

Slik!
– skal det gjøres

Det er umiddelbart kronglete å skjøte benkeplater med avrundede kanter i 90 graders vinkel. Men det kan la seg gjøre. Her viser ekspertene deg hvordan du får en tett og flott skjøt på platene.

Skjøt med runde kanter

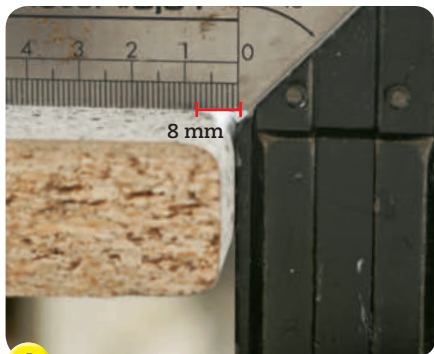
Benkeplater sitter ofte i en vinkel, slik at to plater må føyes sammen. Med rette kanter på benkeplaten er det ikke så vanskelig, men når forkanten er avrundet, er det en annen sak. Hvis du setter sammen en rounding med en skarp kant, får du nemlig en "kløft", der alskens smuler og skitt kan samle seg. Og det er ikke bra.

I stedet skal du fjerne avrundingen på forkanten noen millimeter inn i benkeplaten, slik at kanten blir loddrett og vinkelrett. Rundingen fjernes bare i en lengde som tilsvarer bredden på det motsatte platestykket. Her er det 62 centimeter.

Sag og rettholt kan løse oppgaven, men med en overfres kan du gjøre det litt enklere og millimeterpresist. Det siste hjørnet på den tilstøtende platen må du dog tilpasse for hånd.



Måling og merking



1 Mål rundingsens start. Her går den over i rett benkeplate 8 mm fra forkanten. Vi skal altså fjerne akkurat 8 mm av forkanten med overfresen.



2 Avsett bredden på den tilstøtende platen. Her er det 62 cm, som vi avsetter inn på forkanten.

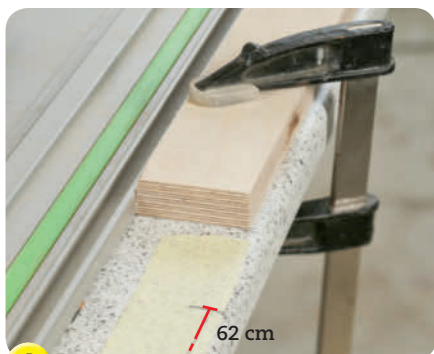


Teip er fint å tegne på, og det hindrer at laminatet flises opp under fresingen.



3 Mål 8 mm inn fra forkanten, og strek opp i hele lengden til det avsatte målet på 62 cm. Dermed har vi merket opp det av forkanten som skal freses vekk.

Benkeplate 1



1 Legg en rettholt eller et vater som fresen kan kjøre langs, og fjern akkurat 8 mm av forkanten på platen. En kloss sikrer at du freser til merket på 62 cm.



2 Fres i flere omganger med et 16 mm notstål, øk fresedybden 3-5 mm om gangen. Hold fresesålen plant mot platen, slik at kanten blir lodd- og vinkelrett.



3 Slik skal fresingen se ut. Den er avsluttet med en kvartsirkelformet kant med en radius på 8 mm, som er avrundet ved hjelp av fresestålet.

Benkeplate 2



1 Nå skal det fremste hjørnet i den motsvarende benkeplaten avrundes og tilpasses fresingen. Dette er håndarbeid, som krever tålmodighet.



Den siste sliping skjer med fint slipepapir.

2 Fjern de første "grove" bitene med en rasp. Buen er streket opp etter utfresingen. Ta ikke av for mye, og sjekk tilpassingen underveis.



3 Slik! Tilpassingen er ferdig, og de to benkeplatene kan presses helt tett sammen. Nå kan de settes sammen med lim, flatplugg og skjøtebeslag.