

Så här!
– ska det göras

Skivor möts i en **STARK SKARV**

För att få en stark och hållbar skarv mellan två brädor eller skivor ska du använda en lös spont. Här visar experten dig hur det går till.

Även om du använder världens starkaste lim och till och med slösar med det, så blir en skarvning med två skivor kant mot kant inte så hållbar. Det är dessutom mycket svårt att styra de två limvåta skivorna.

Du kan naturligtvis använda pluggar, men det är svårt att borra på exakt samma ställe i de två kanterna. Lameller är en genial lösning, men då måste du ha en lamellfräs, som inte kan användas till annat än detta jobb.

Din handöverfräs kan däremot användas och den kan trolle fram ett spår på samma nivå i de båda kanterna. Du ska bara sätta en skivnotfräs i maskinen. I spåren limmar du sedan fast en list, en lös spont. Här visar experten hur det går till.

Om du har en handöverfräs är det relativt lätt att skarva två skivor på ett hållbart och osynligt sätt.

Gör så här



1 Du behöver en handöverfräs och en skivnotfräs. Skaftfräsen finns i flera storlekar. Den på bilden gör en 4 mm bred not som är 10 mm djup. Styrlagret för skaftfräsen längs arbetsstyckets kant.



2 Det är viktigt att du fräser från samma sida. Rita ett kryss på samma sida av de två skivorna så att du fräser från samma sida. Det är endast då du kan vara säker på att spåren i de två kanterna kommer på samma nivå. Det är inte så viktigt att spåren är mitt på kanten.



3 Ställ in fräsdjupet och lås det. Låt fräsdjupet vara låst så är du säker på att du fräser på samma nivå i skivorna. Starta fräsen och för den i sidled in från kortändens längs kanten.



4 Kontrollera spårets djup. Skarven ska ju bli osynlig och därför måste den lösa spanten vara smalare än det totala djupet i de två spåren. Här är totaldjupet 20 mm och den lösa spanten är 18 mm bred.



5 Gör en provmontering. Spanten har sågats ut ur en 4 mm plywoodskiva och tjockleken passar till spåret. Kolla att de två skivorna kan skjutas ihop fullständigt och att ovasidorna ligger på samma nivå.



6 Fördela trälim i de två spåren. Se till att limmet pressas längst ner i spåret. Du ska inte slösa med limmet för då finns risk att du inte kan skjuta ihop skivorna helt.



7 Tryck ner listen i den ena noten och lägg en sträng lim på skivkanten på båda sidorna av listen. Om man kan se skivornas kortändar bör du inte fräsa hela vägen ut utan stoppa en bit från kortändarna. Det räcker med en tunn sträng så snåla lite med limmet.



8 Klart för skarvning. De två spåren har frästs på exakt samma nivå och den lösa spanten (plywoodlisten) får precis plats när skivorna skjuts ihop.



9 Så här ska det se ut! Skivorna pressas ihop med limknektar och överflödigt lim torkas genast bort. Slipa ytan lätt när limmet har härdat och skarven är osynlig.