

Slik gjør du



1 Slå ned fresens høydeanlegg.

Det justeres til 90 grader og brukes som styreflate ved innfresingen.



2 Juster innfresingshøyden. Her freser vi flatpluggen inn midt i platekanten. Du trenger ikke å treffe midten 100 prosent nøyaktig, men innfresingshøyden må være den samme i begge platekantene.



3 Juster innfresingsdybden.

Alle fabrikater av flatpluggfreser kan minimum justeres til innfresingsdybden til de tre gjengse størrelsene 0, 10 og 20. Her velger vi flatplugger størrelse 20.



4 Sett streker på tvers av de to platestykkene. Med platene kant mot kant markerer du plasseringen av pluggene per 20-25 cm inn over begge platene, slik at utfresingene ender nøyaktig ut for hverandre.



5 Plasser fresens midtmarkering nøyaktig ut for streken. Start fresen, og press bladet fram. Bladet glir automatisk inn i maskinen når presset slippes opp igjen. Fres slisser i begge platene.



6 Legg rikelig med snekkerlim i slissene. Du kan kjøpe en beholder med en stuss (som på bildet) i et byggvarerhus, eller du kan presse ned limet med en fyrstikk.



7 Legg rikelig med lim på platekantene. Du skal legge på så mye lim at det presses ut når platene skjøtes.



8 Sett pluggene i de freste slissene. Det er enklest å skjøte platene hvis flatpluggen er sentrert i sporet. Nå kan de to platene presses sammen.



9 Press pluggene inn i den motsatte platekanten, og spenn sammen med skrutvinger til limet pipler ut. De to platekantene ligger helt i nivå med hverandre. Skjøten blir helt usynlig etter litt lett sliping.