

Det ser kanskje vanskelig ut. Men det er faktisk både **enkelt og billig å lage fronter til et Ikea-kjøkken**. Vi viser deg hvordan du kan lage 9 fronter for under 3000 kroner.

Kjøkkenet er innredet med Ikea-møbler, som har fått et ansiktsløft med hjemmelagde fronter i bjørkefinér.

Snekkerkjøkken til spottpris

I denne artikkelen lager vi fronter til et kjøkken med Ikea Metod-skapelementer. Vi bruker bjørkefinér i interiørkvalitet. Det er relativt dyrt, men totalprisen for tre skapdører og seks skuffefronter, inkludert hengsler, lakkering og så videre, er omtrent i samme prisklasse som de billigste dørene og frontene Ikea har på lager.

Vi viser deg hvordan du skjærer ut frontene med en dykksag på skinne, og vi sørger for at resten av platen blir så stor og brukbar som mulig.

Deretter sliper og lakkerer vi frontene og monterer hengsler og beslag. Det gjør vi ved hjelp av blant annet en hengseljigg som gjør det enkelt å være nøyaktig, slik at frontene blir like lette å henge opp som om de var kjøpt hos Ikea. □

Tekst og foto: Stig Østergaard Nielsen

Gjør Det Selv



VANSKELIGHETSGRAD

Teknikkene er enkle, men de krever presisjon og tålmodighet.

LETT

VANSKELIG



TIDSFORBRUK

To dager, pluss tørketid.



PRIS

Cirka 3000 kroner.



MATERIALER

- En 15 mm bjørkefinérplate i interiørkvalitet
- 4 x 15 mm skruer med panhode
- Halvmatt møbellakk
- 6 hengsler (her 75T1590B Inserta fra Blum)
- 12 Ikea-skuffebeslag (leveres med skuffemodulene)



SPESIALVERKTØY

- Dykksag med skinne (her 3 meter og 1,5 meter)
- 35 mm sylindorbør og hengseljigg

Lag frontene

Vi skal produsere fronter i 15 mm bjørkefiner til seks skuffer og tre skap. Vi starter med å inspisere finérplaten og velge hvilken side som skal vende utover. Vi har på forhånd tegnet opp alle elementene på en digital modell av platen, slik at vi kan skjære opp platen med minimalt svinn.

Vi bruker en dykksag til arbeidet, og veksler mellom en 1,5 meter lang skinne og en 3 meter lang skinne, slik at alle kuttene kan gjøres i én lang bevegelse.

Til slutt sliper og lakerer vi frontene. De får tre strøk med lakk.



1 Inspiser først platen på begge sider, og velg siden som skal vende ut. Forsiden skal vende oppover når du sager. Siden som vender nedover blir ofte oppfliset i sagsporet når sagen går gjennom.



2 Gjør klart for første snitt. Vi begynner med et snitt på tvers av platen. Det er viktig å måle nøyaktig, så alle snitt er parallelle. Skinnen plasseres slik at gummikanten ligger nøyaktig. Her 40 centimeter fra kanten.



3 Juster sagen slik at sagbladet senkes nok, men ikke for mye. Vi skal kappe opp en 15 mm plate, og sagen står på en 3 mm tykk skinne. Vi justerer derfor sagen slik at den senkes 20 mm.



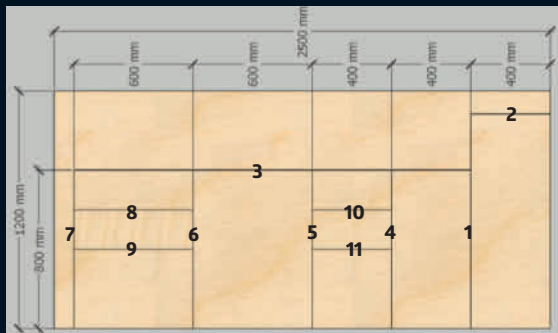
4 Før vi sager sørger vi for at slanger og kabler er på den riktige siden av skinnen. Hvis de ikke er det, kan de trekke skinnen ut av vinkel. Sett sagen på skinnen, og sag platen i et langt og konsekvent snitt.



5 Det stykket vi har skåret ut skal deles. Vi måler derfor opp og kapper stykket en gang til. Når den første fronten er skåret ut, legges den til side på en plan overflate, der den ikke får riper.

Få det maksimale ut av dyre materialer

Kryssfinér er dyrt, så det gjelder å skjære riktig første gang. Derfor har vi tegnet opp platen i SketchUp og fordelt frontene for å oppnå to ting. For det første er frontene tegnet opp slik at åretegningene kommer til å se sammenhengende ut når frontene er skåret ut.



I tillegg er planen tegnet slik at vi kan legge til side en platerest på 40 x 210 cm til slutt.

Det gjøres ved å følge en nummerert rekkefølge som hele tiden kapper platen i lange snitt og alltid etterlater en rett-vinklet firkant.



6 De resterende frontene sages ut én etter én. Marker hvilken side som skal brukes som forside med en teip, og eventuelt hvilken side som vender opp og ned. Ta høyde for gjennomgående åretegninger.



7 Frontene skal slipes. En eksentersliper er ideell fordi den ikke etterlater et tydelig mønster i treet. Begynn med sandpapir K120. Dette er ofte nok i seg selv, men ved behov kan du følge opp med K180.



8 Kantene er viktige. Vi sliper også kantene og avrunder alle hjørner lett. Hvis det er brune spor etter sagbladet, må dette også slipes bort før første lag med lakk påføres.



9 Det er tid for første strøk med lakk. Bruk en skumrull til å påføre lakk på den ene siden og kantene. La lakken tørke, og lakk deretter motsatt side. Når lakken er tørr, sliper du og legger på ytterligere to strøk.

Monter hengsler

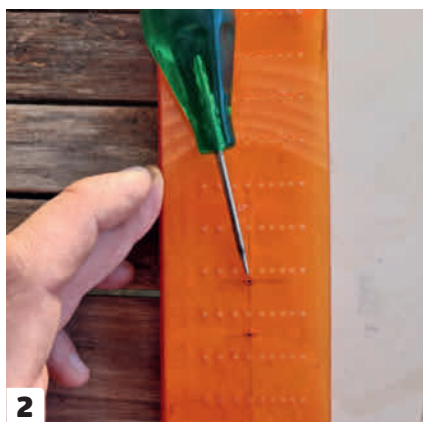
Frontene er skåret ut og lakkert. Nå er det på tide å klargjøre dem for montering. Det skal måles opp til og monteres både hengsler og skuffebeslag.

Vi bruker Ikeas egne skuffebeslag, som ganske enkelt skrues fast i et sett med forborede hull.

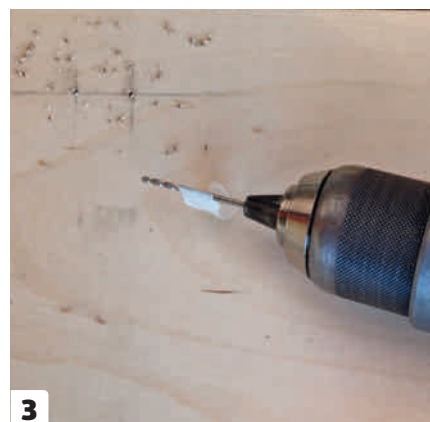
Dørene er montert med 35 mm hengsler fra produsenten Blum. Vi bestilte direkte fra fabrikken, men hengslene har tidligere inngått i Ikeas sortiment og passer til Ikea Metod-kjøkkenmoduler i alle dimensjoner. Vi bruker et sylindrebore og en jigg for å bore nøyaktig ut til hengslene.



1 Vi begynner med skuffefrontene. De monteres med to skuffebeslag. Vi starter med å måle opp til 2 skruer i hver side. De skal sitte hhv. 4 cm og 6 cm fra bunnen og 3,3 cm fra nærmeste side av fronten.



2 Vi lager en mal til resten. Vi prikker ut to presise hull i en vinkelrett mal, ment for annet Ikea-arbeid. Vi kan holde malen over de resterende frontene, slik at vi slipper å måle med vinkel og tommestokk.



3 Forbor med dybdestopp. Beslagene monteres med 4 x 15 mm skruer med panhode. Det skal forbores, og vi bruker et teipstykke som dybdestopp for å unngå å bore helt gjennom platene.

Hengseljiggen gjør livet enklere

Hengslene som passer til Ikea Metod-elementer krever litt forarbeid å montere. Det skal bores tre hull. Det ene hullet skal være Ø 35 mm og 1 cm dypt. Det skal lages med et sylindrebore. De to andre hullene skal være Ø 8 mm og 1 cm dype.

For å sikre at de blir perfekte, bruker vi en hengseljigg (European hinge jig/concealed hinge jig) som er kjøpt på nettet.

Verktøyet sikrer at plasseringen av hullene er perfekt på bakgrunn av et sentermål.





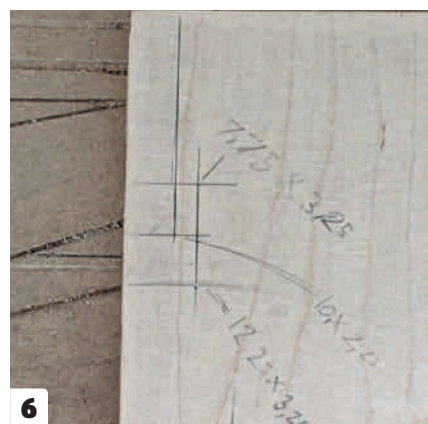
4

Beslagene skrus forsiktig fast. Skal skuffen sitte nederst i et skap, bruker du de to hullene på samme side av den høye metalltappen. Hvis skuffen skal sitte i midten, bruker du de to hullene nærmest tappen.



5

Nå kan skuffefrontene klikkes fast. Det er enkelt og intuitivt å klikke fast beslagene i skuffene.



6

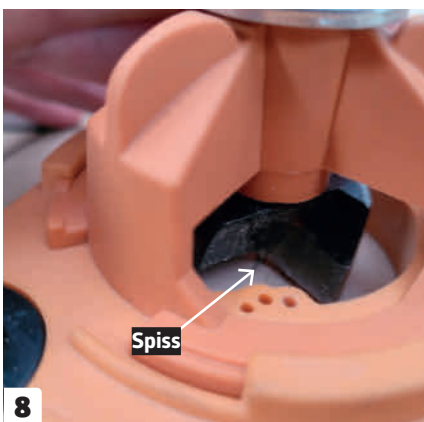
Vi fortsetter med skaphengslene.

Merk av tre punkter. Ett skal være 10 cm fra toppen og bunnen av døren og 2,25 cm fra kanten, og to punkter skal være 2,25 cm fra det første og 3,25 cm fra kanten.



7

Juster jiggen riktig. Før du borer hull, må du stille inn jiggen slik at midten av Ø 35 mm-hullet er 2,25 cm fra kanten. Dette krever at vi fjerner den ytre avstandsringen og justerer avstandsskruene på nr. 4.



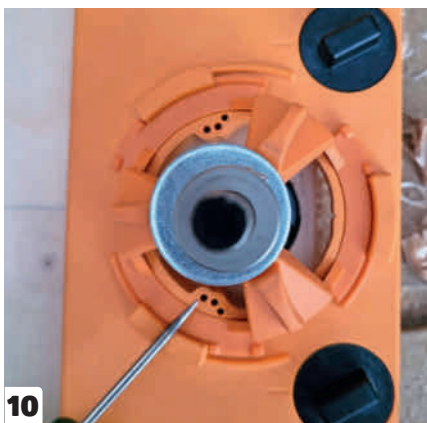
8

Sjekk at jiggen treffer som den skal, ved å presse den inn mot kanten av finerstykket. Det er lett å se om spissen på sylindreboret treffer punktet som er målt ut.



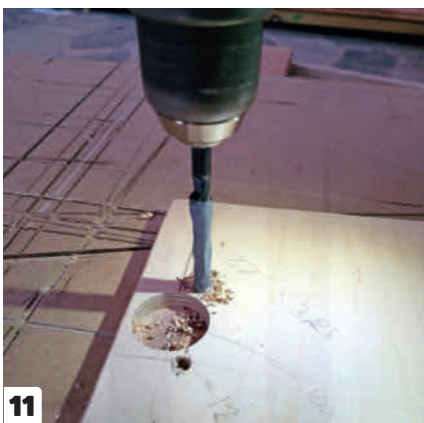
9

Sylindreboret brukes forsiktig. Vi borer på lav hastighet og stopper halvveis for å fjerne spon. Vi bruker en spennskive plassert mellom jiggen og bormaskinen som dybdestopp.



10

Det er tid for de to små hullene. Vi bruker de to hullene på jiggen nærmest Ø 35 mm-hullet til å markere hvor vi skal bore ytterligere to Ø 8 mm hull.



11

Hullene skal være 1 cm dype. Vi sikrer igjen at vi ikke borer gjennom platen ved å bore på lav hastighet med et stykke teip som dybdestopp. I tillegg bruker vi et skarpt bor, som er enkelt å styre.



12

Hengslene kan klikkes fast når hullene er rengjort med en støvsuger. Hengselet sitter fast i det midterste hullet ved hjelp av en ekspansjonslås, som også er årsaken til valget av hengsel.