

SVÅRIGHETSGRAD

Lyckas man placera tejpen korrekt är det ett oproblematiskt projekt, för den som är en van gör-det-självarare.

LÄTT SVÅRT

TIDSFÖRBRUKNING

En helg.

PRIS

Nästan gratis om du har bitar från en bordsskiva över. Annars kostar det ca 1000 kronor om du ska köpa skivan.

MATERIAL

- 6 ben (A) à 3,8 x 3,8 x 43 cm
- 2 bottenstycken (B) à 3,8 x 3,8 x 33 cm
- 10 lameller à 3,8 x 2,1 x 33 cm
- 28 träpluggar och trälim

SPECIALVERKTYG

- Bordscirkelsåg, kap-/geringssåg, elhyvel och excenterslip.

LYXBÄNK AV RESTTRÄ

• SNYGGA SKARVAR • MASSIV • BILLIG



Om du till exempel har skurit ut för en diskbänk och har en bit av skivan till köksbänken över, kan den användas till annat än bara en skärbräda. **Vi visar dig hur du tillverkar en enkel, ljus och elegant möbel med snygga, pluggade skarvar.**

Spikraka ben

Hyvla till sidan innan du sågar. Är det inte helt rakt blir benen skeva.

Genom att föra materialet längs sidoanslaget blir snittet helt rakt.

1

Placera biten på bordscirkelsågen med den korrigerade sidan in mot sidoanslaget. Skär ut sex ben (A) på 3,8 x 4,0 x 44,5 cm. När du är klar med det första benet hyvlar du kanten på skivan innan du skär ut nästa.

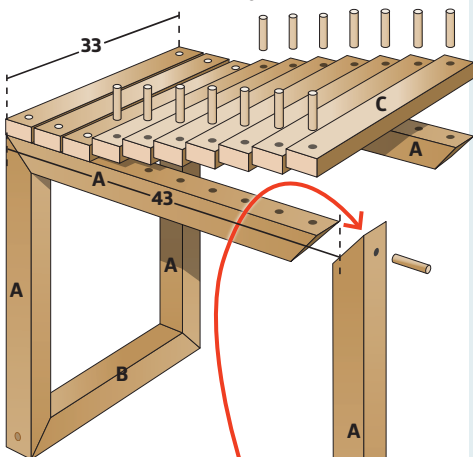
2

Ställ in din elhyvel så att du kan bearbeta de sex benen (A) två/tre gånger med hyveln, så att du får måttet 3,8 x 3,8 cm. Skär därefter till bottenstyckena (B) i samma tjocklek, men med en längd på 33,2 cm.

3

Skär till benen (A) och bottenstyckena (B) i kapsågen, så att de får rätt avfasning. Benen ska vara 43 cm och bottenstyckena 33 cm. Se till att klingan är knivskarp så att snittet blir perfekt.

Längden på lamellerna är densamma som möbels djup.



Lägg märke till hur "riktningen" på benens avfasning varierar.

Det är pluggarna som håller ihop möbeln.

Hyvla till sist lamellerna på den tillsågade sidan så att de får en tjocklek på 19 mm.



Skär till tio lameller med måttet 35 x 3,8 x 2,1 cm. Hyvla ekkanten som är riktad mot sidoanslaget och såga till den första lamellen. Hyvla kanten på ekskivan igen innan du skär till nästa lamell och upprepa processen.

Starka limskarvar

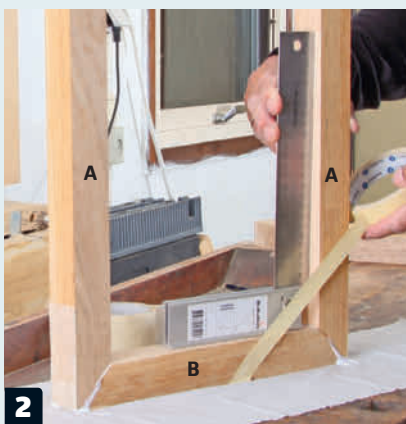
Det är viktigt att använda ordentligt med lim i alla skarvar. Påför hellre för mycket än för lite, eftersom överblivet lim lätt kan torkas bort med en fuktig trasa. Upplever du att limmet är tjockt och besvärligt att arbeta med, kan du tunna ut det med ett par droppar vatten och eventuellt pensla på limmet.



Vänd benet så att skarvarna "står öppna". Fyll på med rikligt med lim i skarven.

1

Placera de tre delarna till det första benet längs en rak del. Fäst en kraftig bit maskeringstejp tvärs över skarvarna och skär bort överbliven tejp. Sätt därefter fast två tejpbitar i längsgående riktning.



Passa till det ena och det andra benet (A) i lodrät position och kontrollera att de bildar en vinkel på 90 grader. Fixera skarvarna med maskeringstejp och kontrollera att det sipprar ut lim vid skarvarna.



Gör den andra sidan (A + B + A) på samma sätt och lägg dem båda på hyvelbänken. Sätt tejp på skarvarna – först på tvären och sedan i längsgående riktning.

Kontrollera möbels mått med en vinkelhake. Om den ska justeras en eller två millimeter ska detta nämligen göras medan limmet fortfarande är vått.



4

Vänd möbelen, limma skarvarna och res båda benen upp i lodrät position. Fixera med tejp och kontrollera återigen att alla skarvar är 90 grader.

Identiska lameller

En möbels framtoning beror i hög grad på finishen. I det här fallet innebär det att lamellerna ska vara helt identiska och att pluggarna ska sitta på två spikraka rader, så att man inte blir "sjösjuk" av att se pallen uppifrån. Vi prioriterar därför att göra en smart mall så att vi kan vara säkra på att borra på samma ställe varje gång.



1

Medan underredet torkar i en timme ska lamellerna färdigställas. Spänn fast dem i hyvelbänken en åt gången och slipa med slippapper, korn 240. Fixera ordentligt i maskinen så att du inte får "skeva" kanter.



2

Medan lamellen fortfarande sitter fast i hyvelbänken, ska de två kanterna med ändar som är riktade uppåt på möbelen rundas till med ett par hyveltag eller en bit slippapper, kornstorlek 120, på en slipkloss.



3

Stoppklossen är bara en träbit som spännas fast med ett par tvingar.

Skär "rent" på den ena änden av lamellerna och sätt därefter en stoppkloss på din kapsåg. Med klossen korrekt placerad säkerställer du att alla lamellerna får en längd på exakt 33 cm.



4

Borra ett hål på 7,5 mm i mitten av lamellen och 19 mm från änden.

Alla pluggar ska sitta på exakt samma sätt i alla våra bitar. Vi skapar därför en mall av en överbliven lamell och tre plastklossar. Plastklossarna är en aning bredare än lamellen.



5

Processen upprepas i båda ändarna på alla lamellerna.

Lägg en lamell under mallen och kläm ihop båda delarna ordentligt med ett par tvingar. Placera lamellen ovanpå en överbliven träbit och borra genom mallen, lamellen och en bit ned i det överblivna träet.



Pluggarna är en supersnygg detalj, så vi placerar dem naturligtvis så att man kan se dem.

6

Borra hål till pluggarna och markera gärna djupet på borret med en bit tejp. På så sätt säkerställer du att hålet blir tillräckligt djupt – och att du inte borrar hela vägen genom konstruktionen.



TIPS

Kontrollera kapsågen innan du sågar snitten. Gör det genom att såga ett par 45-gradiga snitt i två bitar. Håll ihop de två sneda snitten och kontrollera med en vinkelhake att skarven är exakt 90 grader. Är den inte det måste du justera och rätta till sidoanslaget tills det är inställt på 90 grader.

Snygga skarvar

Något av det första som man lägger märke till på en fin möbel är skarvarna. Vi väljer därför att använda pluggar och lim i stället för skruvar i möbelns skarvar. För att de synliga skarvarna med pluggar ska bli perfekta, ska du använda ordentligt med lim och låta cirka 5 mm av pluggarna sticka upp från lamellerna. Därefter sågas de bort med en fogsvans så att de endast sticker upp 1–2 mm. Dessa millimetrar slipas sedan bort så att pluggarna praktiskt taget smälter samman med lamellerna.



Skär lugnt och sansat så att du inte skadar underredet.

1

Fyll hålet med lim och banka ned en plugg så långt att den sticker upp ca 5 mm. Såga bort pluggen med en fintandad fogsvans så att 1–2 mm fortfarande sticker upp.



2

Fördela lamellerna på underredet så att de ligger parallellt med varandra och på ungefär samma avstånd. Borra genom alla lamellerna med ett 7,5 mm-borr – återigen med tejp på borret.

Genom att spänna ett par lister på underredet blir det lätt att få lamellerna att ligga i linje med varandra.



Genom att hålla ett öga på stopptappen kan du undvika att borra genom underredet.

3

Ta bort lamellerna igen, en åt gången, och numrera varje enskild lamell på baksidan, så att de kan placeras i samma ordningsföljd. Borra därefter alla hålen upp till 8 mm.



4

Fyll på med lim i de två första hålen på underredet och på lamellen. Placera den första lamellen ovanpå och banka därefter ned båda pluggarna i botten. Pluggen ska sticka upp ca 5 mm ovanför lamellen.



5

Såga bort så mycket av pluggarna att 1–2 mm sticker upp och slipa ned resten med en excenterslip. Börja med korn 80 och slipa hela sittytan tills den är plan. Byt till korn 120 och därefter till korn 240. Runda av kanterna med slippapper på en slipkloss. Avsluta med korn 600 på excenterslipen så att möbelen blir silkeslen.