



Komplet værksted på kun 2 kvadratmeter

Tre i et-

arbejdsbord

Hvorfor nøjes med et enkelt arbejdsbord, når man kan få tre – på den samme plads? Følg vores anvisninger, og få et komplet værksted med tre arbejdsborde, masser af værktøjsskabe og mange gennemtænkte detaljer.

Gør Det Selv



SVÆRHEDSGRAD:
Lige til at gå til. Ingen
vanskelige samlinger og
kun almindeligt værktøj

TIDSFORBRUG:
3-5 dage plus tørretid

PRIS:
Cirka 4000 kroner inklusive
bordplader og maling



- Få styr på alt dit værktøj
- Super billigt og nemt at samle
- Spar tid med færdige skabsmoduler
- God plads – også til de store maskiner

På kun 2 kvadratmeter kan du få arbejdsbordenes svar på schweizerkniven: et fastmonteret bord, som kan foldes ud til tre borde. Det øverste fastmonterede bord måler 200 x 61 cm, mens de to andre borde, som kan svinges ind under, er lidt mindre. Fuldt udslået har du i alt fem meter arbejdsplads.

Under bordpladerne er der to skabe, som egentlig er to almindelige køkkenunderskabe. Skabene er forsynet med praktiske udtræksreoler med hylder og plader til at hænge bokse op på.

Skruestik, borestander mv. monteres på et antal løse plader, der nemt og hurtigt kan monteres mange steder på de tre bordplader ved hjælp af øjebolte.

I den mellemste af pladerne er der et system af huller, som du kan sætte løse bolte i som modhold, når du skal slibe – ligesom i en høvlebænk.

Smarte værktøjsoverskabe

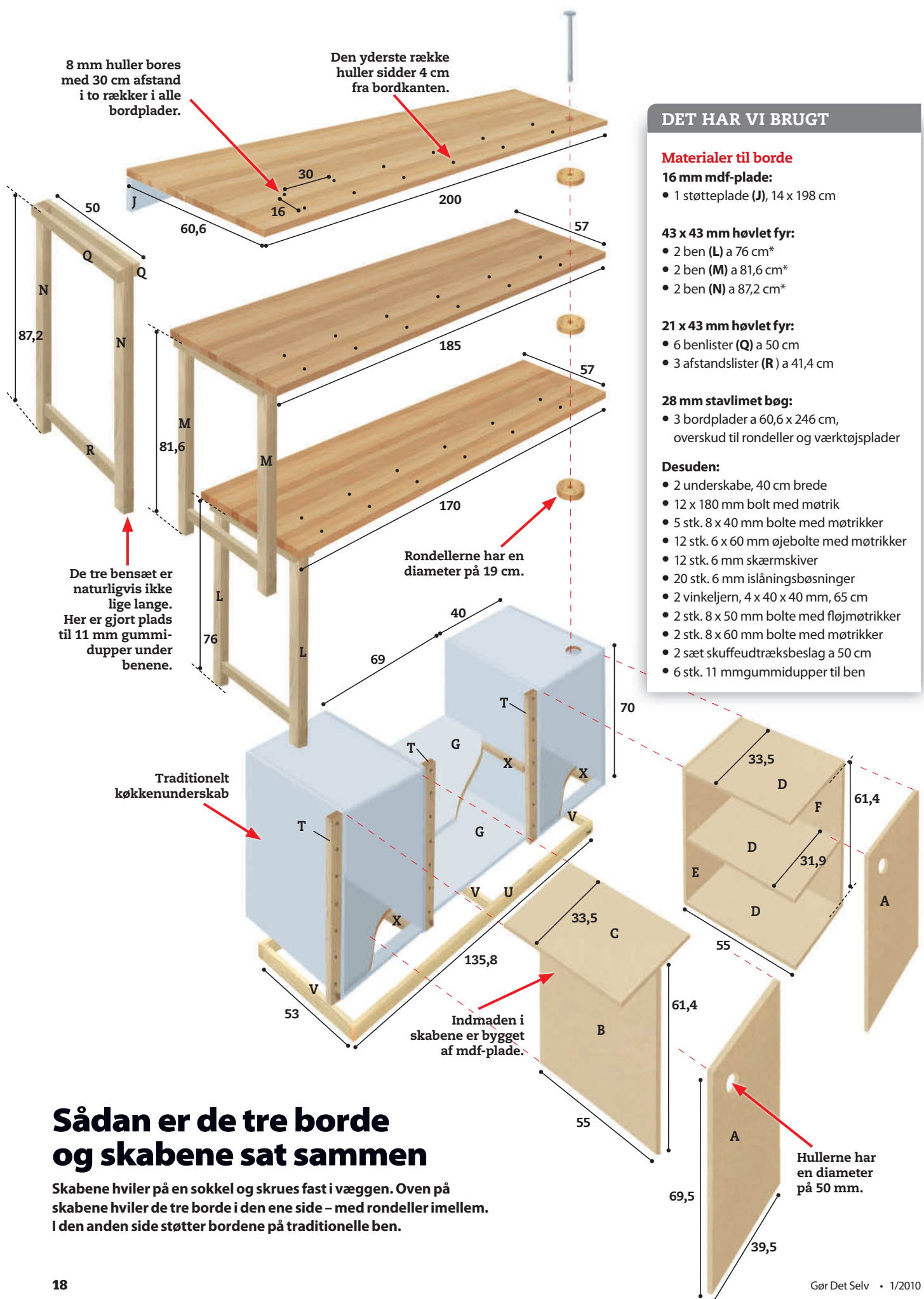
De to skabe over bordene er et almindeligt køkkenoverskab, som vi har skåret midt igennem til to skabe i halv dybde.

I skabene har vi monteret plasticværktøjstavler fra Raaco.

Ved siden af har vi hængt yderligere to overskabe i fuld dybde til parkering af de nævnte løse plader med udskifteligt værktøj, når værktøjet ikke er i brug.

Alle skabene har tophængslede låger, der kan vippes op og fastlåses under loftet med vridere, skruet på en liste. Så er de af vejen, når der skal arbejdes.

Læs, hvordan du bygger dette foldeud-værksted selv, og se de mange muligheder, du får på næsten ingen plads.



Sådan er de tre borde og skabene sat sammen

Skabene hviler på en sokkel og skrues fast i væggen. Oven på skabene hviler de tre borde i den ene side – med rondeller imellem. I den anden side støtter bordene på traditionelle ben.

Underskabe

Arbejdsbordene hviler på et almindeligt køkkenunderskab i den ene side og på benskæt i den anden. Derudover har vi sat endnu et underskab under bordene og forbundet dem med en hylde. Nu har vi masser af opbevaringsplads til værktøj, kabeltromler osv.

For lettere at kunne komme til tingene i skabene forsyner vi dem med et udtrækssystem, så hele indmaden sidder fast på frontpladen og løber på standard-udtræksskiner.

Indretning af skabene kan du selv bestemme, men her har vi valgt at indrette det ene med små værktøjsbokse og det andet med to hylder.



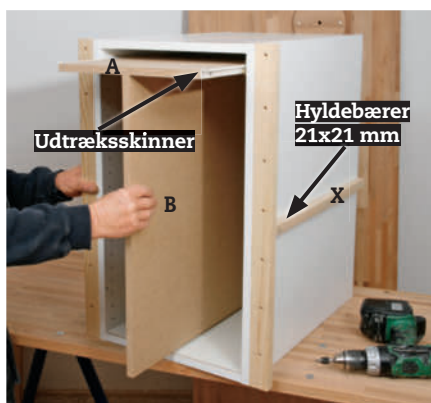
1 Saml først de to underskabe, men sæt ikke bagklædning i. Skru dernæst to 21 x 21 mm lister fast på siderne i toppen.



2 Vend skabet på hovedet, og skær bagklædningen til, så den kan lægges ind i skabet som bund, og stift den på.



3 Bor 8 mm huller i tre hullister (T). Skru dem fast på underskabene forrest langs siderne.



4 Monter indmaden i skabene på udtræksskiner. Reolerne består af en T-reol og en E-reol, som du samler først med lim og skruer. Slut af med en hyldebæreliste (X) på hhv. højre og venstre side af hvert skab.



5 Skru lågerne (A) fast på udtræksskinerne udefra. Gribehullerne er savet med en 50 mm hulsav.

DET HAR VI BRUGT

Materialer til underskabe

16 mm mdf-plade:

- 2 låger (A) a 39,5 x 69,5 cm
- 1 boksplade (B), 55 x 61,4 cm
- 1 styreplade (C), 33,5 x 55 cm
- 3 hylder (D) a 31,9 x 53,4 cm
- 1 gavl (E), 33,5 x 63 cm
- 1 side (F), 53,4 x 63 cm
- 2 mellemhylder (G) a 54 x 69 cm

21 x 43 mm høvlet fyr:

- 3 hullister (T) a 70 cm
- 2 sokkellister (U) a 135,8 cm
- 3 sokkellister (V) a 53 cm

21 x 21 mm høvlet fyr:

- 7 m liste (X)



6 I T-reolen med midterplade kan der monteres Raaco plastbokse på skinner på begge sider.



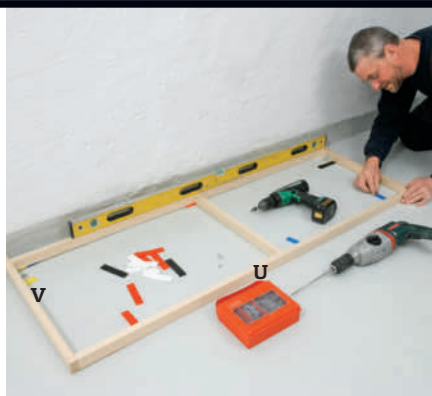
7 E-reolen har to hylder og plads til malingdåser, sikkerhedsudstyr, småværktøj osv.

Understøtning

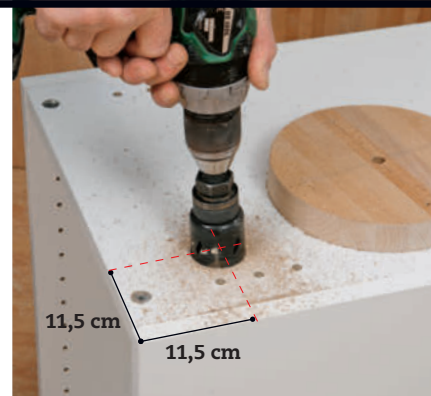
Start med at sætte de to underskabe op på en sokkel, og monter så de tre borde, så de hviler på et af skabene i højre side, mens de står på ben i venstre side.

For at kunne dreje bordene ud fra væggen skal du lægge drejeskiver (rondeller) ind mellem pladerne. Af en rest fra bordpladerne saver du tre rondeller med en diameter på 19 cm. Den nederste rondel gøres fast på det ene underskab, de næste to på oversiden af den nederste og den mellemste bordplade.

Gennem bordplader, rondeller og underskab fører du en 12 x 180 mm bolt, som du spænder nedefra med en møtrik.



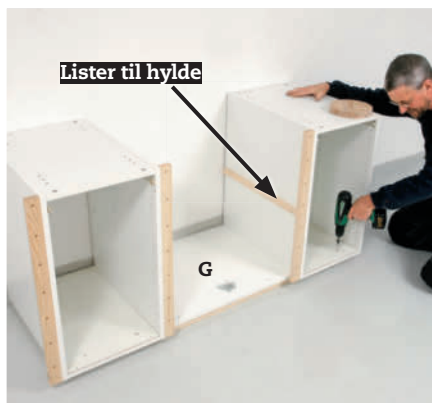
1 Fremstil soklen af lister (U) og (V), der samles med skruer. Placer soklen i vater, og gør den fast til gulvet med møbelvinkler og skruer.



2 Bor ud i toppen af det ene skab til den gennemgående bolt. Lav et hul på min. 30 mm med en hulsav, så der er plads til møtrikken. Centrum skal være i krydset 11,5 cm fra hver side.



3 Monter nu en af rondellerne på skabet, helt ud til kanten. Først med fire skruer oppefra, dernæst med fire skruer nedefra.



4 Stil de to skabe på soklen med bundhylden (G) imellem. Skru skabene fast til soklen. Næste hylde lægges på de to hyldebærelister, vi monterede tidligere.



5 Stil støttepladen (J) oven på skabene, og skru den fast til væggen. Fastgør skabene med skruer nedefra og op i støttepladen.



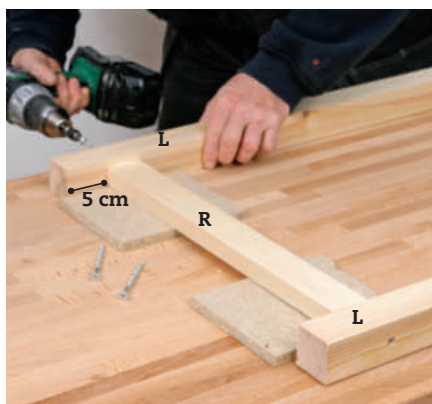
TIPS

Flytbar belysning. Når din arbejdsplads kan flytte sig, alt efter om bordene er slået ud eller ej, skal dit arbejdslys kunne følge med. Hæng en liste op i loftet, og forsyn den med kroge, så du kan flytte rundt på belysningen.

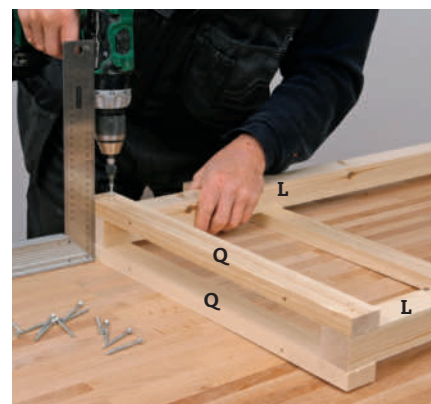


MATERIALER

Vi har brugt massive bordplader af bøgetræ, fordi de er meget hårde og robuste. Pladerne fandt vi på tilbud i Ikea. Du kan også bruge 22 mm krydsfiner eller en billig køkkenbordsplade. Husk at justere benlængden, hvis du ændrer bordpladetykkelse.



6 Læg en afstandsliste (R) på to 10 mm tykke klodser. Lim og skru benene (L) på enderne. Gentag med de to andre bensæt (M og N).



7 Lim og skru to benlister (Q) på benene foroven. Vær omhyggelig med, at de sidder helt vinkelret på benene. Skru gummidupper under alle 6 ben.



Orden og overskuelighed

Med bordene klappet ind og lågerne lukket ned har du altid et pænt og ordentligt værksted. Og på 1 minut kan du slå det hele ud igen og fortsætte fra dagen før ...

Bordet samles



1 Læg en rondel på den nederste bordplade med centrum 11,5 cm fra kanten, og bor et 12 mm hul midt igennem rondel og bordplade. Skru rondellen fast med 4 skruer. Gentag med mellemste plade.



Hovedet på boltene bør forsænkes i øverste bordplade.



2 Bank en 12 x 180 mm bolt gennem hullerne, når du har lagt de tre bordplader med rondeller på plads, og spænd en møtrik på nedefra.

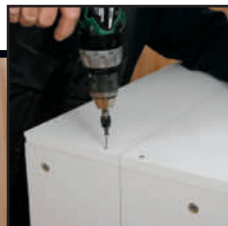


3 Den øverste plade skrues fast til støttepladen (J), da den ikke skal kunne svinges ud. Skru først benene fast på pladerne, og sæt filtdupper under.

Overskabene

Vi har lavet overskabe i to forskellige dybder. To, som ikke er så dybe, til almindeligt håndværktøj, der ophænges på værktøjsplader. Og to til de større ting, som er monteret på plader, der kan skrues fast på arbejdsbordene efter behov. Når disse store ting ikke er i brug, parkeres de i de dybe skabe.

Til de fire skabe har vi indkøbt tre almindelige overskabe og savet det ene midt igennem. Bagefter har vi lavet fire låger af mdf-plade og monteret dem med pianohængsler. Lågerne på både over- og underskabe har vi grundet, slebet og malet et par gange.



Forstærk med skruer på begge sider af den streg, du skal save efter.

1 Sav det ene overskab midt over, når du har samlet det og streget op hele vejen rundt. Nu har du de to skabe til værktøjsophæng.



2 Skru 21 x 21 mm lister fast indvendig langs bagkanten af siderne. Listerne skal holde værktøjsophængene.



Pianohængsler skrues i foroven, og skabene skrues sammen parvis.

Afstandsrik, der forhindrer lågen i at støde på skabet.

3 Monter pianohængsler i toppen af alle fire skabe. Når lågerne er malet, holdes de mod skabet, men de skrues fast gennem pianohængslerne. Sørg for 1-2 mm luft mellem låge og skab.



4 Beslagene, som skal holde lågerne op mod loftet, fremstiller du af to lister (P), som du skrues fire listestumper på. Beslagene skrues fast i loftet.

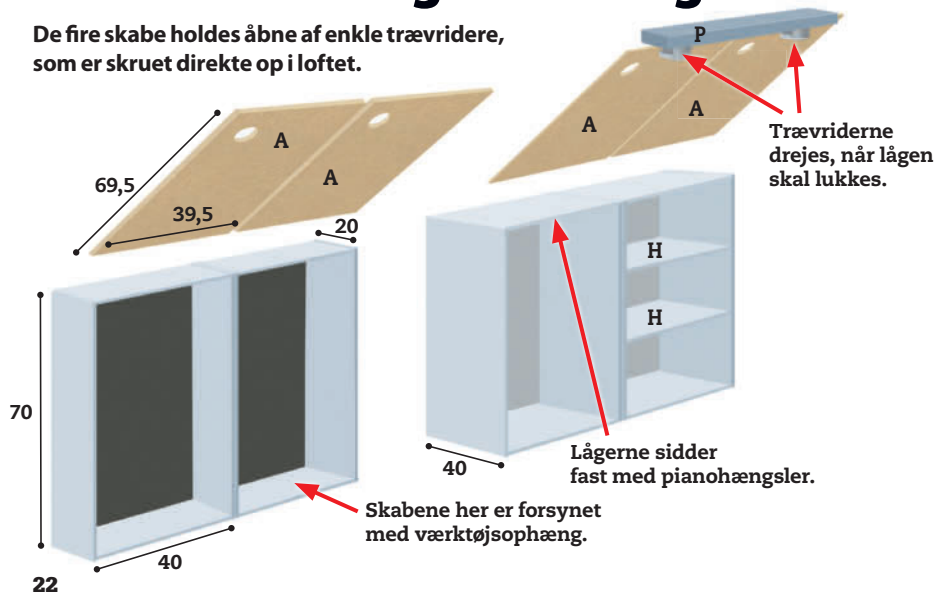


Loftslisten skrues på loftet, så der er 1 cm luft til lågen. Lågen kan nu vippes op og fastholdes med vrideren.

5 Klods skabene op på bordet, og sørg for, at åbne låger går fri af evt. rør. Skru skabene fast til væggen.

Enkel anordning holder lågerne

De fire skabe holdes åbne af enkle trævridere, som er skruet direkte op i loftet.



DET HAR VI BRUGT

Materialer til overskabe

16 mm mdf-plade:

- 4 låger (A) a 39,5 x 69,5 cm
- 2 skabshylder (H) a 33 x 36,1 cm

21 x 43 mm høvlet fyr:

- 2 loftslister (P) a 60 cm

21 x 21 mm høvlet fyr:

- 3 m lister til værktøjsophæng

Desuden:

- 3 overskabe, 40 cm brede
- 4 pianohængsler a 36 cm
- 2 værktøjsophæng

Ekstraudstyret gør det sjovt

Det, som er sjovt ved en schweizerkniv, er alt det, den kan. Det samme gælder for vores arbejdsborde – de kan en hel masse i sig selv – og en masse mere med dette udstyr.

I alle bordplader skal der bores to rækker 8 mm huller. Den forreste række bores 4 cm fra kanten med 30 cm afstand mellem hullerne. Næste række bores 20 cm fra bordkanten, ud for første række huller. Hullerne i øverste og nederste plade forsynes med islåningsmøtrikker, som bankes i nedefra. Så kan du spænde løse monteringsplader fast med øjeskruer. Hullerne bruges, når du vil fastspænde hjælpeværktøjer som vist nedenfor.

Modhold som en høvlbænk

I mellemste bord undlader du islåningsmøtrikker. I stedet kan du stikke bolte med møtrikker, der kan tjene som modhold, når du sliber eller høvler.



Bolte, som passer i hullerne, forsynes med en eller to møtrikker, så de rager lidt op over bordpladen, når de skal fungere som modhold.

Pladebukker af vinkeljern

Pladebukkeren, som er to vinkeljern, fastgøres med løse bolte og møtrikker gennem to huller i den nederste bordplade. På den måde kan bukkeren fjernes, når den ikke er i brug.



Bor et 8 mm hul gennem bordet og gennem hver ende på de to vinkeljern. Spænd et vinkeljern fast på kanten af bordet, og fastgør gennem hullerne.

Plade på højkant

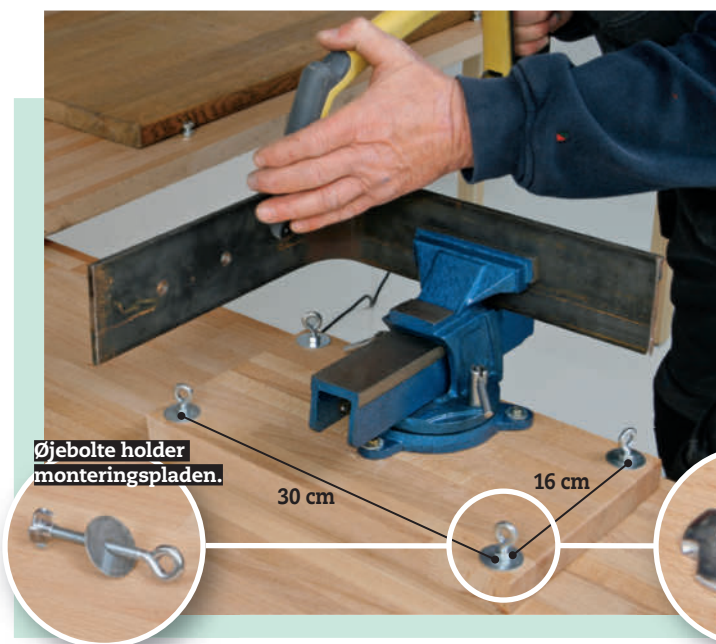
Plader spændes fast på en 180 cm lang vinkeliste, som er skruet fast langs kanten af bordpladen. I bunden hviler pladen på to eller flere støtter, som du har lavet af et par stumper liste.

Mdf-plade

Vinkellisten er lavet af en liste og en strimmel mdf-plade. Den fastgøres langs bordkanten med to øjeskruer.



Støtterne monteres med en brædebolt gennem hullisterne i siderne af skabene.



Flytbart værktøj

Når bordpladerne er skåret ud, er der en del i overskud. Det skærer du op til et antal monteringsplader på hhv. 34 x 30 og 34 x 20 cm. Skær pladerne ud, og bor huller i hjørnerne, så hulafstanden på den ene led er 16 cm og på den anden 30 cm, så de passer til de to rækker huller, du tidligere har boret i bordpladerne.

På monteringspladerne kan du montere din skruestik, din bænksliber og andet værktøj, som skal kunne sidde fast, men ikke behøver at stå fremme altid. Når du skal bruge det, spænder du det fast med øjebolte – ellers står værktøjet i de to dybe skabe på væggen.

Islåningsmøtrikker bankes i bordpladerne nedefra.

Luk af for støv og spåner

Lågerne klappes ned foran værktøjet, som hænger på værktøjstavler i skabene. Så slipper du for kedeligt rengøringsarbejde, når du kører med overfræser, slibe- og save-maskiner eller andet værktøj, som sviner.

