



SVÆRHEDSGRAD

Et forholdsvis let projekt, som du kan tilpasse efter behov (og de stumper, du evt. har liggende).

LET

SVÆRT



TIDSFORBRUG

En weekend, så har du god tid.



PRIS

Hvis du skal købe alle materialerne, er der for ca. 550 kr.



Der er styr på det hele: maskinerne foruden, laderne og skuffer til batterier eller løsele i midten. På siden er der plads til at oplade mobiltelefonen.

MÅL DINE MASKINER

Normalt tænker vi ikke over, hvor mange centimeter en boremaskine er. Men for at kunne bygge et ophæng må du kende målene på hver enkelt maskine, hvert enkelt batteri og hver enkelt oplader.

Nogle maskiner er nemmere at hænge op uden batteri isat. Det skal der tages højde for ved opmålingen, der dog ikke behøver at være millimeterpræcis.

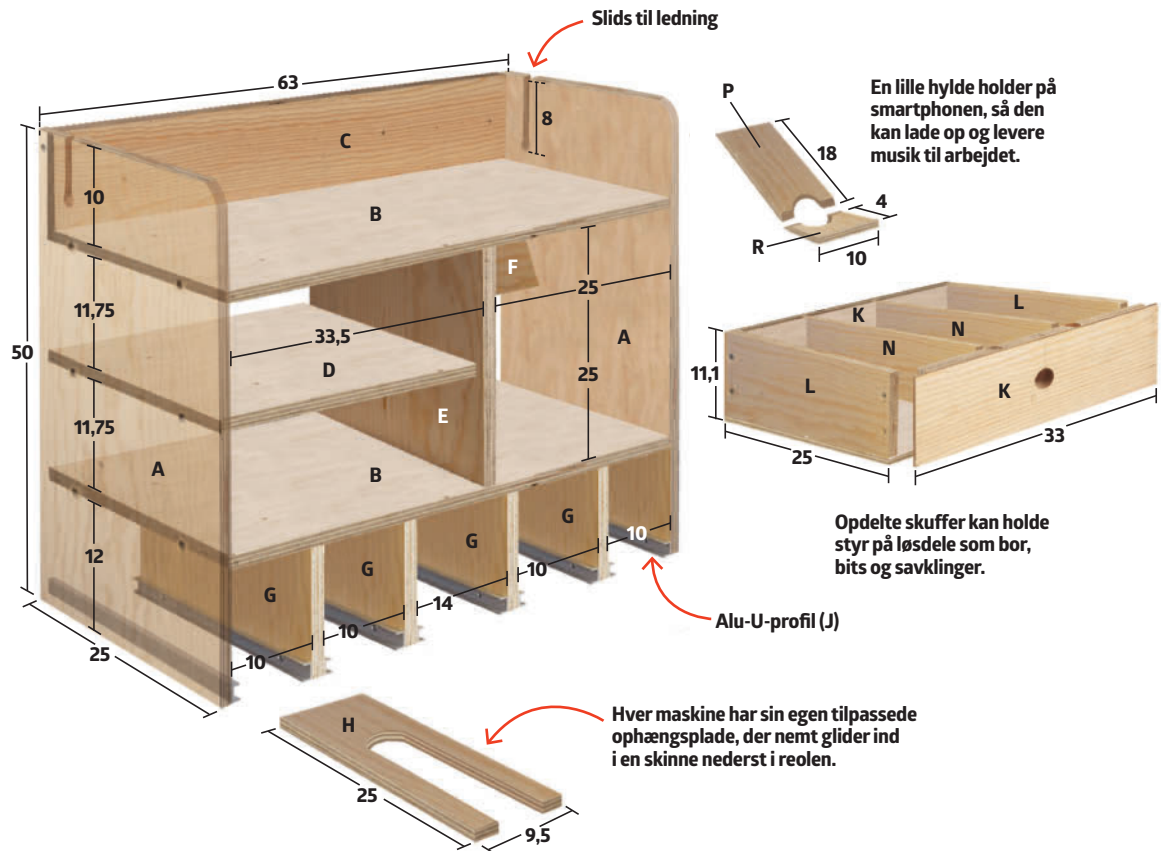


Længden af maskinerne er vigtig. Sæven her skal stå på højkant i reolen.



SMART · PRAKTISK · FLEKSIBEL LADESTATION

Rod i værkstedet? Ikke her! Ladestationen holder **styr på alle akku-maskinerne og de tilhørende batterier.** Byg den, så den passer til netop dine behov.



Skabets dybde bestemmes af maskinernes længde, og rummenes bredde afgøres af maskinernes bredde og højde.



MATERIALER

Reol: 15 mm krydsfiner

- 2 stk. a 25 x 50 cm, sider (A)
- 2 stk. a 25 x 60 cm, hylde (B)
- 1 stk. a 10 x 60 cm, bagstykke (C)
- 1 stk. a 25 x 33,5 cm, hylde (D)
- 1 stk. a 25 x 25 cm, skilleplade (E)
- 1 stk. a 6 x 25 cm, anslagsliste (F)
- 4 stk. a 12 x 25 cm, skilleplader (G)

Værktøjsophæng:

12 mm krydsfiner

- 4 stk. a 9,5 x 25 cm (H)
- 1 stk. a 13,5 x 25 cm (H)

Alu-U-profiler (J)

- 10 stk. L: 25 cm, H: 15 mm, B: 10 mm
- Indvendigt spor: 12 mm

Skuffer:

15 mm krydsfiner

- 4 stk. a 10,5 x 33 cm, front-/bagstykke (K)
- 4 stk. a 10,5 x 24 cm, sider (L)

6 mm krydsfiner

- 2 stk. a 25 x 33 cm, bund (M)
- 4 stk. a 10,5 x 23,5 cm, skilleplader (N)

Hylde til smartphone:

15 mm krydsfiner

- 1 stk. a 10 x 18 cm, hylde (P)

6 mm krydsfiner

- 1 stk. a 4,5 x 10 cm, opkant (R)

Desuden:

- 1 stk. IKEA-strømskinne KOPPLA med USB
- 3 x 15 mm, 3 x 20 mm og 3,5 x 40 mm skruer
- Trælīm



SPECIALVÆRKTØJ

- Søjleboremaskine

FORBERED ALUPROFILERNE

Hver maskine har sin egen plade, der er savet ud, så den passer til maskinens mål.

Men da ingen maskiner holder evigt, laver vi et fleksibelt ophængssystem. Skillevæggene bliver forsynet med aluprofiler, så hver ophængsplade kan skydes ind på plads. Når den gamle skruemaskine må vige pladsen for en ny, kan vi skære en ny ophængsplade og blot skyde den ind i aluprofilet eller ændre på maskinernes placeringer efter behov.



SKRU ALLE DELE SAMMEN

Det er nødvendigt at tage højde for rækkefølgen, når du samler delene. Flere steder vil pladsen blive så trang, at der ikke er plads til en skruemaskine, hvis ikke den viste rækkefølge følges.

1. Aluprofilerne (J) skrues indvendigt på siderne (A) med 3 x 15 mm skruer. Profilerne ligger i flugt med sidernes underkant.

2. Pladestykkerne (G), der adskiller værktøjsophængene, forsynes med aluprofiler på begge sider med samme type skruer. Pladestykkerne limes fast til den nederste hyldes (B) underside og forsynes med 3,5 x 40 mm skruer ovenfra. Her er afstanden 10 cm mellem pladestykkerne i begge sider og 14 cm i det midterste rum.

3. Den nederste hyld (B) med de påmonterede skilleplader (G) gøres fast til møblets venstre side (A) med lim og 3,5 x 40 mm skruer. Tjek med en vinkel, og tjek, at underkanten af skillepladerne og siden (A) flugter.

4. Hylden (D), der bærer den øverste skuffe, sættes ligeledes fast til venstre side med lim og 3,5 x 40 mm skruer.

5. Bagstykket (C) fastgøres vinkelret på oversiden af den øverste hyld (B), så det ligger præcis i flugt med hyldens bagkant. Vi bruger lim og 4 stk. 3,5 x 40 mm skruer.

6. Den lodrette skilleplade (E) er gjort fast til den nederste hyld (B) og til hylden (D). Herefter fastgøres den øverste hyld (B), inkl. bagkanten (C), til siden og ned i den lodrette skilleplade (E). Herefter støtteplade (F) til rundsaven og så sidste side (A).



LAV OPHÆNG TIL MASKINERNE

Med mål på alle dine maskiner er det nemt at lave individuelt tilpassede ophæng. Som du kan se her, kan de fleste maskiner hænge i en plade med en U-formet slids (rundsaven undtaget).

1. Pladestykkerne (H) er tilpasset i bredden, så de kan glide ind i profilet i bunden af møblet. I bagkanten har vi boret et 20 mm "fingerhul", som gør det nemmere at trække pladen ud.

2. Slidsen i pladestykket tilpasses hver maskine. Eksempelvis saver vi slidsen så smal, at stiksavens sål vil stikke en centimeter ud over slidsen i begge sider. Slidsen er så dyb, at værktøjet ender i flugt med møblets forkant.

3. Bor først et hul med et hulbor, og sav herefter slidsen ud med en stiksav. Med en klinge til kurvesnit får du et fint resultat.

4. Hver maskine får sit specielle ophæng, der sikrer, at den nemt hænges på plads og nemt tages ud, når arbejdet kalder. Mål slidsen op, så den passer til maskinen. Bor et hul i slidsens bagside med en diameter svarende til slidsens bredde. Sav slidsen ud med stiksav.

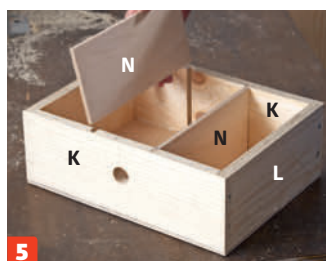
5. En skrå plade støtter rundsaven.

Som støtte for savens grundplade skærer vi en anslagsliste (F), der gøres fast gennem den lodrette plade (E) og til slut siden (A).



Mærk op til hylden efter rundsavens sål.

Her er der skåret lidt ud, så maskinen ikke kommer til at hænge i knappen til højre-/venstreløb.



BYG SKUFFERNE

Nu skal de to skuffer saves ud og samles. Og der skal laves smarte skilleplader, så skufferne kan deles op.

1. Kap-/geringssavens dybdestop stilles, så skæredybden bliver 10 mm. Vi måler 15 mm ind (pladetykkelsen) fra begge sider og saver en række tætliggende savespor i begge front- og bagstykker (K) for at lave en fals til en elegant samling.

2. Del skuffen op. Skær 7 mm brede og 10 mm dybe spor i skuffefront og bagstykke præcis over for hinanden.

3. Skuffesiderne (L) presses ind i de udsavede false. Saml med lim og 3,5 x 40 mm skruer, to i hver samling.

4. Skuffebunden (M) fastgøres med lim og 3 x 20 mm skruer.

5. Skillerumspladestykkerne (N) tilpasses, så de flugter med skuffens overkanter.