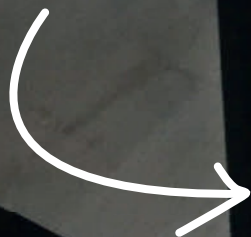




EKSKLUSIVE BORDBEN TIL
600 kroner!

Svejs dem selv





SVÆRHEDSGRAD

Kan du svejse, er sværhedsgraden meget lavere – der er vitterlig tale om, at du kun skal save fire profiler over og svejse dem sammen. Har du aldrig prøvet at svejse før, er dette et glimrende begynderprojekt.

LET

SVÆRT



TIDSFORBRUG

2 timer. Ca. 1 time pr. ramme.



PRIS

Ca. 550 kr. for 7 meter hulprofil og en stump fladjern. Derudover skal du påregne en merudgift for eventuel lakering/maling.



MATERIALER

Hulprofil, 50 x 30 x 2 mm:

- 2 tværliggere (A) a 74 cm
- 2 ben (B) a 70 cm
- 2 holdere (C) a 25 cm

Fladjern, 50 x 1,5 mm:

- 2 fødder (D) a 3,5 cm



SPECIALVÆRKTØJ

- Svejseanlæg
- Slibeværktøj

Hver ramme består af tre forskellige længder hulprofil. Du kan selvfølgelig tilpasse længderne efter behov.

De øverste huller, du kan se her, er 6 mm, mens de på undersiden af profilet er 12 mm. På den måde kan skruehovedet komme igennem det store hul og sidder skjult inde i selve tværliggere (A).

Ned mod gulvet hviler rammen på to fødder (D).

Ved at save holderne (C) skråt slipper du med at bore et enkelt hul i hver til at fæstne plankerne.

Ud over de tre forskellige længder skal du også bruge et par stumper fladjern til fødderne (D).

To kulsorte og firkantede metalrammer som bordben klæder ethvert plankebord. De er lette og stærke, og **hvis du har mod på at svejse selv, er det også en billig løsning**, der kan laves for under 600 kroner. Et flot resultat til små penge!

Plankerne i et plankebord kan nemt veje op mod 100 kg tilsammen, så du skal virkelig tænke over, hvordan du bygger stellet. Det nemmeste er selvfølgelig at bygge det af træ, men ud over at bidrage endnu mere til vægten bliver det også hurtigt klodset at se på. Derfor er to metalrammer perfekte – de er lettere og stærkere end træ, og så er de elegante.

For at bygge et sæt eksklusive bordben skal du bruge små 7 meter hulprofil. Hulprofilet er nemt at arbejde med, og så snart du har savet de forskellige længder ud, du skal bruge til projektet, er de lige til at svejse sammen.

Hemmeligheden bag et godt resultat

Det vigtigste, når du svejser metalrammerne, er at sørge for, at stykkerne er i vinkel, når de bliver svejst. Derudover er det også ideelt at svejse toppen af rammerne, mens de hviler på en lige flade. På den måde sikrer du nemlig, at de to yderste ben ikke kommer til at stikke for langt op, så plankerne ender med at ligge skævt.

Uanset om du er rutineret eller helt ny ud i at svejse, kan vi garantere et godt resultat, hvis du følger opskriften her. Der er ikke noget svært i projektet, der i grove træk bare er to firkanter, der skal svejses sammen. I denne artikel bruger vi en CO₂-svejser, men du kan også bruge en billig elektrodesejser til under 1.000 kroner. □

TIP

Øv dig lidt på en stump afskær.

Når svejse sømmen er jævn og uden løbere, er svejseværkets styrke indstillet rigtigt.



Skær delene ud

Første skridt er at skære alle dele ud. Til hver ramme skal du bruge to bordben, to tværliggere og to holdere, og til fødder skal du bruge to stumper fladjern på hver 3,5 cm. Når stumperne er skåret ud, skal du slibe kanterne, så du får så tætte samlinger som muligt.

Husk passende sikkerhedsudstyr, når du arbejder i metal: høreværn, sikkerhedsbriller/visir, heldækkende påklædning og handsker.



1

Mål delene ud, og markér dem på profilet med en sprittusch. Bliver profilerne leveret i 6 meter lange pinde som her, kan du blive nødt til at dele dem i mindre stykker, inden du går i gang. Det vigtigste er, at du kan spænde hvert profil fast i en skruestik, så du har begge hænder på vinkelsliberen.



2

Skær delene med en vinkelsliber med så smal en metalklinge, du kan opdrive – og pas på gnisterne!



3

Mål 7 cm ind på holderne (C), slå stregerne, og skær de skrå snit.

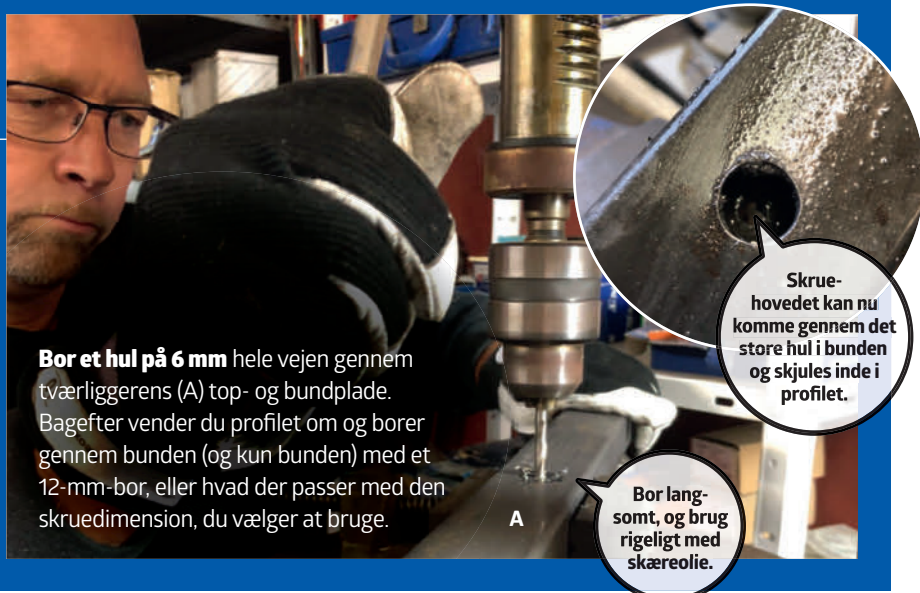


4

Slib kanterne på alle dele, når du har skåret færdig. Det gøres nemmest med en bænksliber, men du kan selvfølgelig også bruge en metalfil.

Bor huller

Det kan måske virke lidt overdrevet at bruge spalteplass på at vise, hvordan man borer to huller i den øverste tværligger (A), men der er en god grund. Hvert hul består nemlig reelt af to huller i hver deres størrelse, og hvis du ligesom os gerne vil skjule skrueerne, er det vigtigt, at du gør det rigtigt.



Bor et hul på 6 mm hele vejen gennem tværliggerens (A) top- og bundplade. Bagefter vender du profilet om og borer gennem bunden (og kun bunden) med et 12-mm-bor, eller hvad der passer med den skruedimension, du vælger at bruge.

A

Bor langsomt, og brug rigeligt med skæreoile.

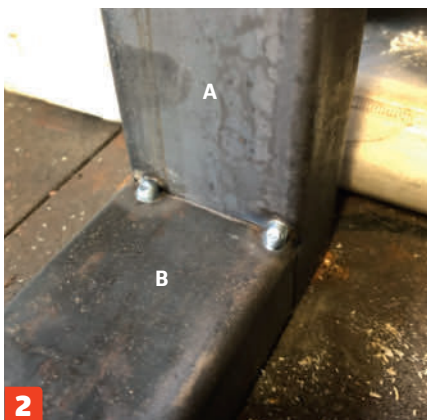
Svejs rammen sammen

Du er klar til at tænde for svejseværket og svejse delene sammen. I denne artikel bruger vi en CO₂-svejser, men du kan også bruge en elektrodesvejser. Igen er det vigtigt, at du bruger det fornødne sikkerhedsudstyr såsom en svejsehjelm, handsker og en heldragt, der beskytter al hud. Sørg også for at have en stor balje vand stående i nærheden, som du kan køle de svejste emner ned i.



1

Hold profilerne (A + B) sammen omkring din tømmervinkel, og lav to svejsepunkter, så delene holdes sammen. Bemærk, at der er en lille forskel på toppen og bunden af rammen – i bunden står profilerne på fødderne (D) (vises ikke her), mens tværliggeren i toppen er i plan med benene.



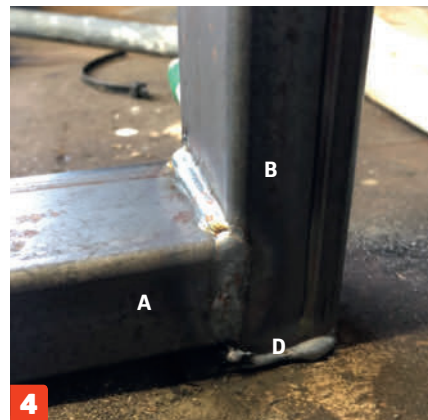
2

To små punkter holder delene (A + B) midlertidigt sammen, inden vi fuldsvejser.



3

Med en rolig hånd fuldsvejser du nu samlingen. Sørg for at lave en langsom og flydende bevægelse.



4

Alle fire sider skal svejses. Læg mærke til, at tværliggeren (A) ikke er placeret plant med jorden, men at der sidder et par små fødder (D) påsvejst.



5

Svejs nu holderne (C) på den øverste tværligger (A). Sørg for, at både tværligger (A) og holder (C) ligger plant på bordet. Så er du sikker på, at plankerne senere kommer til at ligge helt rigtigt.



6

Slib svejsesømmene med en slibeskive på vinkelsliberen. Så er du nemlig helt sikker på at få en ren og perfekt overflade.



Resultatet taler for sig selv, og når du har pudset dine metalrammer af, kan du lakere og montere dem.