbygning gør opgaven overkommelig – hvis du har tålmodigheden.

LET

SVÆRT



TIDSFORBRUG

Ca. 30 timer til én seng.



PRIS

Ca. 1.000 kr., hvis træet skal indkøbes.

TREMMESENG bygget af gamle dørkarme

Her bliver begrebet upcycling taget til et helt nyt niveau. **De flotte tremmesenge er bygget af 70 år gamle dørkarme.** Hele 10 styk er splittet ad og skåret op i mere end 250 dele. Sengene er modulopbyggede og kan tilmed skilles ad, så de er nemme at opbevare. Læs med, og se, hvordan projektet bliver til.



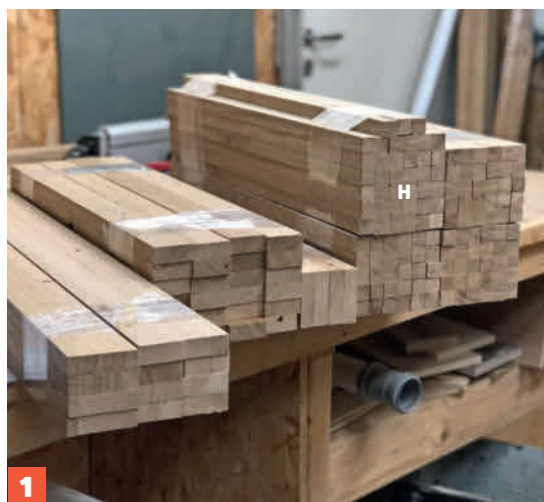
Træ i topkvalitet

Ofte er det kun bundstykkerne, der er lavet af hårdtræ, men i det her tilfælde er hele karmen bygget af egetræ. Derfor er det muligt at lave selv de lange dele af hele ubrudte stykker træ.

Opskæring i hoveddele

De gamle dørkarme er lavet af det fineste egetræ, så kvaliteten er helt i top. Af samme grund er det muligt at udnytte hele karmen – altså både sidestykker, overstykker og bundstykker.

Som det første skal du skille alle karmene ad så skånsomt som muligt. Alt metal skal også fjernes, og når det er gjort, skal træet skæres groft op i "hoveddele".



1



2



3

1. De små firkantede stave (H) bliver til balustre, som du kan skære af bund- og overstykker. De øvrige dele skal danne ramme og bund, og de skal skæres af karmens lange sidestykker.

2. Bor huller i sengens ramme (B, C, E og F), så balustrene kan fæstnes med dyvler. Lim dyvlerne fast til hver enkelt baluster (H), inden du monterer dem på rammen.

3. Hullerne til dyvlerne skal være meget præcise, og det gør du nemmest ved at bore dem med en søjleboremaskine. Det er en god idé at runde kanterne på balustrene, inden de monteres. Her kan du fx bruge en kantfræser, som er helt perfekt til lige præcis det, men du kan også sagtens bruge en almindelig overfræser eller en skarp høvl.

Prøvesamling før du limer

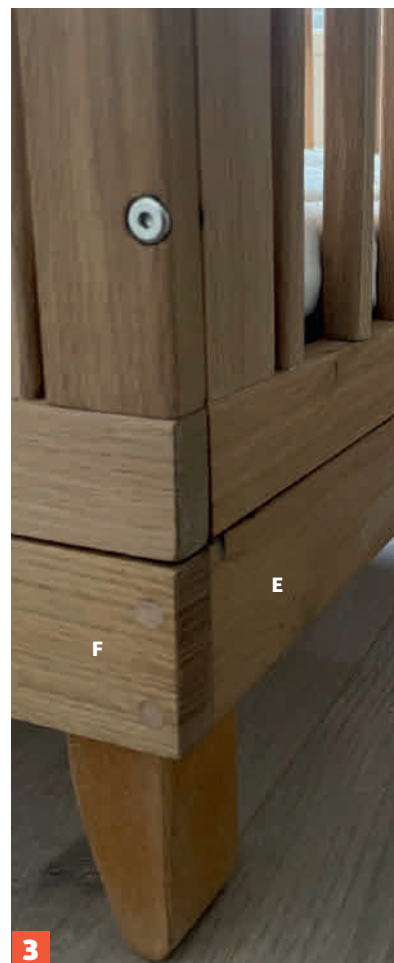
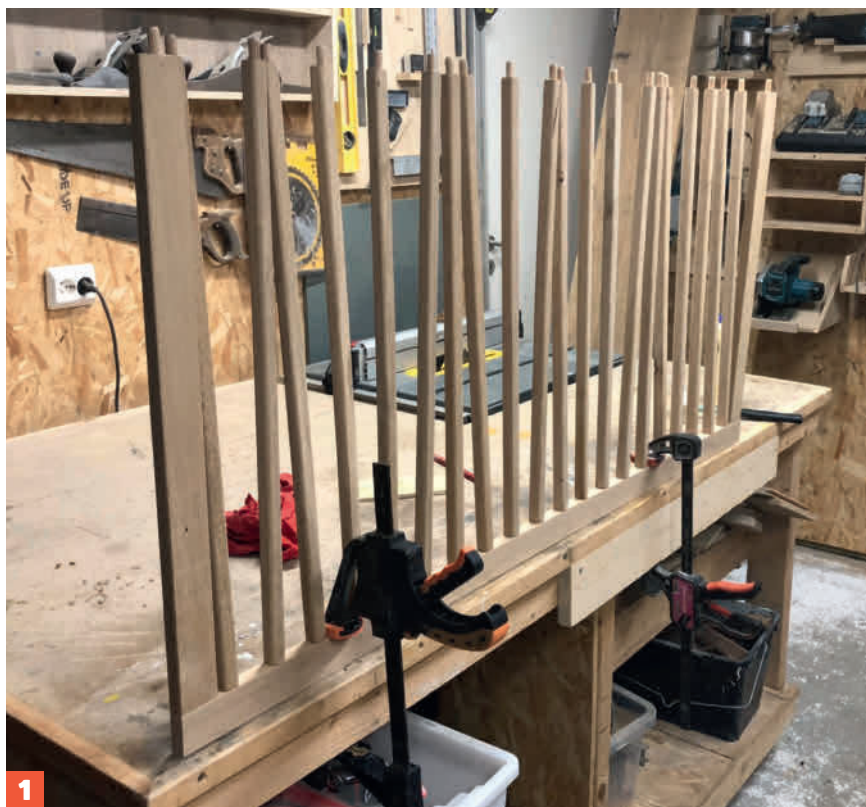
Selvom du mener, at du både har skåret og boret rigtigt første gang, så er det en rigtig god idé altid at "tørsamle", inden du limer.

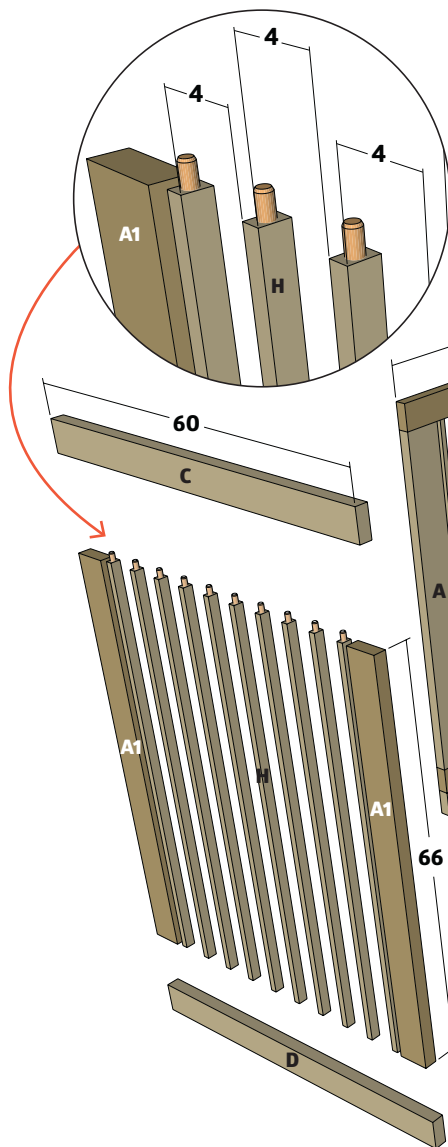
Det tager ikke meget ekstra tid, og det giver dig mulighed for at lave de sidste små justeringer, der skal til, for at resultatet bliver helt perfekt.

1. Når du limer, er det vigtigt, at du fordeler et jævnt lag lim på begge emner – fx med en pensel. Hvis træet, som her, er meget tørt, skal du fugte træet med en opvredet klud, før du limer.

2. Ca. halvdelen af indholdet i trælim er vand. Derfor er det vigtigt, at emnerne holdes under konstant pres under tørring, så emnerne hele tiden skubbes mod hinanden, i takt med at vandet fordampes.

3. De fire sider er sat sammen med unbrakoskruer og møtrikker. Det gør det nemt at skille sengen ad, når den skal gemmes væk. Bundrammen (E + F), som siderne er monteret på, er skruet sammen og efterfølgende proppet.

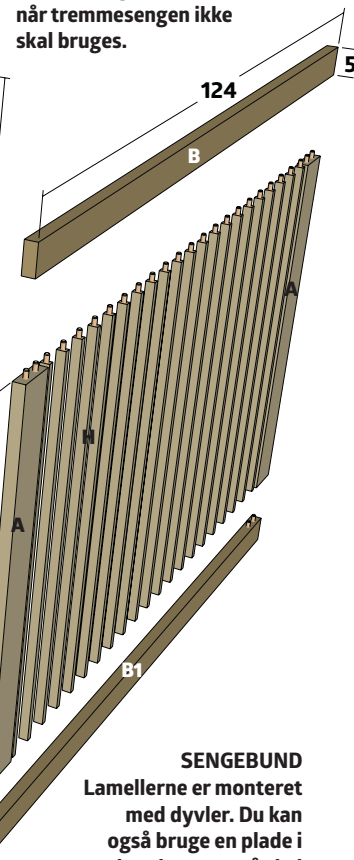




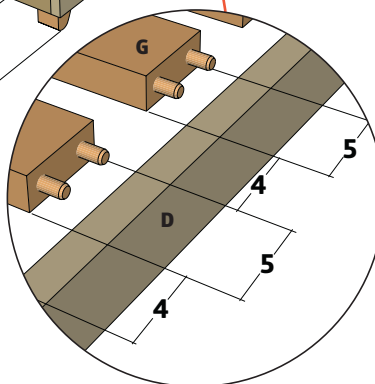
LISTEAFSTAND

Her er afstanden mellem listerne 4 cm c/c (målt fra center til center). Afstanden må ikke overstige 6 cm af hensyn til sikkerhed.

De fire moduler fæstnes til bundrammen med unbrakoskruer. Det giver i alt fem dele, der nemt kan skilles ad og opbevares, når tremmesengen ikke skal bruges.



SENGBUND
Lamellerne er monteret med dyvler. Du kan også bruge en plade i bunden, men så skal du bore huller i den, så madrassen ventileres.



Tykkelseshøvl

Når du skærer delene til sengen på en bordrundsav, så er det umuligt at undgå savspor fra klingen. Hvis du skærer de forskellige dele et par mm større, end de skal ende med at være, så kan du rette det sidste til på tykkelseshøvlen. Det er super-effektivt og meget hurtigere end at skulle slibe det hele med en excentersliber.



Søjleboremaskine

En søjleboremaskine er næsten uundværlig til et projekt som dette. Hullerne skal være superpræcise, hvis alt skal ende med at være i vinkel og med tætte samlinger.

Hullerne i rammedelene er nemmest at bore, fordi træet kan lægges op mod det land, der er på en søjleboremaskine. Det er lidt sværere med balustrene. Her skal du spænde dem op, så de står helt lodret, når du borer. Alternativt kan du bygge en skabelon til overfræseren, så den kan løse opgaven.



MATERIALER

- 4 hjørnestolper (A) a 66 x 7 x 2 cm
- 4 hjørnestolper (A1) a 66 x 5 x 2 cm
- 4 siderammedele (B + B1) a 124 x 5 x 2 cm
- 4 siderammedele (C + D) a 60 x 5 x 2 cm
- 2 bundrammedele (E) a 124 x 5 x 2 cm
- 2 bundrammedele (F) a 60 x 5 x 2 cm
- 13 lameller (G) a 60 x 5 x 2 cm
- 62 balustre (H) a 66 x 1,5 x 1 cm
- 4 ben (J) a 14 x 4,5 x 4,5 cm
- Trædyvler, lim, unbrakoskruer og møtrikker



SPECIALVÆRKTØJ

- Overfræser, kantfræser, tykkelseshøvl og søjleboremaskine