



VANSKELIGHETSGRAD

Et forholdsvis enkelt prosjekt, som du kan tilpasse etter behov (og de restene du eventuelt har liggende).

LETT

VANSKELIG



TIDSFORBRUK

Sett av en helg, da har du god tid.



PRIS

Hvis du skal kjøpe alle materialer, kan du regne cirka 700 kroner.



Det er kontroll på alt: maskinene nederst, laderne og skuffer til batterier eller løse deler i midten. På siden er det plass til å lade mobiltelefonen.

MÅL OPP MASKINENE

Normalt tenker vi ikke over hvor mange centimeter en bormaskin er. Men for å kunne lage et oppheng, må du kjenne målene på hver enkelt maskin, hvert enkelt batteri og hver enkelt lader.

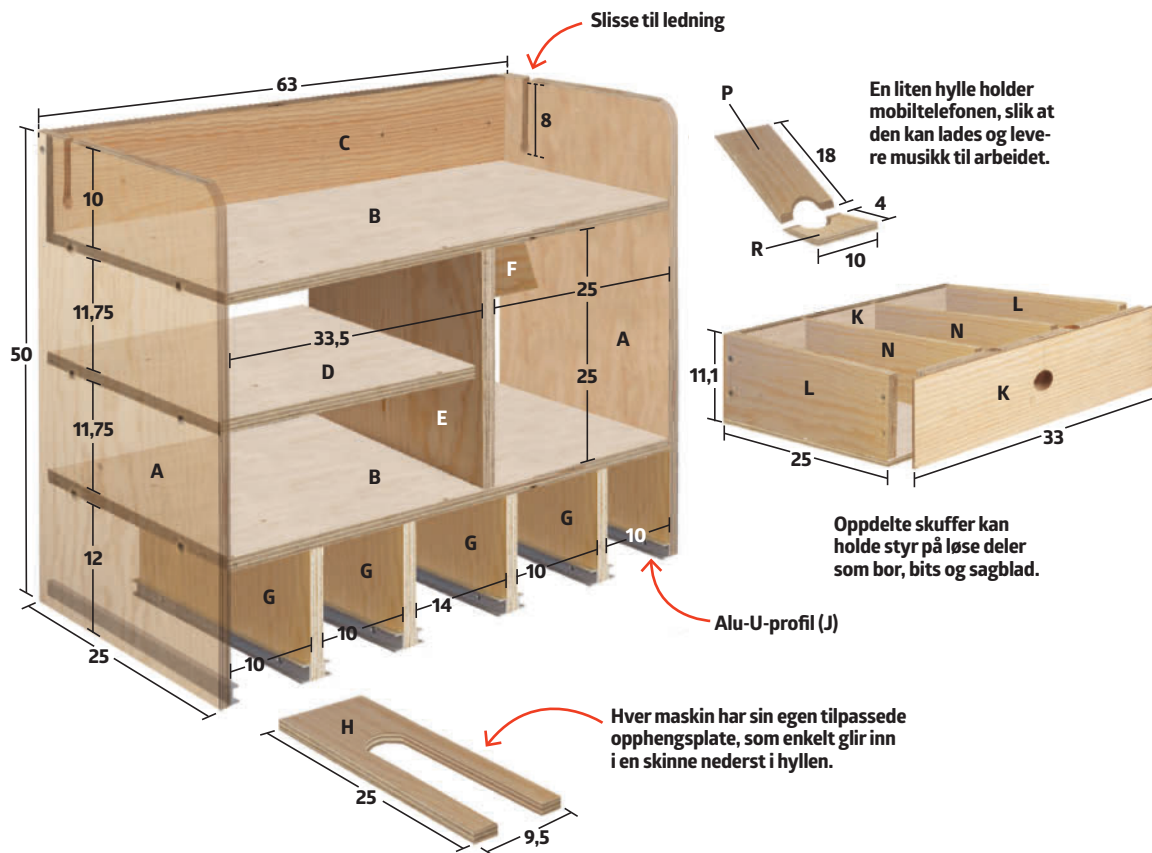
Noen maskiner er lettere å henge opp uten batteriet på plass. Det skal du ta høyde for ved oppmålingen, som dog ikke trenger å være millimeterpresis.

Lengden på maskinene er viktig. Denne saken skal stå på høykant i hyllen.



SMART · PRAKTISK · FLEKSIBEL LADESTASJON

Har du rot i verkstedet? Ikke med denne! Ladestasjonen holder **styr på alle batterimaskinene og de tilhørende batteriene.** Bygg den slik at den passer til nettopp dine behov.



Skapets dybde bestemmes av maskinenes lengde, og rommenes bredde avgjøres av maskinenes bredde og høyde.



MATERIALER

Hylle: 15 mm kryssfinér

- 2 stk. à 25 x 50 cm, sider (A)
- 2 stk. à 25 x 60 cm, hyller (B)
- 1 stk. à 10 x 60 cm, bakstykke (C)
- 1 stk. à 25 x 33,5 cm, hylle (D)
- 1 stk. à 25 x 25 cm, skilleplate (E)
- 1 stk. à 6 x 25 cm, anleggslist (F)
- 4 stk. à 12 x 25 cm, skilleplater (G)

Verktøyoppheng:

12 mm kryssfinér

- 4 stk. à 9,5 x 25 cm (H)
- 1 stk. à 13,5 x 25 cm (H)

Aluminiumsprofiler (J)

- 10 stk. L: 25 cm, H: 15 mm, B: 10 mm
- Innvendig spor: 12 mm

Skuffer:

15 mm kryssfinér

- 4 stk. à 10,5 x 33 cm, front-/bakstykke (K)
- 4 stk. à 10,5 x 24 cm, sider (L)

6 mm kryssfinér

- 2 stk. à 25 x 33 cm, bunn (M)
- 4 stk. à 10,5 x 23,5 cm, skilleplater (N)

Hylle til smarttelefon:

15 mm kryssfinér

- 1 stk. à 10 x 18 cm, hylle (P)

6 mm kryssfinér

- 1 stk. à 4,5 x 10 cm, oppkant (R)

Dessuten:

- 1 stk. IKEA-strømskinne KOPPLA med USB
- 3 x 15 mm, 3 x 20 mm og 3,5 x 40 mm skruer
- Trelim



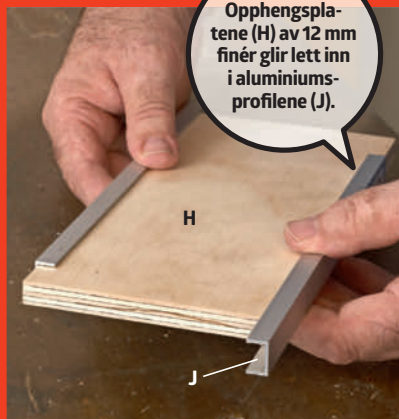
SPECIALVERKTØY

- Søylebormaskin

FORBERED ALU-PROFILENE

Hver maskin har sin egen plate. Den er sagt ut slik at den passer til maskinens mål.

Fordi ingen maskiner holder evig, lager vi et fleksibelt opphengssystem. Skilleveggene får aluminiumsprofiler, som hver opphengsplate kan skyves inn i. Når den gamle skru-maskinen må vike plass for en ny, kan vi lage en ny opphengsplate og bare skyve den inn i aluminiumsprofilen, eller vi kan endre på maskinenes plasseringer etter behov.



Opphengsplatene (H) av 12 mm finér glir lett inn i aluminiumsprofilene (J).



Forbor til to 3 mm skruer. Hullene i profilen undersenkes, slik at opphengsplatene fritt kan gli på plass.

SKRU SAMMEN ALLE DELENE

Du må ta høyde for rekkefølgen når du setter sammen delene. Flere steder vil plassen bli så trang, at det ikke er plass til en skruemaskin, hvis ikke den viste rekkefølgen følges.

1. Alu-profilene (J) skrues innvendig på sidene (A) med 3 x 15 mm skruer. Profilene settes i flukt med sidenes underkant.

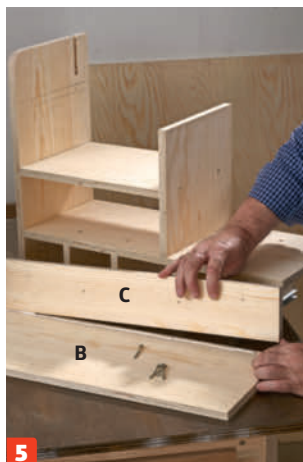
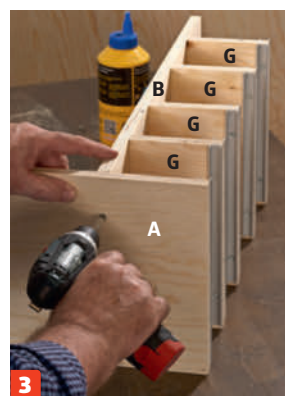
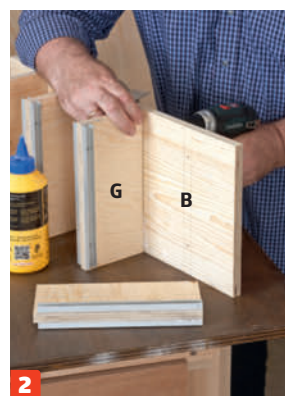
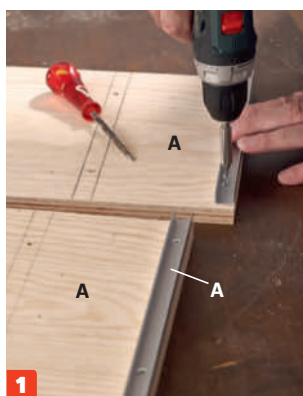
2. Platestykkene (G), som skiller verktøyopphengene, utstyres med aluminiumsprofiler på begge sider med samme type skruer. Platestykkene limes fast til den nederste hyllens (B) underside, og utstyres med 3,5 x 40 mm skruer ovenfra. Her er avstanden 10 cm mellom platestykkene i begge sider og 14 cm i det midterste rommet.

3. Den nederste hyllen (B) med de påmonterte skilleplatene (G) settes fast til møbelets venstre side (A) med lim og 3,5 x 40 mm skruer. Sjekk at underkanten av skilleplatene og siden (A) flukter.

4. Hyllen (D) som bærer den øverste skuffen settes på samme måte fast til venstre side med lim og 3,5 x 40 mm skruer.

5. Bakstykket (C) festes vinkelrett på oversiden av den øverste hyllen (B), slik at det flukter med hyllens bakkant. Vi bruker lim og 4 stk. 3,5 x 40 mm skruer.

6. Den loddrette skilleplaten (E) er satt fast til den nederste hyllen (B) og til hyllen (D). Deretter festes den øverste hyllen (B), inkludert bakkanten (C), til siden og ned i den loddrette skilleplaten (E). Til slutt støtteplaten (F) til sirkelsagen og siste side (A).



Når anleggslisten til sirkelsagen (F) er montert (se neste side), kan den høyre siden (A) skrues på.

LAG OPPHENG TIL MASKINENE

Med mål på alle maskinene dine, er det enkelt å lage individuelt tilpassede oppheng. Som du kan se her, kan de fleste maskiner henge i en plate med en U-format slisse (unntatt sirkelsagen).

1. Platestykkene (H) er tilpasset i bredden, slik at de kan gli inn i profilen i bunnen. I bak-kanten har vi boret et 20 mm "fingerhull", som gjør det enklere å trekke ut platen.

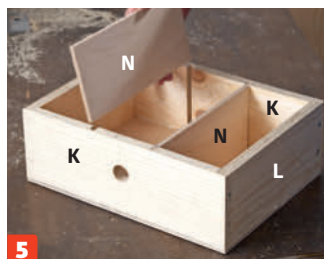
2. Slissen i platestykket tilpasses hver maskin. For eksempel lager vi slissen så smal, at sålen på stikksagen vil stikke en centimeter utenfor slissen i begge sider. Slissen er så dyp at verk-tøyet ender i flukt med hyllens forkant.

3. Bor først et hull med et hullsag, og sag deretter ut slissen med en stikksag. Med et blad til kurvesnitt får du et fint resultat.

4. Hver maskin får sitt spesielle oppheng, som sikrer at den lett henges på plass og enkelt kan tas ut når arbeidet kaller. Mål opp slissen så den passer til maskinen. Bor et hull i baksiden av slissen med en diameter tilsvarende bredden på slissen. Sag ut slissen med en stikksag.

5. En skrå plate støtter sirkelsagen.

Som støtte for sagens grunnplate lager vi en anleggslist (F), som settes fast gjennom den loddrette platen (E) og til slutt siden (A).



BYGG SKUFFENE

Nå skal de to skuffene sages ut og settes sammen. Det skal også lages smarte skilleplater, så skuffene kan deles opp.

1. Juster dybdestoppet på kapp-/gjær-sagen, slik at sagedybden blir 10 mm. Vi måler 15 mm inn (platetykkelsen) fra begge sider og sager en rekke tette sagspor i beg-gre front- og bakstykkene (K) for å lage en fals til en elegant skjøt.

2. Del opp skuffen. Lag 7 mm brede og 10 mm dype spor i skuffefronten og bak-stykket, nøyaktig overfor hverandre.

3. Skuffesidene (L) presses inn i de utsagde falsene. Sett dem sammen med lim og 3,5 x 40 mm skruer, to i hver ende.

4. Skuffebunnen (M) settes fast med lim og 3 x 20 mm skruer.

5. Skilleromsplatestykkene (N) tilpasses, slik at de flukter med skuffens overkanter.