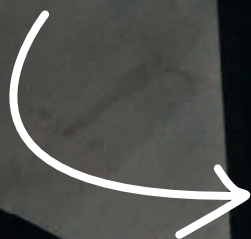




***EKSKLUSIVE BORDBEIN TIL
750 kroner!***

Sveis dem selv!



VANSKELIGHETSGRAD

Kan du sveise, er denne jobben enkel – det er bare snakk om at du skal kappe fire firkantjern og sveise dem sammen. Har du aldri sveiset tidligere, er dette et glimrende nybegynnerprosjekt.

LETT VANSKELIG

TIDSFORBRUK

2 timer. Cirka én time per ramme.

PRIS

Cirka 750 kroner for sju meter firkantet stålrør og en bit flatjern. I tillegg skal du regne med noen kroner til lakkering/maling.

MATERIALER

Firkantjern, 50 x 30 x 3 mm:

- 2 tverrliggere (A) à 74 cm
- 2 bein (B) à 70 cm
- 2 holdere (C) à 25 cm

Flatjern, 50 x 1,5 mm:

- 2 føtter (D) à 3,5 cm

SPESIALVERKTØY

- Sveiseapparat
- Slipeverktøy

Hver ramme består av tre forskjellige lengder firkantjern. Du kan selvfølgelig tilpasse lengdene etter behov.

De øverste hullene du ser her er 6 mm, mens de er 12 mm på undersiden. På den måten kan skruhodet komme gjennom det store hullet og sitte skjult inne i selve tverrliggere (A).

Mot gulvet hviler rammen på to føtter (D).

Ved å kappe holderne (C) skrått, slipper du med å bore ett enkelt hull i hver til å feste bordplaten.

I tillegg til de tre forskjellige lengdene, skal du også bruke et par biter flatjern til føtter (D).

To kullsvarte, firkantede metallrammer som bordbein kler et hvert plankebord. De er lette og sterke, og **hvis du sveiser dem selv, blir det også en billig løsning**, som kan lages for under 800 kroner. Et flott resultat for en beskjeden sum penger.

Plankene i et plankebord kan veie mange titalls kilo til sammen, så du skal virkelig tenke over hvordan du bygger understellet. Det enkleste er å bygge det av tre, men i tillegg til å bidra enda mer til vekten, blir det også ofte en ganske kompakt konstruksjon å se på. Derfor er to metallrammer perfekte – de er lettere og sterkere enn tre, i tillegg er de elegante å se på.

For å bygge et sett eksklusive bordbein, skal du bruke snaut sju meter firkantjern. Firkantrørene er enkle å jobbe med, og straks du har kappet til de forskjellige lengdene du skal bruke til prosjektet, er de bare å sveise sammen.

Hemmeligheten bak et godt resultat

Det viktigste når du sveiser sammen metallrammene, er å sørge for at delene er i vinkel når de sveises. I tillegg er det også smart å sveise toppen av rammene mens de hviler på en rett flate. Da forsikrer du deg nemlig om at de to ytterste beina ikke kommer til å stikke for langt opp, slik at plankene til bordplaten ender med å ligge skjevt.

Uansett om du er rutinert eller helt fersk sveiser, kan vi garantere et godt resultat hvis du følger denne oppskriften. Det er ikke noe vanskelig i prosessen, som i grove trekk bare er to firkanter som skal sveises sammen. I denne artikkelen bruker vi et CO₂-apparat, men du kan også bruke et elektrodeapparat til jobben. □

TIPS Øv deg litt på noen restestumper. Når sveisesømmen er jevn og ikke renner, er styrken på sveiseapparatet riktig justert.



Skjær ut delene

Første skritt er å skjære ut alle deler. Til hver ramme skal du bruke to bord-bein, to tverrliggere og to holdere. Til føtter skal du bruke to biter flatjern på 3,5 cm hver. Når bitene er skåret ut, skal du slippe kantene slik at du får så tette sammenføyninger som mulig.

Husk å bruke verneutstyr når du bearbeider metall: hørselvern, vernebriller/visir, heldekkende påkledning og hansker.



1

Mål opp delene, og marker med en sprittusj.

Blir firkantrørene levert i 6 meter lange rør som her, kan du bli nødt til å dele dem i mindre lengder før du begynner. Det viktigste er at du kan spenne fast hvert rør i en skrustikke, slik at du kan bruke begge hendene på vinkelsliperen.



2

Kutt delene med en vinkelsliper med en så smal metallskive du kan oppdrive – og pass på gnistene!



3

Mål 7 cm inn på holderne (C), merk opp og kutt de skrå snittene.



4

Renslip kantene på alle delene når du har kuttet ferdig. Det gjøres enklest med en benkesliper, men du kan selvfølgelig også bruke en metallfil.

Bor hull

Det kan kanskje virke litt overdrevet å bruke spalteplass på å vise hvordan vi borer to hull i den øverste tverrliggeren (A), men det er en god grunn til at vi viser det. Hvert hull består nemlig egentlig av to hull i hver sin størrelse. Hvis du som oss gjerne vil skjule skruene, er det viktig at du gjør det riktig.



Bor et hull på 6 mm hele veien gjennom tverrliggerens (A) topp- og bunnplate. Etterpå snur du røret rundt og borer gjennom bunnen (og kun bunnen) med et 12 mm bor, eller hva som passer med den skruestørrelsen du velger å bruke.

A

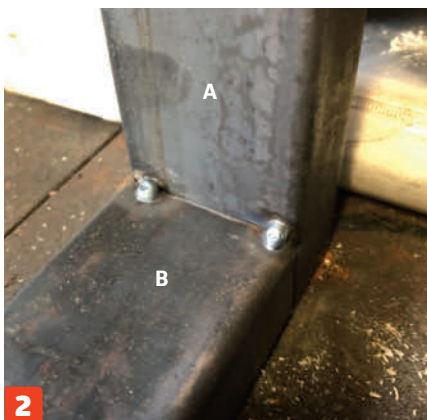
Sveis sammen rammen

Nå er det klart for å starte sveiseapparatet og sveise sammen delene. I denne artikkelen bruker vi et CO₂-apparat, men du kan også bruke et apparat med elektroder. Igjen er det viktig at du bruker nødvendig verneutstyr, som en sveisemaske, hansker og klær som tåler sveisesprut og beskytter huden. Ha også en balje vann stående i nærheten, så du kan kjøle ned emnene du sveiser.



1

Hold delene (A + B) sammen mot en vinkel, og lag to sveisepunkter som holder delene sammen. Merk deg at det er en liten forskjell på toppen og bunnen av rammen – i bunnen står rørene på føttene (D) (vises ikke her), mens tverrliggeren i toppen er i plan med beina.



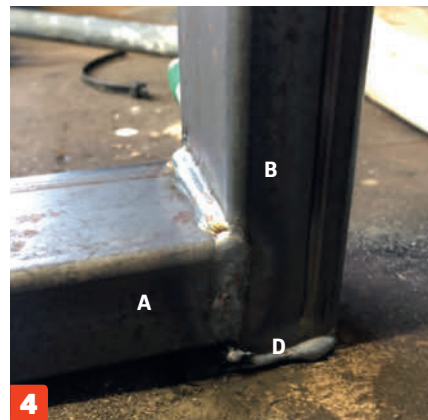
2

To små punkter holder delene (A + B) midlertidig sammen før vi helsveiser.



3

Med en stødig hånd helsveiser du nå sammenføringen. Bruk en langsom og flytende bevegelse når du sveiser.



4

Alle fire sider skal sveises. Legg merke til at tverrliggeren (A) ikke er plassert plant med underlaget. Det sitter nemlig et par små føtter (D) sveist på undersiden.



5

Sveis holderne (C) på den øverste tverrliggeren (A). Sørg for at både tverrliggeren (A) og holderen (C) ligger plant på bordet. Da er du trygg på at plankene til bordplaten senere kommer til å ligge helt riktig.



6

Slip sveiseseømmene med en slipeskive på vinkelsliperen til du får pen overflate.



Resultatet snakker for seg selv. Når du har pusset metallrammene, kan du lakkere dem og montere bordplaten.