

Bygg ditt eget snekkerverksted

Mange drømmer om et innholdsrikt snekkerverksted, men maskinene tar plass – i tillegg koster de en formue. Her kan du se hvordan du kan bygge et **plassbesparende arbeidsbord, som inneholder en stikksag, en overfres og en båndsliper.** Arbeidsbordet gir deg helt nye muligheter med verktøyet ditt.

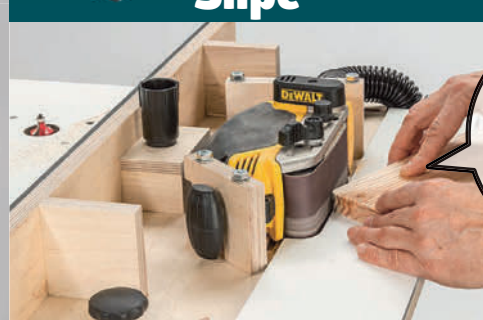
En overfres monteres under bordet. Det gjør det lett å frese rundinger og fals.



Frese



Slipe



Båndsliperen lar deg slipe både store og små emner. Maskinen er ikke fastmontert, men kan henges på siden.

Sage



Stikksagen er uunnværlig, og den involveres også i arbeidsbordet vårt. Stikksagen gjør det enkelt å sage helt nøyaktig.

FINN KOMPLETT TEGNING PÅ NETTET

Arbeidsbenken er et stort prosjekt med en veldig lang materialliste. Vi har valgt ikke å bringe hele prosjektet i bladet, men i stedet fokusere på hvordan du monterer de tre verktøyene som gjør benken så smart. På hjemmesiden vår finner du en komplett arbeidstegning med materialliste, inkludert en beskrivelse av hvordan du bygger kassen som utgjør selve bordet. Finn tegningen på gjordet selv.com/arbeidsbenk.

Sag ut til verktøyet

Vi hopper over å vise hvordan vi bygger selve bordet. Den veiledningen kan du finne på gjoerdetselv.com/arbeidsbenk.

I stedet går vi direkte til det morsomme, nemlig bordplaten, der de forskjellige verktøyene skal settes fast.

Vi tar utgangspunkt i maskinene vi har. Maskinene dine kan se annerledes ut, og da skal bordet ditt selvfølgelig tilpasses dem.



1

Verktøyet tegnes opp på bordplaten.

Med en blyant tegner vi rundt sålen på både stikksagen og overfresen.



2

Markeringen risses opp. For å redusere risikoen for oppflising av platen, risser vi markeringen med en hobbykniv.



3

Bor hull til stikksagen i markeringene.

Bor 2-4 hull i hver oppstreking, og bor hullet stort nok til at stikksagbladet kan stikkes gjennom det.

Her skal stikksagen plasseres. Før den settes fast til bordet, bruker vi den til å sage ut hullet.



4

Hullene til verktøyene sages ut. Vær nøye med å sage helt rett. Da er du sikker på at verktøyet passer i hullene. Kantene slipes med slipepapir med kornstørrelse 120.

KOBLE TIL EN VERKSTEDSTØVSUGER

Hvis du har muligheten til det, bør du koble en verkstedstøvsuger til arbeidsbordet. Verktøyet vårt har uttak til tilkobling av støvsuger. Vi bygger derfor støvsugeren inn som en del av bordet vårt. Den kommer til å stå i rommet under bordet, der verktøyet også er satt fast.

En verkstedstøvsuger kan du kjøpe til under 500 kroner, men skal du bruke det nye verktøyet ditt mye, er det en god idé å gå etter en kraftigere, litt dyrere modell.



Gjør Det Selv



VANSKELIGHETSGRAD

Monteringen til båndslipen kan være litt vanskelig. Resten er enkelt, men krever presisjon.

LETT

VANSKELIG



TIDSFORBRUK

Avsett en helg til prosjektet.



PRIS

Cirka 3000 kroner for tilsvarende.

Sage

Når det er saget ut til stikksag og overfres, skal verktøyet monteres. Vi begynner med stikksagen. Det er viktig at sålen under maskinen kan fjernes.

Oppå bordplaten monterer vi en 6 mm tykk akrylplastplate. I denne platen borer vi hull og sager ut til fresestålene til overfresen og sagbladet til stikksagen. Skruene til sålene skrues gjennom forsenkede hull i akrylplastplaten.



Her er stikksagen i bruk. Du kan løsne maskinen og skifte blad når det er behov for det.



1

Akrylplastplaten limes fast. Et akrylplastlim er godt egnet. Vi fordeler limet med en plastsarkel. Legg platen helt nøyaktig oppå treplaten, og sett den under press.



2

Akrylplastplate

Tegn opp hullene. Her ser vi undersiden av bordplaten. Vi plasserer sålen til stikksagen oppå akrylplastplaten, og markerer hullene med en blyant.



3

Hullene bores. Vi borer de fire hullene til skruer fra oversiden av akrylplastplaten. Vi bruker et 4 mm bor med en forsenker.



4

Tegn opp til sagbladet.

Bladet er fjernet, men holderen viser hvor det skal sitte. Marker plasseringen.

Vi har fjernet sagbladet, slik at vi kan komme til for å markere plasseringen.



5

Hullet til sagbladet bores. Vi bruker et 15 mm sylindrerbor og sliper hullet rent med slipepapir etterpå. Deretter kan stikksagen skrues fast under bordet, slik at sagbladet stikker opp gjennom akrylplaten.

Frese

Stikksagen er på plass, og vi går videre til overfresen. Prinsippet bak monteringen er det samme. Når du borer hull til monteringen, er det viktig at skruene under-senkes, slik at skruhodene ikke stikker opp på toppen av platen.

På overfresen vår kan vi fjerne sålen, noe som gjør det enklere å tegne opp og sette fast maskinen. Det kan også fint la seg gjøre selv om sålen ikke kan tas av.



1 **Hullene i sålen tegnes opp.** Vi har skrudd av sålen på overfresen og plassert den i utskjæringen. Bor gjennom fra undersiden, til boret bryter platen.



2 **Hullene bores også fra oversiden.** Bruk et bor med en påmontert forsinker. Da blir skruen forsenket i platen, slik at skruhodene ikke sitter i veien.



3 **Marker plasseringen til fresestålet.** Vi fører et fresestål ned i akrylplastplaten, for å markere hvor det skal lages hull til det.



4 **Bruk en liten hullsag** til å skjære ut hullet til fresestålet. Vi bruker en 40 mm hullsag. Bor halvveis gjennom fra begge sider – da blir snittet pent på begge sider.

Vi bruker en hullsag, men et sylindrerbor kan også gjøre jobben.

EKSTRA STØTTE

Overfresen kjører med høyt turtall, og maskinen vibrerer en del. Derfor har vi montert en skrutvinge og noen klosser under bordet, for å spenne overfresen godt fast. Skrutvingen har vi funnet i et byggvarehus.



Slipe

Fordelen med at båndsliperen er satt fast, er at du med begge hender kan styre hvor det skal slipes. Det er smart når du skal slipe med stor presisjon.

Vi monterer båndsliperen vår på en spesialbygget plate. Den kan settes fast på bordet, og fjernes og henges på siden når båndsliperen ikke skal brukes. Det er smart, fordi det sparer plass og gir mer arbeidsrom når de andre funksjonene på bordet brukes.



En båndsliper er perfekt til å runde hjørner. Sliping er enkel når maskinen er fastmontert.



1

Emnene til slipeplaten skjæres ut. Vi sager dem ut med en sirkelsag, men du kan også bruke en vanlig hondsag.



2

Hengehullene bores. Platen til slipemaskinen kan henges på siden av bordet i to beslag. Vi borer to hull til beslagene.



3

Opphenget strekes opp. I begge sider skal det sages slisser i platen. Slissene brukes til å henge platen på beslaget, samt til å spenne fast platen i når den brukes på bordet.



Det er enklest å sage ut platen med en stikksag. Vi begynner med å sage fra hullene.

4

Sag ut slissene med en stikksag. Oppstrekningen er laget med en vinkel for å få den helt rett.



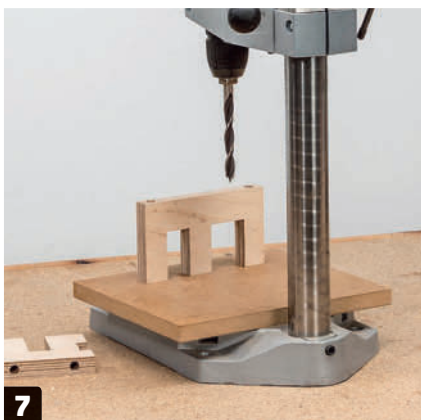
5

Vi må frese et spor. Slipemaskinen vår kan ikke legges helt flatt på platen, så vi freser et spor den passer ned i.



6

Det måles og tilpasses. Båndsliperen settes fast med holderne over de to håndtakene. Vi lager to klosser som holdere.



7

Holderne skal skrus fast, og skruerhullene forbores med en bormaskin i et borstativ, slik at hullene bores helt rett.



8

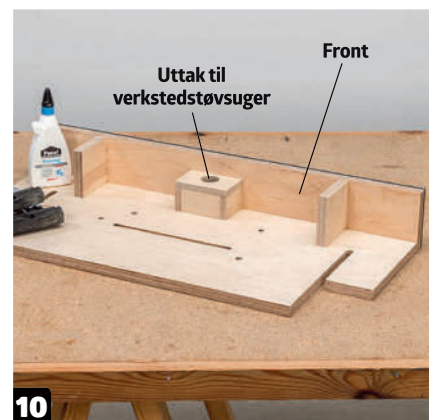
Legg båndsliperen på platen, og bor hull. Sett holderne på plass. Bor gjennom og ned i platen. Merk deg også hvordan båndsliperen passer i sporet vi freste tidligere.



9

Holderne skrus fast. I hullene i platen monteres det slagsmuttere, som boltene skrus fast til.

Plasseringen bestemmes av sporet vi freste tidligere. Håndtakene settes fast etter det.



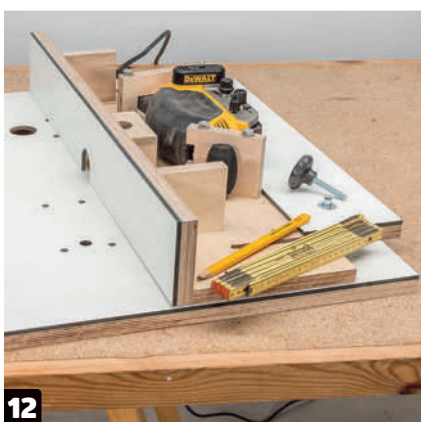
10

Vi bygger en front på bordet. Vi har feste til båndsliperen. Nå lager vi en front på platen, som holder slipedelen adskilt fra fresen og sagbladet. Den lille firkanten er beregnet til verkstedstøvsugeren.



11

Vi monterer en akrylplastplate foran båndsliperen. Da kan emnet som slipes enklere flyttes frem og tilbake. Avstanden fra sliperen til enden av platen måles.



12

Slik ser det ut når slipedelen ligger på bordet. Merk deg den hvite akrylplaten foran båndsliperen. Den limes fast.



Slik ser det ut når slipeplaten henger på siden av arbeidsbordet.