

Tee Itse



VAIKEUSASTE

Suhteellisen helppo projekti. Hyllyn mittoja voi muokata käytettävissä olevan tilan ja puutavaran mukaan.

HELPPO

VAIKEA



VIE AIKAA

Viikonloppu riittää.



HINTA

Kaikki materiaalit maksavat noin 70 euroa.



Kaikki tavarat ovat järjestyksessä. Koneet ovat alhaalla, laturit ja salkut keskellä. Sivulla on tilaa kännykän lataamiseen.

MITTAA KONEESI

Porakoneen pituutta ei tule yleensä ajateltua. Hyllyn rakentaminen vaatii kuitenkin, että jokaisen koneen, akun ja laturin mitat tiedetään tarkasti.

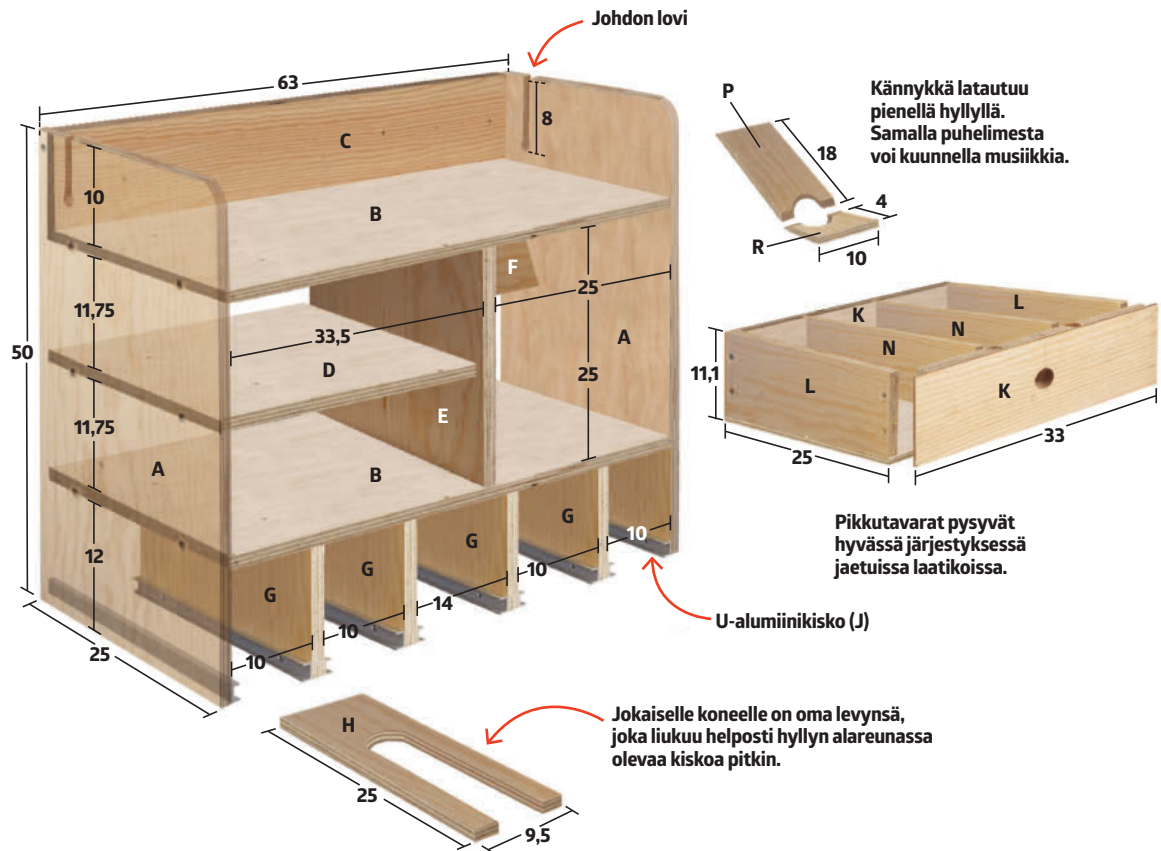
Jotkut koneet on helpompi säilyttää ilman akkua. Se pitää ottaa huomioon korkeuden mittaamisessa. Mittojen ei kuitenkaan tarvitse olla millintarkkoja.

Koneiden pituus on tärkeä tieto. Tämän sahan on tarkoitus olla pystyssä.



FIKSU · KÄTEVÄ · MUUNNELTAVA LATAUSASEMA

Verstas kaaoksessa? Ei enää! **Latausasema pitää akkutyökalut sekä niihin kuuluvat akut ja laturit järjestyksessä.** Rakenna latausasema oman verstaasi ja työkalujesi mukaan.



MATERIAALIT

Hyllyt: 15 mm vaneria

- 2 kpl á 25x50 cm, päätyä (A)
- 2 kpl á 25x60 cm, hyllä (B)
- 1 kpl 10x60 cm, taustalevy (C)
- 1 kpl 25x33,5 cm, hyllä (D)
- 1 kpl 25x25 cm, väliseinä (E)
- 1 kpl 6x25 cm, tukilevy (F)
- 4 kpl á 12x25 cm, väliseinää (G)

Työkaluhyllyt:

- 12 mm vaneria
- 4 kpl á 9,5x25 cm (H)
- 1 kpl 13,5x25 cm (H)

U-alumiinilistat (J)

- 10 kpl P: 25 cm, K: 15 mm, L: 10 mm
- Sisämitta: 12 mm

Laatikot:

15 mm vaneria

- 4 kpl á 10,5x33 cm, etu-/takalevyä (K)
- 4 kpl á 10,5x24 cm, sivua (L)

6 mm vaneria

- 2 kpl á 25x33 cm, pohja (M)
- 4 kpl á 10,5x23,5 cm, väliseinää (N)

Puhelinhylly:

15 mm vaneria

- 1 kpl 10x18 cm, hyllä (P)

6,5 mm vaneria

- 1 kpl 4,5x10 cm, ylälevy (R)

Lisäksi:

- 1 Ikean KOPPLA-jatkopistorasia USB-pistokkeella
- 3x15 mm, 3x20 mm ja 3,5x40 mm ruuveja
- Puuliimaa



ERIKOISTYÖKALUT

- Pylväsporakone

VALMISTELE ALUMIINILISTAT

Jokaisella koneella on oma, mittojen mukaan tehty pohjalevynsä.

Mikään kone ei kestä ikuisesti, joten hyllystä tehdään helposti muunneltava. Väliseiniin kiinnitetään alumiinikiskot, jotta hyllylevyt on helppo työntää paikalleen. Kun vanha porakone vaihdetaan uuteen, sille tehdään mittojen mukainen hyllylevy, joka työnnetään paikalleen alumiinikiskoihin. Koneen paikkaa voi tarvittaessa vaihtaa.



RUUVAA KAIKKI OSAT YHTEEN

Hylly pitää kasata tarkasti oikeassa järjestyksessä. Monin paikoin on niin ahdasta, ettei porakonetta voi käyttää, jos osat kiinnitetään toisiinsa väärässä järjestyksessä.

1. Ruuvaa alumiinikiskot (J) päätyjen (A) sisäpuolelle 3x15 millin ruuveilla. Kohdistat listat samaan tasoon päädyn alareunan kanssa.

2. Kiinnitä väliseiniä (G) molemmille puolille alumiinikiskot 3x15 millin ruuveilla. Liimaa väliseinät alahyllyn (B) pohjaan ja ruuvaa väliseinät kiinni päältä 3,5x40 millin ruuveilla. Tämän hyllyn reunalokerot ovat 10 senttiä leveitä ja keskimäinen lokero 14 senttiä leveä.

3. Kiinnitä alahylly (B) ja siihen liimatut väliseinät (G) kalusteen vasempaan päättyyn (A) liimalla ja 3,5x40 millin ruuveilla. Tarkista hyllyn suoruus suorakulmalla. Tarkista myös, että väliseiniä ja päädyn (A) alareunat ovat samassa tasossa.

4. Kiinnitä ylintä laatikkokannatteleva hylly (D) vasempaan päättyyn liimalla ja 3,5x40 millin ruuveilla.

5. Kiinnitä taustalevy (C) ylähyllyn (B) päälle hyllyn takareunan tasolle. Käytä liimaa ja neljää 3,5x40 millin ruuvia.

6. Kiinnitä iso väliseinä (E) alimpaan hyllyyn (B) ja hyllyyn (D). Kiinnitä ylähylly (B) ja taustalevy (C) päättyyn ja isoon väliseinälevyyn (E). Kiinnitä lopuksi käsisirkkelin tukilevy (F) ja toinen pääty (A).



RAKENNA KONEILLE HYLLYT

Kun koneiden mitat ovat tiedossa, niille on helppo rakentaa sopivat hyllyt. Kuvissa näkyy, että työkalut voi ripustaa sirkkelillä lukuunottamatta levynpalaseen, jossa on U:n muotoinen lovi.

1. Levynpalaset (H) eli hyllyt mahtuvat liukumaan latausaseman alareunan kiskoissa. Levyihin on porattu 20-milliset reiät, jotta levyt on helppo vetää esiin sormella.

2. Tee jokaiseen levynpalaseen lovi siihen kuuluvan koneen mittojen mukaan. Tee esimerkiksi pistosahan lovesta niin kapea, että sahan pohja yltää sentin loven molemmille puolille. Tee lovesta niin pitkä, että työkalun kahva on latausaseman etureunan tasolla.

3. Poraa levyyn reikä reikäsaahalla ja sahaa U-lovi pistosahalla. Lopputuloksesta tulee siisti, kun käytät sahaamiseen kaarteiden tekemiseen sopivaa terää.

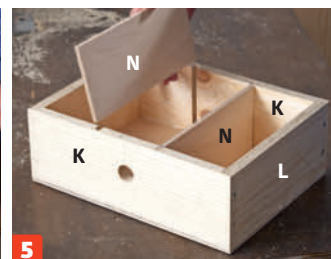
4. Tee joka koneelle sopiva hylly, jotta koneet on helppo ottaa käteen ja työntää takaisin. Mittaa koneet ja tee lovet niiden mukaan. Poraa loven taakse reikä, jonka halkaisija vastaa loven leveyttä. Sahaa lovi pistosahalla.

5. Tue käsisirkkeli vinolla levyllä. Sahaa sirkkelin pohjan tueksi levynpala (F). Kiinnitä se levyyn (E) läpi ja lopuksi päätyyn (A).



Merkitse tukilevyn paikka sirkkelin pohjaa pitkin.

Tähän levyyn on sahattu pienet lisälovet, jotta porakone ei roiku suunnanvaihtimen säätönäpistä.



TEE LAATIKOT

Nyt on aika sahata ja koota laatikot. Laatikoihin tehdään fiksut väliseinät, jotta laatikoihin mahtuu monta lokeroa.

1. Säädä katkaisu- ja jiirisirkkelin syvyysrajoitin 10 milliin. Tee merkit etu- ja takalevyjen (K) molempiin päihin 15 millia levyjen reunoista. Poista puu sahaamalla monta vierekkäistä uraa. Siten levyjen päihin on helppo tehdä tyylikkäästi liitokset.

2. Tee laatikkoon lokerot. Sahaa laatikon etu- ja takalevyihin 7 millia leveät ja 10 millia syvät huulokset.

3. Paina laatikon sivut (L) huulloksiin. Kokoa laatikko liimalla ja kahdella 3,5x40 millin ruuvilla joka liitoksesta.

4. Kiinnitä laatikon pohja (M) liimalla ja 3x20 millin ruuveilla.

5. Tee väliseinistä (N) laatikon korkuiset. Paina väliseinät paikoilleen.