

Det ser måske svært ud. Men **det er faktisk både let og billigt at lave fronter til dit Ikea-køkken.** Vi viser dig, hvordan du laver 9 fronter for under 2.000 kroner.

Køkkenet er indrettet med Ikea-møbler, der har fået et ansigtsløft med hjemmelavede fronter i birkefiner.

Snedkerkøkken til spotpris

I denne artikel laver vi fronter til et køkken indrettet med Ikea Metod-skabelementer. Vi arbejder i birkefiner i snedkerkvalitet. Det er godt nok relativt dyrt, men totalprisen for tre skabslåger og seks skuffefronter inklusive hængsler, lakering osv. ligger nogenlunde på samme prisleje som de billigste låger og fronter, Ikea har på lager.

Vi viser dig, hvordan du skærer fronterne ud med en dyksav på skinne, og vi sikrer, at den rest, vi har tilovers, er så stor og brugbar som muligt.

Derefter sliber og lakerer vi fronterne og monterer hængsler. Det gør vi ved hjælp af et hængseljig, der gør det let at være præcis, så fronterne bliver lige så lette at hænge op, som hvis de var købt i Ikea. □

Tekst og foto: Stig Østergaard Nielsen

Gør Det Selv



SVÆRHEDSGRAD

Teknikkerne er nemme, men kræver præcision og tålmodighed.

LET

SVÆRT



TIDSFORBRUG

To dage plus tørretid.



PRIS

Ca. 1.800 kr.



MATERIALER

- En 15 mm birkefinerplade i propfri snedkerkvalitet S/S
- 4 x 15 mm skruer med panhoved
- Halvmat møbellak
- 6 hængsler (her 75T1590B Inserta fra Blum)
- 12 Ikea-skuffebeslag (leveres med skuffemodulerne)



SPECIALVÆRKTØJ

- Dyksav med skinne (her 3 m og 1,5 m)
- 35 mm forstnerbor og hængseljig

Lav låger og fronter

Der skal produceres fronter i 15 mm birkefiner til seks skuffer og tre skabe. Vi starter med at inspicere finerpladen og vælger, hvilken side der skal vende udad. Vi har på forhånd tegnet alle elementer op på en digital model af pladen, så vi kan skære pladen op med minimum spild.

Vi bruger en dyksav til arbejdet og skifter mellem en 1,5 m skinne og en 3 m skinne, så alle snit kan laves i en lang bevægelse. Det giver de pæneste kanter.

Til sidst sliber og lakerer vi elementerne. De får tre gange lak.



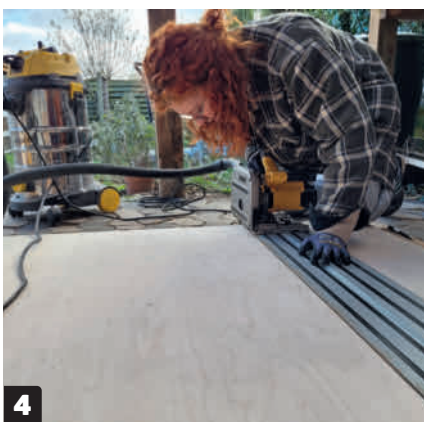
1 Inspicér først pladen på begge sider, og vælg den, der skal vende udad. Forsiden skal vende opad, når du saver. Den side, der vender nedad, bliver ofte flosset, når saven passerer igennem.



2 Gør klar til første snit. Vi starter med et snit på tværs af pladen. Det er vigtigt at måle meget præcist op, så alle snit bliver parallelle. Skinnen skal ligge, så gummikanten ligger præcist. Her på 40 centimeter.



3 Indstil saven, så klingens dykker nok, men ikke for meget. Vi skal skære en 15 mm plade igennem, og saven står på en 3 mm tyk skinne, så vi indstiller saven, så den dykker 20 mm.



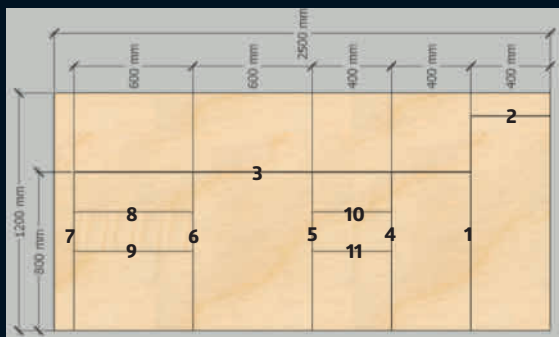
4 Inden vi saver, sørger vi for, at slanger og kabler er på den rigtige side af skinnen, så de ikke trækker skinnen ud af vinkel. Sæt saven på skinnen, og skær igennem i et langt og konsekvent snit.



5 Det stykke, vi lige har lavet, skal afkortes, så vi måler ud og skærer stykket over en gang til. Når den første front er skåret, lægges den til side på en plan overflade, hvor den ikke får ridser.

Få det maksimale ud af dyre materialer

Krydsfiner er dyrt, så det gælder om at skære rigtigt første gang. Derfor har vi tegnet pladen op i SketchUp og fordelt elementerne, så vi opnår to ting. For det første er fronterne tegnet op, så åretegningerne kommer til at se sammenhængende ud, når fronterne er skåret ud.



Derudover er planen tegnet, så vi kan lægge en pladerest på 40 x 210 cm til side bagefter.

Det gøres ved at følge en nummereret rækkefølge, der hele tiden afkorter pladen i lange snit og altid efterlader en retvinklet firkant.



6 De resterende fronter og låger saves ud en efter en. Markér på et stykke tape, hvilken side der skal bruges som forside, og evt. hvilken side der vender op og ned. Tag evt. højde for gennemgående åretegninger.



Fronterne skal slibes. En excentersliber er oplagt, fordi den ikke efterlader et tydeligt mønster i træet. Start med K120-slibepapir. Det er ofte nok i sig selv, men hvis det er nødvendigt, følges der op med K180.



Kanterne er vigtige. Vi sliber også kanterne og afrunder alle hjørnerne ganske let. Hvis der er brune spor efter savklingen, så skal det også slibes ud, før de første lag lak bliver malet på.



Det er tid til første lag lak. Brug en skumrulle til at give den ene overflade samt kanterne lak. Lad lakken tørre, og lakér så den modsatte side. Efterslib, når lakken er tør, og giv yderligere to lag lak.

Montér hængsler

Fronterne er skåret ud og lakeret. Nu skal de klargøres til montage. Der skal måles og monteres hhv. hængsler og skuffebeslag.

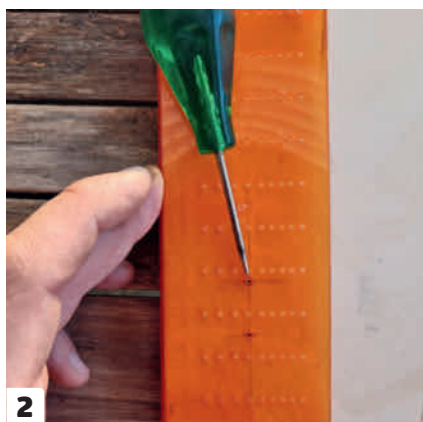
Vi bruger Ikeas egne skuffeskydebeslag, der blot skrues fast i et sæt forborede huller.

Fronterne monteres med 35 mm hængsler fra producenten Blum. Vi har bestilt direkte fra fabrikken, men hængslerne er tidligere indgået i Ikeas sortiment og passer i alle dimensioner til Ikea Metod-køkkenmoduler.

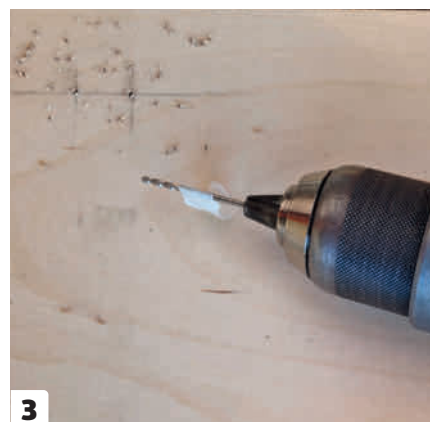
Vi bruger et forstnerbor og et jig til at bore præcist ud til hængslerne.



Vi starter med skuffefronterne. De monteres med to skuffebeslag. Vi starter med at måle op til 2 skruer i hver side. De skal sidde hhv. 4 cm og 6 cm fra bunden og 3,3 cm fra nærmeste side af fronten.



Vi laver en skabelon til resten. Vi prikker to præcise huller i en vinkelret skabelon til andet Ikea-arbejde. Skabelonen kan vi holde over de resterende fronter, så vi ikke behøver måle med vinkel og tommestok.



Bor for med dybdestop. Beslagene monteres med 4 x 15 mm skruer med panhoved. Der skal bores for, så skruerne ikke smadrer finerlagene. Vi bruger et stykke tape som dybdestop, så vi ikke borer igennem.

Hængsel-jigget gør livet lettere

De hængsler, der passer til Ikea Metod-elementer, kræver lidt forarbejde at montere. Der skal bores tre huller. Det ene hul skal være Ø 35 mm og 1 cm dybt. Det skal laves med et forstnerbor. De to andre huller skal være Ø 8 mm og 1 cm dybe.

For at sikre at de bliver perfekte, bruger vi et hængseljig (European hinge jig/ concealed hinge jig) købt på internettet.

Værktøjet sikrer, at placeringen af hullerne er perfekt på baggrund af et centermål.



Forstnerboret sidder i et beslag, der kan skrues ud af jigget, så der kan fjernes spåner.

Afstandsskruer (stilles på nr. 4)



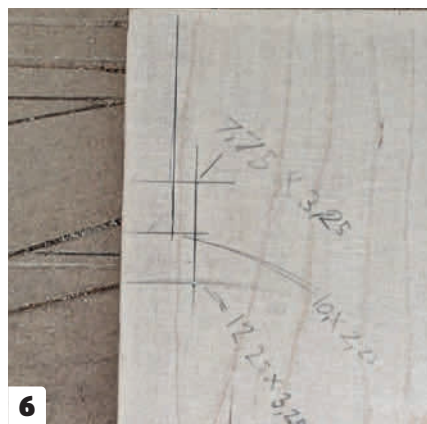
4

Beslagene skrues roligt fast. Hvis skuffen skal sidde i bunden af et skab, så bruges de to huller på samme side af den høje metal-tap. Skal skuffen sidde i midten, bruges de to huller tættest på tappen.



5

Nu kan skuffefronterne klikkes fast. Det er let og intuitivt at klikke beslagene fast i skufferne.



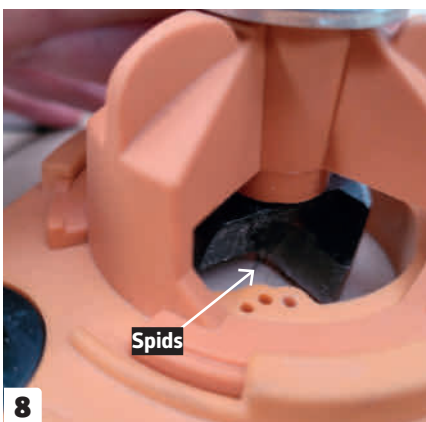
6

Vi fortsætter med skabshængslerne. Der skal markeres tre punkter. Et skal sidde hhv. 10 cm fra toppen og bunden af lågen og 2,25 cm fra kanten, og to punkter skal sidde 2,25 cm fra det første og 3,25 cm fra kanten.



7

Indstil jigget rigtigt. Inden du borer huller, skal jigget indstilles, så midten af Ø 35 mm boret er 2,25 cm fra kanten. Her kræver det, at vi fjerner den yderste afstandsring og indstiller afstandsskruerne på nr. 4.



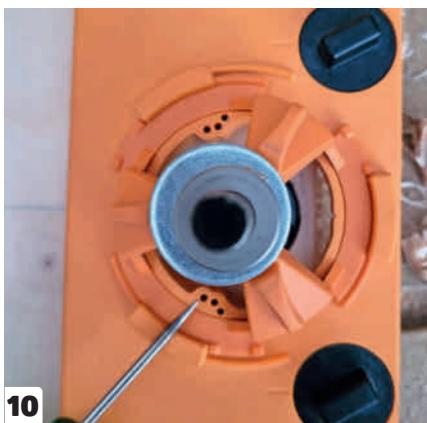
8

Tjek, at jigget rammer, som det skal, ved at skubbe det ind til kanten af finerstykket. Det er let at se, om forstnerborets spids rammer det punkt, der er målt ud.



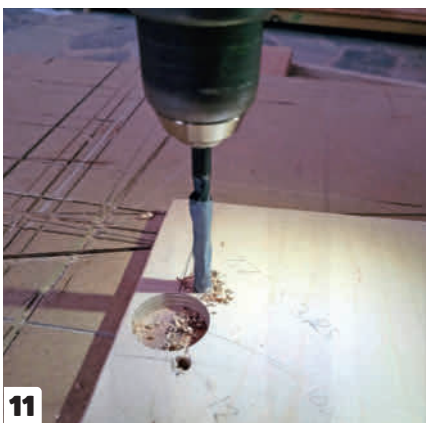
9

Forstnerboret bruges forsigtigt. Vi kører på lave omdrejninger og stopper halvvejs for at fjerne spåner. Vi bruger en spændeskive placeret mellem jig og boremaskine som dybdestop.



10

Det er tid til de to små huller. Vi bruger de to huller på jigget tættest på Ø 35 mm hullet til at markere, hvor vi skal bore yderligere to Ø 8 mm huller.



11

Hullerne skal være 1 cm dybe. Vi sikrer igen, at vi ikke borer gennem pladen, ved at køre ved lave omdrejninger med et stykke tape som dybdestop. Desuden bruger vi et skarpt bor, som er let at styre.



12

Hængslerne kan klikkes fast, når hullerne er rengjort med en støvsuger. Hængslet sidder udelukkende fast i det midterste hul ved hjælp af en ekspansionslås, som er årsagen til valget af hængsel.