



**BRÄDORNA** har skurits ut ur två köksbänkskivor av ek. Det är både enkelt och billigt. De har dessutom slipats och oljats tre gånger med vit köksbänksolja.

**UNDERDELEN** har vitmålat och passar fint till den vitpigmenterade bordsskivan.

**BENEN** har spetsats till och tillverkats av helt vanliga brädor med måttet 20 x 95 mm.

# TRÄBORD FÖR 2 500 KR.

**E**tt gediget träbord med plats för tio personer för mindre än 2 500 kronor låter nästan för bra för att vara sant. Bygger du det själv går det att tillverka ett sådant träbord. Brädorna har skurits ut ur två stavlimmade köksbänkskivor på 2,6 x 61 x 240 cm som kan köpas för 900 kronor styck, medan lister, köksbänksolja, färg,

spik och skruvar kostar knappt 700 kronor. Vi har valt en lätt, elegant och urstark konstruktion, där underdelen är tillverkad av tillspetsade brädor. Hemligheten ligger i sättet det hela sätts ihop – helt utan besvärliga snickerifogar. Alla lister har kortats av med raka snitt och satts ihop med lim och skruvar som endast syns från bordets undersida. □

## SVÅRIGHETSGRAD

Bordsbenen kräver precision och snillrikhet medan resten av konstruktionen är ganska "okomplicerad".

LÄTT SVÅRT

## TIDSFÖRBRUKNING

En helg.

## PRIS

Pris: ca 2 500 kronor.

## MATERIAL

### Stavlimmade bordsskivor av ek

- 2 skivor (A och B)
- 2,6 x 61 x 240 cm

### Reglar med måttet 45 x 95 mm:

- 2 tvärsålar (C) à 83,6 cm

### Brädor med måttet 20 x 75 mm:

- 2 sarglister (D) à 227,6 cm
- 2 sarglister (E) à 214 cm
- 2 sarglister (F) à 83,6 cm
- 2 sarglister (G) à 74 cm

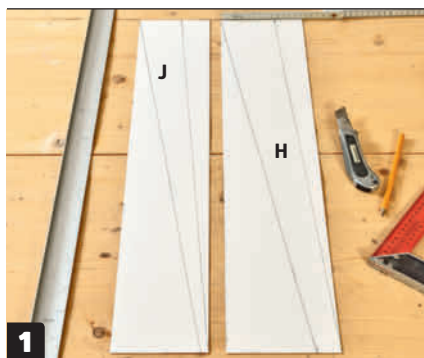
### Brädor med måttet 20 x 95 mm:

- 4 bendelar (H) à 71 cm
- 4 bendelar (J) à 71 cm

### Dessutom:

- Skruvar med måtten 4,0 x 35, 4,0 x 40, 4,0 x 50 och 5,0 x 60 mm
- Dyckert med måttet 1,8 x 40 mm
- Trälím
- Vit köksbänksolja
- Primer
- Interiörlack

## Bordsben



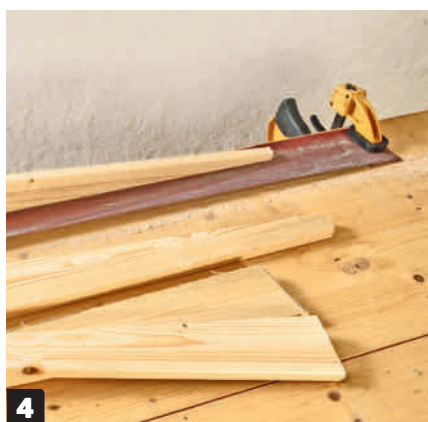
**1 Rita ut mallen till benen (H och J) på två kartongbitar** enligt måtten på arbetsritningen på nästa sida. Se till att vara noggrann, så att du inte behöver rikta upp benen senare under arbetet.



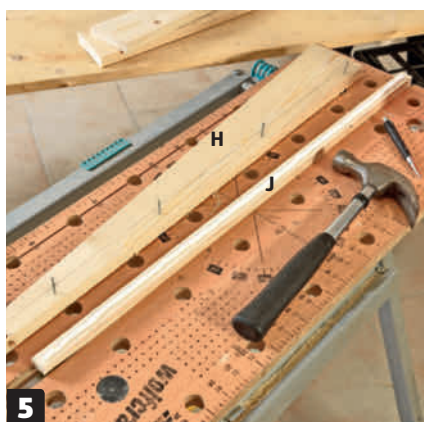
**2 Skär ut de två mallarna med en vass hobbykniv.** Det kan vara en bra idé att skära efter en linjal så att du får ett helt rakt snitt. Lägg därefter mallarna på träet och rita upp.



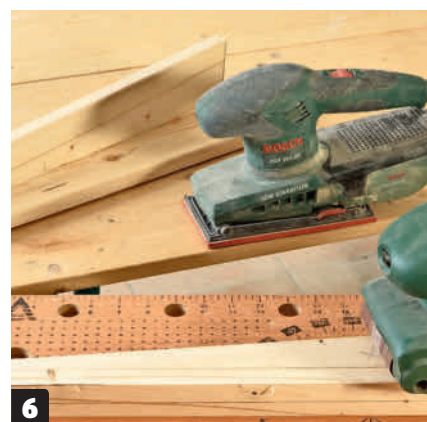
**3 Såga ut de åtta bendelarna med en sticksåg.** Använd en ny klinga så att du får ett så rent snitt som möjligt, som inte flisar sig i kanten.



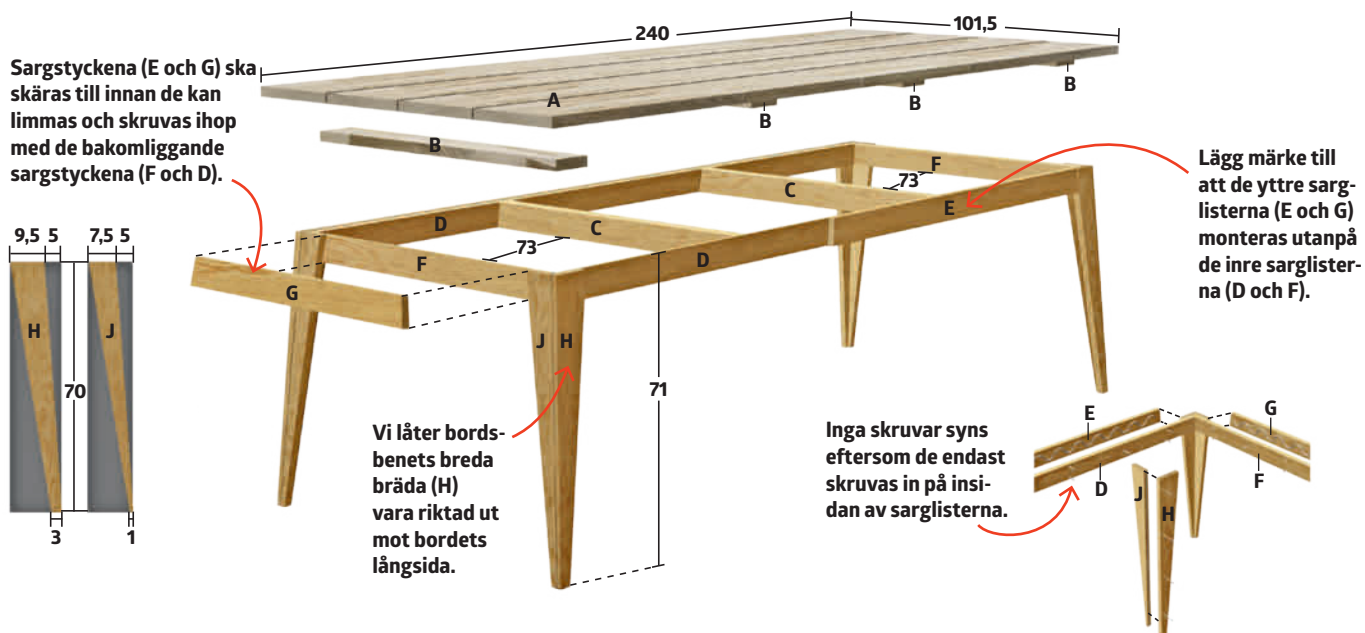
**4 Slipa sågsnittet helt raka** – eventuellt med hjälp av en lång remsa slippapper som spänns ut på ett bord. Du kan även använda en slipmus eller en planslip.



**5 Slå ned fyra stycken dyckert halvvägs i den breda bordsbenslisten (H)** och lägg en sträng lim på den andra bordsbenslisten (J). Dra samman listerna, slå ner spikarna och torka av överblivet lim med en fuktig trasa.



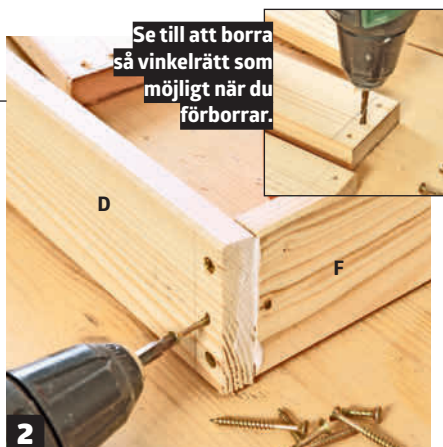
**6 Slipa benen helt släta.** Det är lättare att slipa dem i det här stadiet än när de har monterats på bordets undersida.



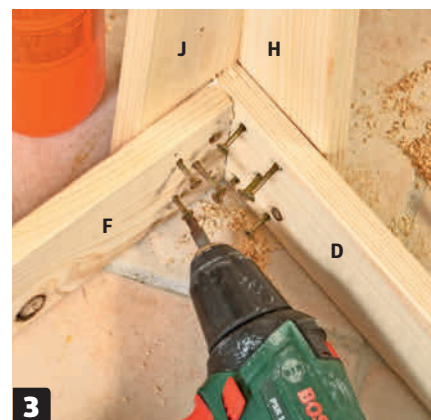
## Stärkt underdel



**Snittet på sarglisterna (D och F)** ska vara 8 mm ur vinkel så att de passar med bordsbenen (H och J). Ställ in vinkeln på kapsågen och korta av de fyra listerna enligt måtten i materiallistan.



**Förborra med ett 4 mm-borr innan du sätter ihop sarglisterna.** Skarva därefter plattan med lim och tre 4,0 x 50 mm-skruvar per skarv.



**Förborra i sarglisterna,** påför därefter ordentligt med lim på sargen och skruva fast benen med 4,0 x 35 mm-skruvar.



**Anpassa de två tvärsåarna (C)** och montera dem med lim och 5,0 x 60 mm-skruvar mellan de två långa sargstyckena (D).



**Borra 18 respektive 8 hål i sargstyckena (D och F)** och påför ordentligt med lim. Nu är det klart för montering av de yttre sargstyckena (E och G).



**Dra samman sargstyckena (D och E) med ett par tvingar** och skruva fast den yttre sargen (E) med 4,0 x 35 mm-skruvar inifrån. Proceduren är densamma med sargstyckena (F och G) vid bordets ändrar.

# Bordsskivan

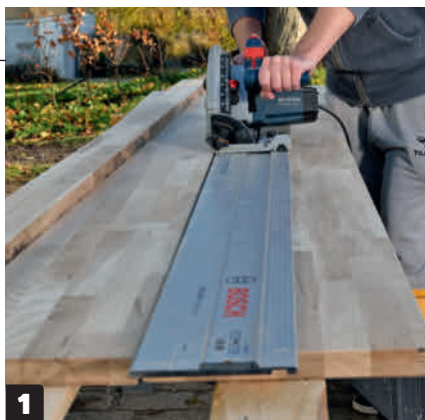
Arbetet med bordsskivorna är egentligen det lättaste under arbetsprocessen. Det viktigaste är att du är noggrann när du skär ut brädorna. Har du inte en bordscirkelsåg eller en sänksåg med styrskena kan du få byggvaruhusets sågservice att göra utskärningen.

Bredden på bordet beror på hur stort mellanrum du vill ha mellan brädorna. Vi använder pappbitar som avståndsklossar och siktar på ett mellanrum på 5 mm.

Brädorna behandlas en gång på undersidan och tre gånger på ovensidan med köksbänksolja.



**Lägg de fyra brädorna på underdelen** och ta reda på i vilken ordning skivorna ska skarvas. Se till att de finaste kanterna är vända ut mot sidorna.



**Har du en bra sänksåg eller en bordscirkelsåg** är det ingen konst att såga ut fyra brädor med en bredd på 25 cm ur de två bordsskivorna. Restbitarna används senare till att skarva brädorna med.



**Underdelen grundas, spacklas och slipas** innan den målas med interiörfärg. Använd rulle och pensel.



**Slipa sågsnitten helt släta och raka med en bandslip.** Ytorna slipas därefter med en planslip eller en excenterslip, först med kornstorlek 120 och slutligen med kornstorlek 180.

## Flera träslag att välja mellan

Byggvaruhusen dignar av bordsskivor i både välkända och exotiska träslag. Det finns därför stora möjligheter att hitta helt rätt träslag för projektet, antingen du vill ha askens ljusa nyanser eller nyatoh-träets mörka, exklusiva framtoning. Stavlimmade bordsskivor finns i flera längder, tjocklekar och prisklasser – och ofta till kampanjpriser. Här är tre alternativ som alla har måttet 2,6 x 61 x 302 cm.

**BOK**  
Ca 1 400 kr.

**NYATOH**  
Ca 2 800 kr.

**ASK**  
Ca 1 900 kr.



**Lägg brädorna med botten uppåt.** Förborra skruvhålen i tvärlåarna och skruva fast dem på bordsskivan med 4,0 x 40 mm-skruvar. Vänd bordsskivan och lägg den till rätta på underdelen. Skruva ev. fast bordsskivan med vinkelbeslag.