

HÆKKEKLIPPEREN ER SLØV

Flittig brug af hækkeklipperen sætter sine tydelige spor. **Klingen bliver sløv, og en cocktail af klistrede plantesafter og snavs dræner maskinens power.** Men du kan sagtens slibe nyt liv i klingen – enten med håndkraft eller med maskine.

Hvis du vil have en hækkeklipper i topform, skal den vedligeholdes. Plantesafter og snavs skal løbende vaskes af. Ofte er vand og sæbe nok, men har du forsømt hækkeklipperen i længere tid, skal der skrappe midler til.

Efter nogle sæsoner med flittig brug er det tid til at slibe klingen. Det kan lade sig gøre, mens klingen sidder på maskinen, men det går betydeligt nemmere, hvis du kan afmontere klingen først.

Skal maskinen skilles så meget ad, at du kommer ind til gear og tandhjul, skal du lægge godt mærke til, hvordan de er monteret. Tag evt. nogle billeder med din mobil.

Du kan enten slibe klingen med en fin metalfil eller med en lille multisliber. Hvad du vælger, handler meget om personlige præferencer.

Slib altid i samme vinkel som skæret. Bruger du multisliberen, skal du passe på, at klingen ikke bliver for varm. □

DERFOR ER DET GÅET GALT



Klingen er både snavset og sløv, og den trænger til at blive slebet.

■ **Hækkeklipperen er blevet brugt meget,** og klingen er med tiden blevet sløv.

■ **Hækkeklipperen er ikke blevet rengjort løbende.** Plantesafter klæber til skæret og samler støv og snavs. Den klistrede masse tærer på både fart og motorkraft.

■ **Hækkeklipperen har været udsat for fugt.** Den har måske hængt i et fugtigt skur vinteren over. Fugten får klingen til at ruste.

DET SKAL DU BRUGE

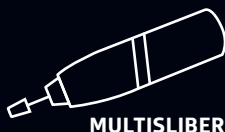
Ud over værktøj til at skille klingen ad **skal du kun bruge en pensel samt en fil eller en lille multisliber.**



SKRUETRÆKKERE



UNBRAKONØGLER



MULTISLIBER



FIL



PENSEL

SÅDAN GØR DU



1 **Rens klingen overfladisk** med et snavs- og rustopløsende middel som fx WD-40. Er der meget rust, kan det fjernes med en stål- eller messingbørste – evt. en roterende udgave af børsten i skruemaskinen.



2 **Afmontér klingen**, hvis det kan lade sig gøre. Hvis skruerne er forskellige, er det en god idé at lave et system, så du kan huske, hvad der skal monteres hvor. Det gælder også for tandhjul og lignende.

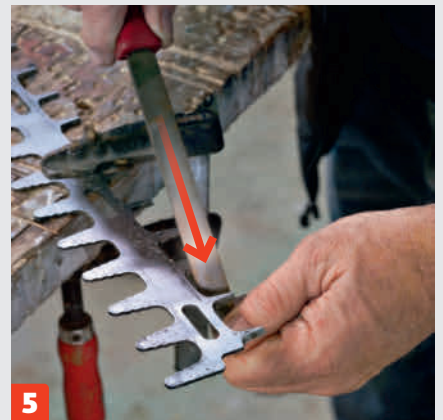


3 **Rengør klingen med petroleum.** Det sviner, så det er en god idé at lægge klingen på noget plastfolie eller en affaldssæk. Pensl petroleummet på, og tør det af med en klud, når det har virket i nogle minutter.



Korn 400 sliber klingens flader og blank igen.

4 **Puds klingens flader med et fint smergellærred.** Korn 400 giver en flot finish, så klingens flader bliver helt glatte og blankt igen. Tør derefter klingens flader over med petroleum på en klud, så snavs og eventuelle rester af slibekorn fjernes helt.



5 **Slip klingens flader med en fin fil til metal.** Spænd først klingens flader fast – fx med en skruevinge til arbejdsbordet. Hold filen med begge hænder, i samme vinkel som skæret. Fil med forsigtige, fremadrettede strøg.



6 **Du kan også slibe klingens flader med en maskine.** En lille, hurtiggående multisliber som fx en Dremel er effektiv og kan komme helt ind i hjørnerne. Pas på, at klingens flader ikke bliver for varme. Hold evt. nogle pauser.