

Det kan verka svårt. Men **det är faktiskt enkelt och billigt att tillverka luckor till ditt Ikea-kök.** Vi visar hur du tillverkar 9 fronter för under 3.000 kronor.

Köket är byggt med Ikea-stommar som har fått en ansiktslyftning med hemmagjorda fronter i björkfanér.

Snickarkök till vrakpris

I den här artikeln gör vi fronter till ett kök byggt med Ikea Metod skåpstommar. Vi arbetar med kvistfri björkfanér. Det är relativt dyrt, men det totala priset för tre skåpsluckor och sex lådfronter, inklusive gångjärn, lackering etc. är ungefär i samma prisklass som de billigaste luckorna och fronterna som Ikea har på lager.

Vi visar hur du sågar ut fronterna med en sänksåg med skena, och vi ser till att de bitar som blir över är så stora och användbara som möjligt.

Sedan slipar och lackar vi fronterna och monterar gångjärn. Det gör vi med en gångjärnsjigg som gör det enkelt att vara exakt så att fronterna blir lika lätta att hänga upp som om de vore köpta på Ikea. □

Gör Det Själv



SVÅRIGHETSGRAD

Teknikerna är enkla, men kräver precision och tålamod.

LÄTT

SVÅRT



TIDSÅTGÅNG

Två dagar plus torktid.



PRIS

Ca 2.500 kr.



MATERIAL

- En 15 mm björkplywoodskiva, kvistfri
- 4 x 15 mm skruv med kullrigt huvud
- Halvmatt möbellack
- 6 gångjärn (här 75T1590B Inserta från Blum)
- 12 Ikea-lådbeslag (följer med låda)



SPECIALVERKTYG

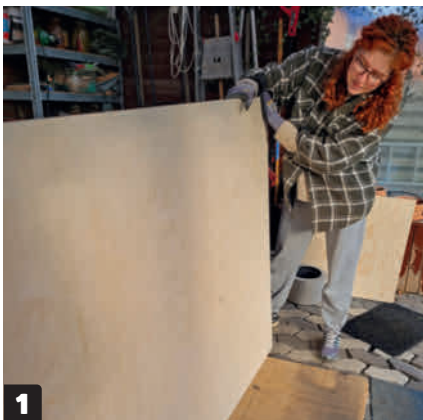
- Sänksåg med skena (här 3 m och 1,5 m)
- 35 mm forstnerborr och gångjärnsjigg

Luckor och fronter

Vi ska tillverka fronter i 15 mm björkfå-nér till sex lådor och tre skåp. Vi börjar med att inspektera plywoodskivan och väljer vilken sida som ska vara utåt. Vi har förtritat alla element på en digital modell av skivan så att vi kan kapa skivan med minimalt spill.

Vi använder en sänksåg för arbetet och växlar mellan en 1,5 m skena och en 3 m skena så att alla snitt kan göras i en lång rörelse. Detta ger de snyggaste kanterna.

Slutligen slipar och lackar vi delarna. De får tre lager lack.



1

Inspektera först skivan på båda sidor och välj vilken sida som ska vara utåt. Framsidan ska vara vänd uppåt vid sågning. Den sida som är vänd nedåt blir ofta fransig när sågen går igenom.



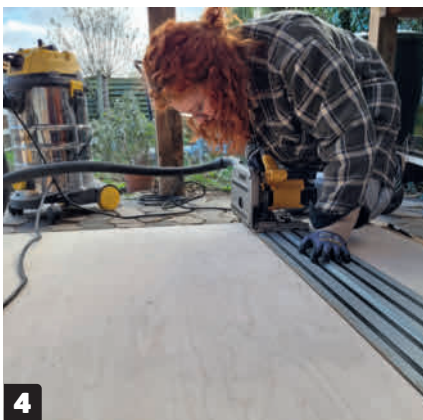
2

Förbered det första snittet. Vi börjar med att såga tvärs över skivan. Det är viktigt att mäta exakt så att alla snitt blir parallella. Skenan måste placeras så att gummikanten ligger exakt. I det här fallet 40 centimeter.



3

Ställ in sågen så att klingan sänks tillräckligt men inte för mycket. Vi ska såga igenom en 15 mm skiva och sågen står på en 3 mm tjock skena, så vi ställer in sågen på att sänkas 20 mm.



4

Innan vi sågar ser vi till att slangar och kablar är på rätt sida om skenan så att de inte drar skenan ur läge. Placera sågen på skenan och såga igenom med ett långt och jämnt snitt.

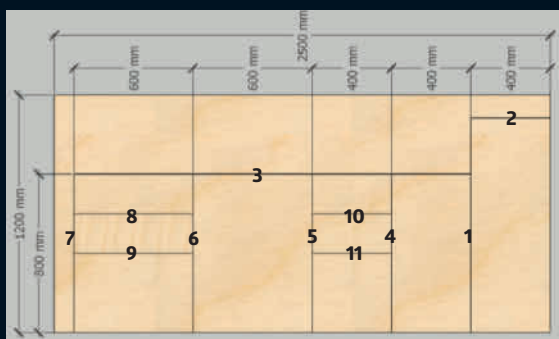


5

Det stycke vi just sågat ska kapas, så vi mäter och sågar till biten en gång till. När den första fronten är tillsågad lägger du den åt sidan på en plan yta där den inte repas.

Få ut mesta möjligt av dyra material

Björkplywood är dyrt, så det är viktigt att såga rätt från början. Därför har vi ritat skivan i SketchUp och lagt ut delarna för att uppnå två saker. För det första ritas fronterna upp så att ådringsmönstren ser sammanhängande ut när fronterna sågas ut.



Dessutom är ritningen gjord så att vi kan lägga undan en 40 x 210 cm stor skivrest efteråt.

Detta uppnås genom att följa en numrerad sekvens som kontinuerligt förkortar skivan med långa snitt och alltid efterlämnar en rätvinklig fyrkant.



6

Såga ut återstående fronter och luckor en efter en. Markera på en tejpbit vilken sida som ska vara framsida och vilken sida som eventuellt ska vändas upp och ned. Ta vid behov hänsyn till genomgående ådringar.



Fronterna ska slipas. En excenterslip är idealisk eftersom den inte lämnar ett tydligt mönster i träet. Börja med slippapper K120. Detta är ofta tillräckligt men om det behövs, följ upp med K180.



Kanterna är viktiga. Vi slipar även kanterna och avrundar alla hörn lätt. Om det finns bruna spår efter sågklingan måste dessa också slipas bort innan det första lagret lack stryks på.



Det är dags för det första lagret lack. Använd en skumroller för att stryka lack på en sida och kanterna. Låt lacket torka och lacka sedan den andra sidan. När lacket är torrt, slipa och lacka ytterligare två gånger.

Montera gångjärn

Fronterna har sågats ut och lackats. Nu är det dags att förbereda dem för montering. Mät upp och montera gångjärn och lådbeslag.

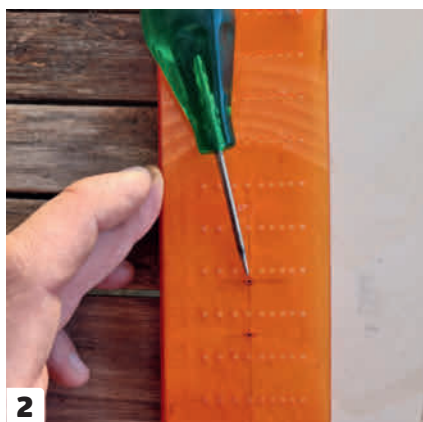
Vi använder Ikeas egna beslag för lådutdrag som enkelt skruvas fast i förborrade hål.

Fronterna monteras med 35 mm gångjärn från tillverkaren Blum. Vi beställde direkt från fabriken, men gångjärnen ingick tidigare i Ikeas sortiment och passar Ikea Metod köksmoduler i alla dimensioner.

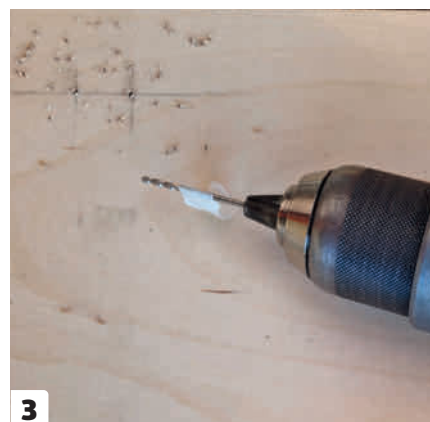
Vi använder ett forstnerborr och en jigg för att borra exakt till gångjärnen.



Vi börjar med lådfronterna. De monteras med två lådbeslag. Vi börjar med att mäta upp till 2 skruvar på varje sida. De ska sitta 4 cm och 6 cm från botten och 3,3 cm från närmaste sida på fronten.



Vi gör en mall till resten. Vi stansar två exakta hål i en vinkelrät mall från Ikea. Vi kan hålla mallen över de återstående fronterna så att vi inte behöver mäta med en vinkelhake och tumstock..



Förborra med djupstopp. Beslagen monteras med 4 x 15 mm skruvar med kullrigt huvud. Skruvarna måste förböras så att de inte skadar fanären. Vi använder en bit tejp som djupstopp så att vi inte borrar igenom.

Gångjärnsjiggen gör livet enklare

Gångjärnen som passar Ikea Metod-stommar kräver lite förberedelser för att monteras. Tre hål ska borrar. Ett hål ska vara Ø 35 mm och 1 cm djupt. Det ska göras med ett Forstnerborr. De andra två hålen ska vara Ø 8 mm och 1 cm djupa.

För att säkerställa att de blir perfekta använder vi en gångjärnsjigg (European hinge jig/concealed hinge jig) som kan köpas på nätet.

Verktyget säkerställer att placeringen av hålen är perfekt baserat på ett centrummått.



Forstnerborret sitter i ett fäste som kan skruvas loss från jiggen för att avlägsna spån.

Distansskruvar (ställs på nr. 4)



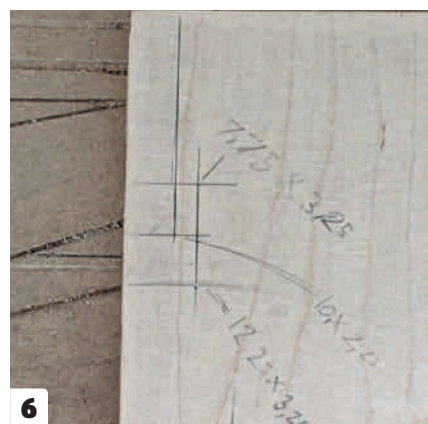
4

Beslagen skruvas fast ordentligt. Om lådan skall sitta längst ner i en stomme, använd de två hålen på samma sida om den höga metalldelen. Om lådan ska sitta i mitten, använd de två hålen närmast den.



5

Nu kan lådfronterna klickas på plats. Det går enkelt och intuitivt att klicka fast beslagen i lådorna.



6

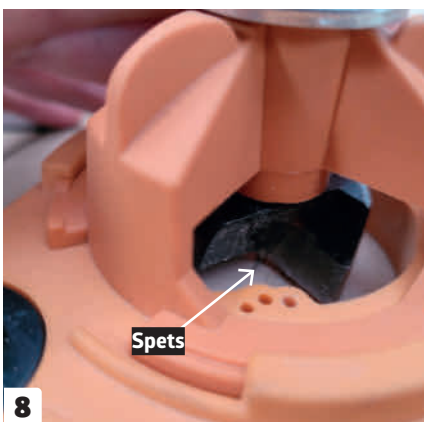
Vi fortsätter med skåpgångjärnen.

Markera tre punkter. En ska vara 10 cm från luckans över- och underkant och 2,25 cm från kanten, och två punkter ska vara 2,25 cm från den första och 3,25 cm från kanten.



7

Ställ in jiggen rätt. Innan du borrar hål, ställ in jiggen så att centrum på Ø 35 mm hålet är 2,25 cm från kanten. Detta kräver att vi tar bort den yttre distansringen och ställer in distansskruvarna på nr. 4.



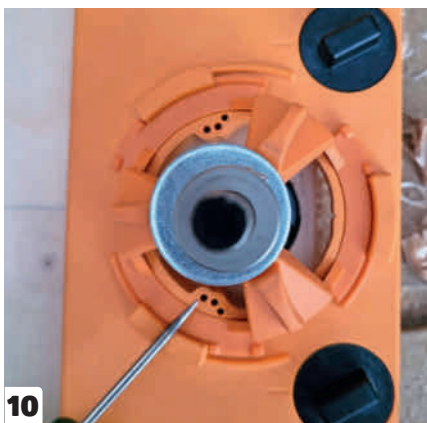
8

Kolla att jiggen träffar rätt genom att trycka den mot kanten på skivbiten. Det är lätt att se om Forstnerborrets spets träffar den punkt som har markerats.



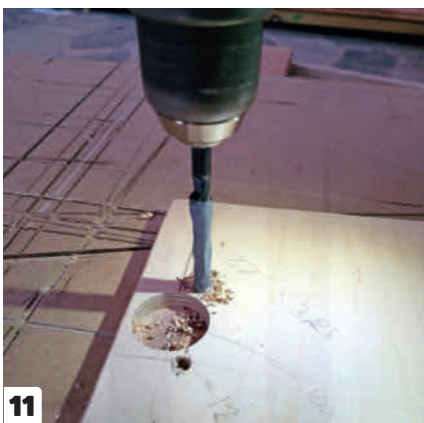
9

Forstnerborret körs försiktigt. Vi kör med låga varvtal och stannar halvvägs för att avlägsna spån. Vi använder en bricka som placeras mellan jiggen och borren som djupstopp.



10

Det är dags för de två små hålen. Vi använder de två hål på jiggen som är närmast Ø 35 mm-hålet för att markera var vi ska borra ytterligare två Ø 8 mm-hål.



11

Hålen ska vara 1 cm djupa. Vi ser till att vi inte borrar igenom plattan genom att köra på låga varvtal med en bit tejp som djupstopp. Dessutom använder vi ett vasst borrar som är lätt att styra.



12

Gångjärnen kan klickas fast när hålen har rengjorts med en dammsugare. Gångjärnet fixeras i mitthålet endast med hjälp av ett expansionslås, vilket är anledningen till valet av gångjärn.