

Stålplåten till eldstaden
kapas upp.



Stålet bockas, så att det
bildar en cirkel.



Cirkeln svetsas ihop, och
handtag svetsas på.



ELDSTAD AV STÅL

Vill du grilla marshmallows eller korv i trädgården, när vädret så tillåter? Eller tycker du bara det är mysigt med öppen eld? Då är den här eldstaden något för dig. **Den är tvådelad – med en eldring av stål och ett underlag av granitsten.** Eldringen svetsar du själv - vi visar dig hur.

Det grävs ut för där eldstaden ska placeras.



Gatsten läggs i gropen på ett lager av sättsand.



Fogarna mellan stenarna fylls med murbruk.



Gör Det Själv



SVÅRIGHETSGRAD

Att svetsa är inte svårt, men öva lite först om det är första gången.

LÄTT

SVÅRT



TIDSÅTGÅNG

1-2 dagar.



PRIS

Ca. 1.500 kr.



MATERIAL

- Stålplåt, 1 mm tjock
- Rundstång, 6 mm
- Gatsten, 5 x 5 och 10 x 10 cm
- Bärlager och sättsand
- Betongbruk och murbruk



SPECIALVERKTYG

- Svets (kan hyras)

1



Stålet kapas med en vinkelslip. Det är bra att rita ett streck som du kan gå efter.

2



3



Stålplåt och rundstång kapas

Först ska du kapa plåten. Vanligast är att från en större skiva kapa en bit, som du sedan kan bocka till en cirkel. Det här eldfatet ska ha handtag och en ring runtomkring, som görs av rundstång.

1. Plåten kapas till en avlång remsa som kan formas till en cirkel. Bredden på den avlånga remsan blir höjden på den färdiga eldstaden. Här blir höjden 25 cm.

2. Kanterna filas till när du har skurit ut biten. Vinkelslipen kan lämna efter sig lite vassa kanter, så det är en bra idé att köra ett varv med filen hela vägen runt, så att ingen riskerar att skära sig.

3. Rundstången kapas, så att du kan sätta en kant på ovansidan hela vägen runt eldstaden. Kapa också till två mindre bitar, som du kan bocka till handtag.

4. Plåtbiten bockas nu, så att den får en rund form. Kolla så att biten är lika bred i båda ändar, så att du får en snygg skarv med jämn höjd. Om ändarna inte är lika breda, fila ner dem tills de är lika.

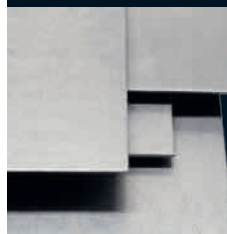
4



Plåtar av stål

Stålplåt finns i flera olika dimensioner. Ska skivan bockas, som här, är det en fördel att välja en tunn plåt, så att du enklare kan skapa en cirkel. Du kan ha tur och hitta någon, t ex på nätet

eller hos en smed, där du kan beställa plåten med exakta mått.





Svetsa ihop stålplåten

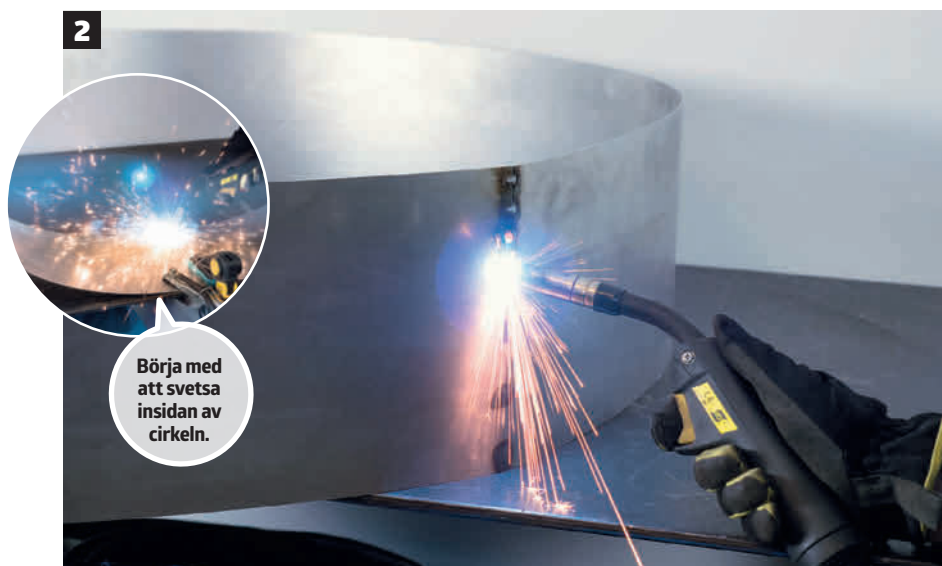
När du har format den avlånga plåtskivan till en cirkel, spänns den samman med tving och svetsas ihop. För svetsning används här en så kallad elektrodsvets, som passar bra till mindre uppgifter och är betydligt billigare än mer avancerade TIG- och MIG/MAG-svetsar. Har du inte någon svets - eller inte har lust att investera i en - kan du kanske hyra en svets. Kom ihåg att alltid använda säkerhetsutrustning när du svetsar.

1. Spänn fast stålplåten vid en järnplatta, när den fått rätt form. Se till så att ändarna ligger precis mot varandra. Spänn fast en så kallad jordklämma direkt mot skivan som du ska svetsa. Den fungerar som en säkerhetsåtgärd, så att det bildas minsta möjliga kontaktmotstånd.

2. Svetsa nu ihop ändarna på stålplåten – först på insidan. Därefter lossar du taget och vänder runt cirkeln, så att den står upp och du kan svetsa utsidan också.

3. Svetsfogen jämnas till. Det går inte att undvika att det bildas små bubblor i skarven då det svetsas ihop. De kan jämnas ut någorlunda bra med hjälp av en vinkelslip.

4. Rundningen på eldstaden finjusteras med en hammare. Särskilt vid svetsskarven är det nödvändigt för att få en snygg rundning. Eldstaden läggs upp på ett tjockt järnrör med en rund form, medan du försiktigt knackar med hammaren.





Gör två ringar och handtag av rundstång

Rundstången, som du har kapat i längder för en topp- och en bottenring samt två handtag, ska nu formas och svetsas på. Ett skruvstöd är oumbärlig när du ska forma rundstången, som spänns fast på olika sätt medan den formas med en slägga. En slägga är mest effektiv, eftersom den väger mer än en hammare.

1. Spänn fast ringen och svetsa ihop ändarna, när du har gett ringen dess rätt form. Sätt tvingar på båda sidor om skarven, med lite avstånd, så att du får utrymme att svetsa.

2. Placera ringen på kanten av eldstaden, så att du kan svetsa fast den. Den skapar en fin rundad avslutning överst på eldfatet och gör samtidigt att kanten blir mindre vass (om det t ex finns lekande barn i trädgården där eldfatet ska stå).

3. Topp- och bottenringen svetsas fast. Här behövs det bara punkt-svetsning, med ca 15-20 cm mellanrum. Gör eventuellt en beräkning där du mäter omkretsen och ser hur det går ihop med avstånd på t ex 15 eller 20 cm, om det är viktigt att du har lika långt mellan punkterna.

4. Bocka till två små bitar rundstång till handtag. Spänn fast dem i ett skruvstöd och banka dem i form med en slägga. Här är delarna 25 cm långa, så att själva handtaget blir 15 cm och de korta bitarna 5 cm vardera.

5. Handtagen placeras på eldfatet och svetsas fast. Handtagen placeras precis under toppringen i vardera ända av eldfatets övre kant. De hålls på plats med tvingar medan du svetsar.





Gräv ut till eldstaden och bygg upp underlaget

Den här eldstaden ska vara rund, så du måste börja med att göra en cirkel i gräsmattan. Här har eldstaden en diameter på 1 meter, men det är enkelt att göra den större eller mindre, beroende på vad som passar hos dig.

När du har markerat omkretsen på din eldstad, ska den grävas ut. Då kan du bygga upp ett stadigt underlag som stenarna kan läggas på. Det är viktigt, annars kommer stenarna att börja röra sig. Här ska gatstenarna ligga i höjd med gräsmattan, så att gräsklipparen utan problem kan klippa över kanten till eldplatsen.

1. Mät upp den runda eldplatsen. Det gör du enklast genom att placera en järnstång i mitten av den önska-
da ytan. Fäst ett snöre i stången, som binds ihop med
en spade, och hugg ut en cirkel med spaden, medan
du sträcker ut snöret.

2. Gräv ut hålet. Det ska vara ca 30 cm djupt, så
att det finns plats för både ett bärlager, sättsand
och överst gatstenarna. Det är smart att slänga den
överflödiga jorden direkt i en skottkärra och köra bort
den efterhand.

3. Underlaget packas ordentligt med en stenstöt,
eller jungfru, så att det blir så fast som möjligt.

4. Fördela lagren av sten och grus. I botten läggs här
småsten, ca 15 cm. Bärlagergrus kan också användas.
På det ett lager sättsand på ca 3 cm.

5. Sättsanden fördelas jämnt och stampas lätt med
stenstöten. Kolla avståndet till gräskanten, så att du är
säker på att det finns plats för stenarna som ska ligga
i höjd med gräsmattan. Ca 12 cm blir bra här.





Lägg gatstenarna och foga med bruk

Här används två sorters gatsten, 10 x 10 cm-sten i ytterkanten och 5 x 5 cm-sten i mitten. Stenarna läggs i betong och fogas med murbruk. Då blir det mycket stabilt.

1. Gatstenarna läggs i betong. Köp färdigt betongbruk, som bara ska blandas ut med vatten, och lägg ut lite på sanden till de första stenarna som ska läggas. Börja med de stora stenarna i ytterkanten.

2. Stenarna knackas på plats med en slägga, t ex när det första lagret sten runt kanten är lagt. De bankas ända ut i kanten och lite ner i betongen.

3. Placera en sten i mitten, när du bara har ett par varv kvar att lägga runt mitten av cirkeln, och fortsatt sedan med de små gatstenarna.

4. Fogarna fylls med bruk, som ska vara ganska löst, för att kunna rinna ner överallt. Bruket läggs ut med en murslev.

5. Använd nu en svamp för att få ner bruket i fogarna och avlägsna därefter överflödigt bruk. Tvätta, tills du får en fin yta.

