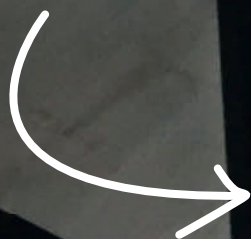




UPEAT PÖYDÄNJALAT ALLE **100 eurolla!**

Hitsaa itse!





VAIKEUSASTE

Jos osaat hitsata, projekti on helppo – raudat pitää vain sahata sopivan pituisiksi ja hitsata yhteen. Ellet ole koskaan kokeillut hitsaamista, tästä projektista on hyvä aloittaa.

HELPPO

VAIKEA



VIE AIKAA

2 tuntia. Noin 1 tunti jalkaa kohti.



HINTA

7 metriä onttoa teräsputkea ja muutama lattarauta maksavat noin 80 euroa. Hintaan pitää lisätä maalin tai lakan hinta.



MATERIAALIT

Teräsputkea, 50x30x2 mm:

- 2 poikkirautaa (A) á 74 cm
- 2 jalkaa (B) á 70 cm
- 2 kannatinta (C) á 25 cm

Lattarautaa, 50x1,5 mm:

- 4 anturaa (D) á 3,5 cm

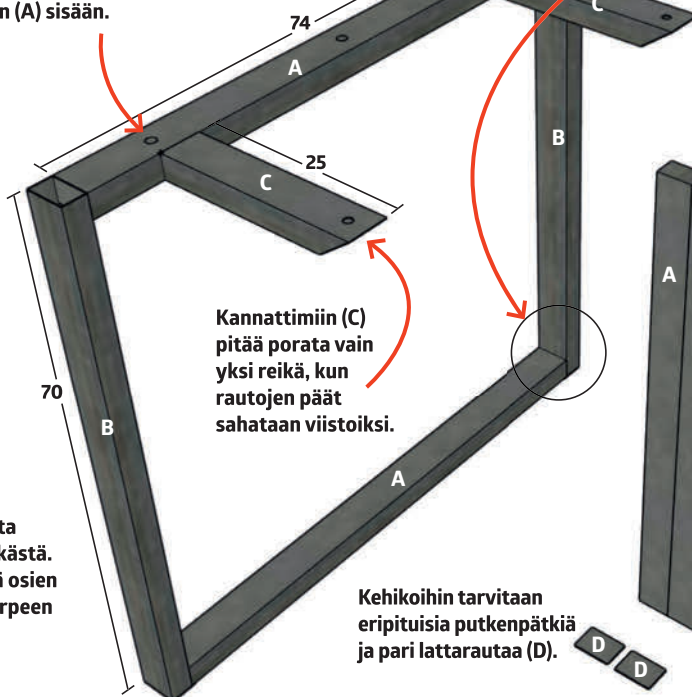
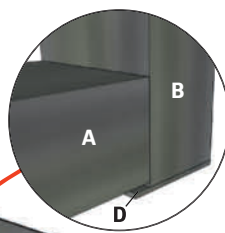


ERIKOISTYÖKALUT

- Hitsauslaitteet
- Hiomatyökalut

Raudan päällä näkyvät reiät ovat halkaisijaltaan 6 milliiä, mutta rautojen alla olevat reiät ovat 12-millisiä. Siten ruuvin kanta mahtuu reiän läpi ja jää piiloon raudan (A) sisään.

Jalan ja lattian välissä on pienet lattaraudat (D).



Kehikot tehdään kolmesta eripituisesta raudanpätkästä. Voit säätää osien pituutta tarpeen mukaan.

Kannattimiin (C) pitää porata vain yksi reikä, kun rautojen päät sahataan viistoiksi.

Kehikoihin tarvitaan eripituisia putkenpätkiä ja pari lattarautaa (D).

Hiilenmustat teräsjalat sopivat hienosti yhteen leveiden lankkujen kanssa. Teräsjalat ovat keveitä ja lujia, **ja voit hitsata ne itse alle 100 eurolla.** Tyylikästä jälkeä pikkurahalla!

Lankkupöydän kansi voi painaa yli sata kiloa, joten runko-materiaali kannattaa valita huolella. Runko on helpointa tehdä puusta, mutta järeä puurunko lisää pöydän painoa entisestään ja tekee siitä raskaan näköisen. Kaksi metallikehikkoa on täydellinen ratkaisu, sillä teräsjalat näyttävät tyylikkäiltä, ovat keveitä ja kestävät enemmän painoa kuin puu.

Kahden pöydänjalan tekemiseen tarvitaan vajaat seitsemän metriä terästankoa. Onttoa tankoa on helppo käyttää, ja osat voi hitsata yhteen heti, kun tanko on sahattu sopiviksi pätkiksi.

Hyvän lopputuloksen salaisuus

Metallikehikoiden hitsaamisessa on tärkeintä varmistaa, että osat ovat suorassa kulmassa toisiinsa nähden. Jalkojen yläosat kannattaa hitsata suoran alustan päällä. Se varmistaa, etteivät jalat nouse liian ylös ja väännä pöydän kansilankkuja vinoon.

Voit hitsata tyylikkää pöydänjalat helposti itse näiden ohjeiden avulla. Ohjeet sopivat yhtä hyvin aloittelijalle kuin kokeneelle hitsaajalle.

Pöydänjalkojen hitsaamisessa ei ole mitään vaikeaa, sillä kyse on periaatteessa vain kahden nelikulmaisen tangon yhdistämisestä. Tässä jutussa käytetään kaasuhitsauslaitteita, mutta voit käyttää myös halpaa sähköhitsauskonetta, joka maksaa alle 150 euroa. □

VINKKI

Harjoittele ylijäämäpätkillä.

Hitsauslaitteen voimakkuus on sopiva, kun saumasta tulee tasainen eikä siinä ole valumia.



Sahaa osat

Aluksi sahataan kaikki osat. Kumpaankin kehikkoon tarvitaan kaksi pystyrautaa, kaksi vaakaurautaa ja kaksi kannatinta. Lisäksi kummankin jalan alle tarvitaan kaksi 3,5 sentin kokoista lattaurautaa. Kun osat on sahattu, hio niiden reunat, jotta saumoista tulee mahdollisimman tiiviit.

Muista käyttää kuulosuojaimia, turvalaseja tai visiiriä, suojahaalaria ja työhanskoja.



1

Mittaa osat ja merkitse niiden mitat tussilla.

Jos ostat raudat 6 metriä pitkinä kankina, voit joutua lyhentämään ne kahteen tai kolmeen osaan ennen varsinaisten osien sahaamista. Purista raudat lujasti kiinni työpöytään tai ruuvipenkkiin, jotta voit pidellä kulmahiomakonetta kaksin käsin.



2

Sahaa osat kulmahiomakoneella. Käytä kapeaa metallilaikkaa ja varo kipinöitä!



3

Piirrä merkki 7 senttiä kannattimen (C) päästä ja sahaa osa poikki viistossa kulmassa.



4

Hio kaikkien osien reunat siisteiksi.

Se on helpointa penkkihiomakoneella eli smirgelillä, mutta voit käyttää myös metalliviilaa.

Poraa reiät

Vaakarautoihin (A) porataan reiät. Sen näyttäminen saattaa tuntua palstatilan tuhlaukselta, mutta siihen on hyvä syy. Jokaisen reiän kohdalla on itse asiassa kaksi erikokoista reikää. Reiät pitää porata oikein, jotta ruuvit jäävät piiloon vaakarautojen sisälle.



Poraa reikä vaakauraudan (A) läpi 6 millin terällä. Käännä rauta ympäri ja poraa pohjan (ja vain pohjan) läpi toinen reikä 12 millin terällä. Voit tehdä reiästä isomman, jos käytät isompia ruuveja. Tärkeintä on, että ruuvi mahtuu reiän läpi.

Ruuvin kanta mahtuu ison reiän läpi ja jää piiloon raudan sisään.

Poraa hitaasti ja käytä tarpeeksi leikkausöljyä.

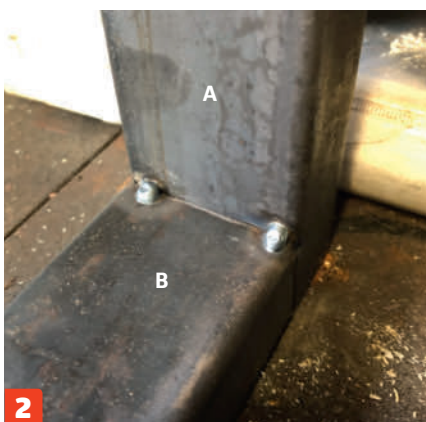
Hitsaa osat kiinni toisiinsa

Nyt on aika hitsata osat yhteen. Tässä jutussa käytetään kaasuhitsauslaitetta, mutta voit käyttää myös sähköhitsauskonetta. Käytä oikeita turvavarusteita eli hitsauskypärää, hitsaushanskoja ja kokohaalaria. Pidä vieressä isoa vesipaljua, jotta voit viilentää hitsatut osat.



1

Pidä osia (A + B) suorakulmaa vasten ja tee kaksi hitsauspistettä, jotta osat pysyvät yhdessä. Ota huomioon, että jalkojen ylä- ja alapäävät ovat erilaiset. Jalkojen alapäässä on lattarautat (D), jotka eivät näy tässä kuvassa. Jalkojen yläpäähän kiinnitetään vain vaakarauta.



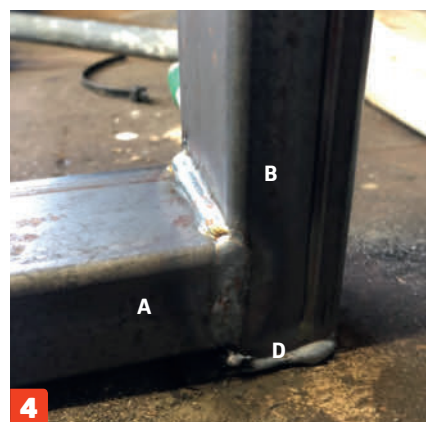
2

Kaksi pientä pistettä pitävät osat (A + B) yhdessä sen aikaa, että sauma hitsataan kiinni koko matkalta.



3

Hitsaa koko sauma rauhallisesti. Liikuta kättä hitaasti ja rauhallisesti.



4

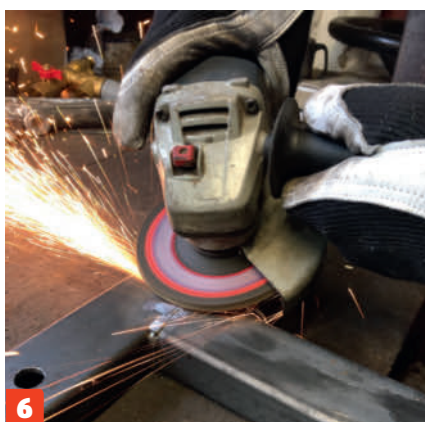
Hitsaa osat toisiinsa joka puolelta.

Vaakarauta (A) ei ole työpöytää vasten, vaan raudan alla on pienet tassut (D).



5

Hitsaa kannattimet (C) kiinni ylemmän vaakarautaan (A). Pidä huoli, että vaakarauta (A) ja kannatin (C) ovat samalla tasolla, jotta lankut asettuvat siististi vaakasuoraan.



6

Hio hitsaussaumot kulmahiomakoneella ja hiomalaikalla, jotta pinnasta tulee siisti ja tasainen.



Lopputulokset puhuu puolestaan. Hio jalat, ennen kuin maalaat ja kiinnität ne pöytälantakuihin.