



SVÆRHEDSGRAD:

Alt skal tilpasses med stor nøjagtighed. Det er vigtigt, at alle huller bores præcist, og at huller til rundstokke bores i ens dybde. Med en god borestander er opgaven absolut overkommelig.

TIDSFORBRUG:

Et par dage (plus tørretid)

PRIS:

Cirka 1700 kroner



Kender du problemet?

Vi har løsningen!

Det geniale skoskab

Sportssko, pæne sko, sandaler, hjemmesko – og alle mulige andre sko! Det er stort set umuligt at få bragt orden på dem, eller ... Vi har taget udfordringen op og har udviklet den ultimative løsning til dig og hele din familie.



Uendelig mange sko – huler til buler i entreen. Det er den ubarmhjertige virkelighed hos langt de fleste af os. Men det er slut nu! For her er løsningen: en karrusel med plads til ikke mindre end 45 par sko, som du alle sammen nemt kan komme til. En unik løsning, som er tilgængelig for os alle. For den er nemlig tilpasset målene i et helt almindeligt højskab.

Karusellen består af rondeller (mdf-plader med rundstokke), der roterer uafhængigt af hinanden omkring en stålstang, der er fikseret i top og bund af skabet.

Opgaven kræver ikke det store og avancerede udstyr. Men du skal dog have fat i en borestander – i en god kvalitet. For der skal bores præcist. Det gælder både de huller, der skal være i rondellerne til rundstokke og i stålstang, og de huller i stålstangen, der afgør, hvor højt de enkelte rondeller skal sidde.

Bortset fra en høj grad af præcision i både opmåling og boring er der til gengæld ikke "mange ben" i at fremstille karusellen og få den på plads i skabet. Den største udfordring bliver formentlig at lære familien at sætte skoene på plads!

Skoene er på plads i skabet.
Fars står øverst, mors er
lige under. Og nederst –
i børnevenlig højde – er
der plads til børnefodtøj.

Unikt
design af
Gør Det Selv
Karrusel
med plads til
45 par sko

Enkel opbygning

Karrusellen her passer til et standardhøjskab. Men med få justeringer kan den naturligvis tilpasses et skab med andre mål.

Vores udgangspunkt er et 60 x 60 cm højskab, der her indvendigt er 187 cm højt, 56,8 cm bredt og 56 cm dybt. Disse mål kan variere fra skab til skab, så du skal måle præcist op. Rundstokkene placeres i de borede huller og fastholdes nedfra med 4 x 40 mm skruer med pynteskive. Samtlige huller er boret med et spadebor, hvor centerspidsen netop gennembyder pladen. De små huller fungerer derfor som forboring til skruerne.

TIPS

Fleksibilitet. Hvis du bygger karrusellen højere, kan den stå frit mellem gulv og loft. Bygger du den lavere og med blot en eller to rondeller, kan karrusellen placeres i bunden af et skab.

DET HAR VI BRUGT

Materialer

22 mm mdf:

- 4 rondeller (A), Ø: 54 cm
- 9 rondeller (B+C), Ø: 12 cm

22 mm rundstok:

- 18 skoholdere (D) a 36,5 cm
- 24 skoholdere (E) a 31,5 cm
- 16 skoholdere (F) a 26,5 cm
- 32 skoholdere (G) a 21,5 cm (forbrug i alt: 6 rundstokke a 2,4 meter)

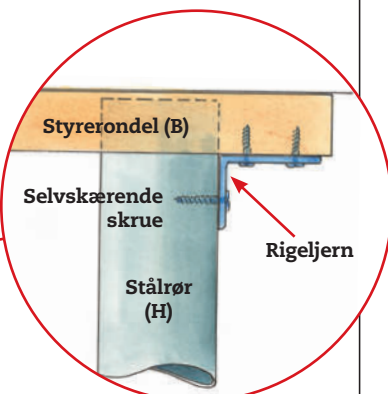
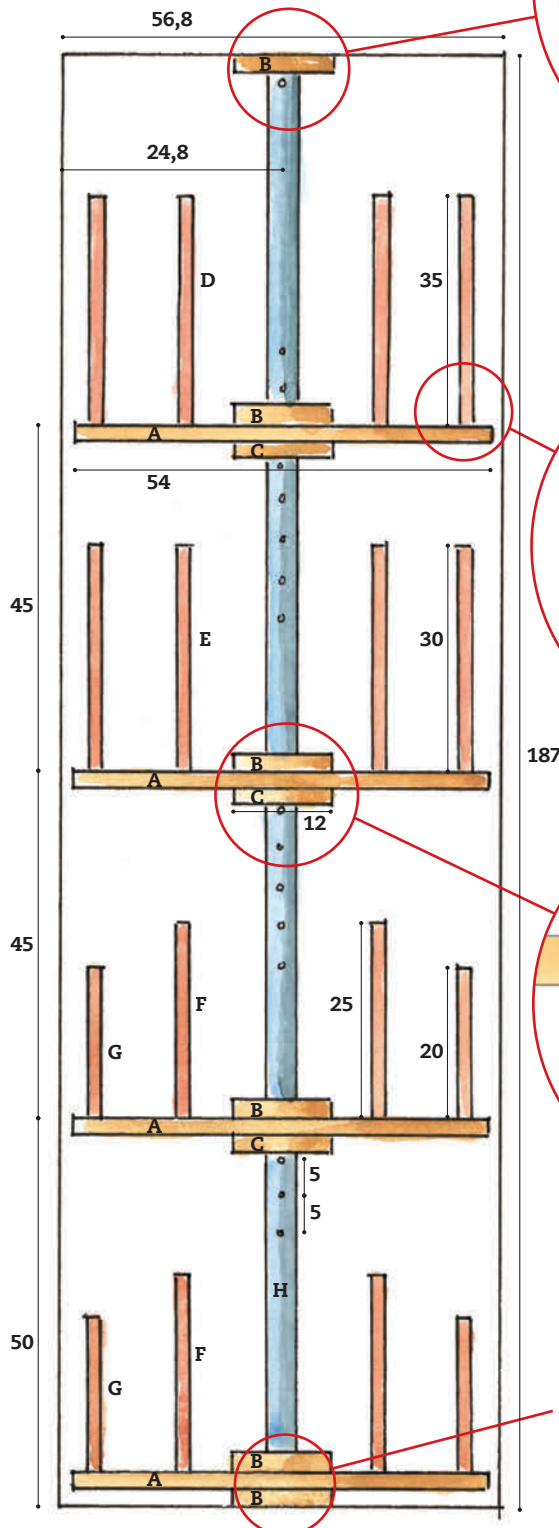
Desuden:

- Stålstang, Ø: 40 mm (H), 186,5 cm
- 90 plastdupsko, sorte, Ø: 22 mm
- Skruer: 4 x 35 mm og 4 x 40 mm med pynteskiver
- 7 små rigeljern (vinkeljern)
- 3 maskinskruer med skive og møtrik, 6 x 60 mm
- Grundmaling, 0,5 liter
- Akrylmaling, 0,5 liter

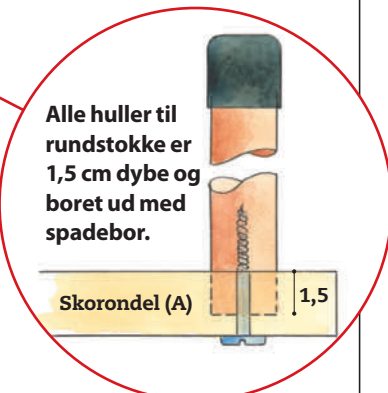
Specialværktøj

- Stabil borestander
- Hulsav (41 mm)
- Spadebor (22 mm)
- Metalbor (6 mm)

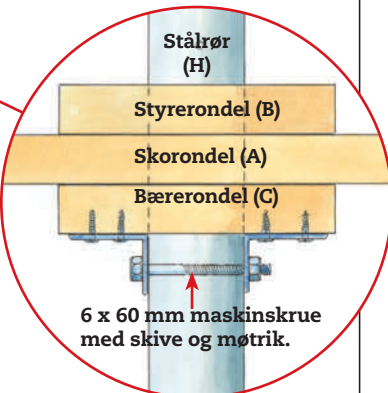
Unikt design af
Gør Det Selv
Karrusel
med plads til
45 par sko



En skrue og et rigeljern forhindrer, at stålstangen (H) drejer rundt samtidig med de store rondeller (A).



187



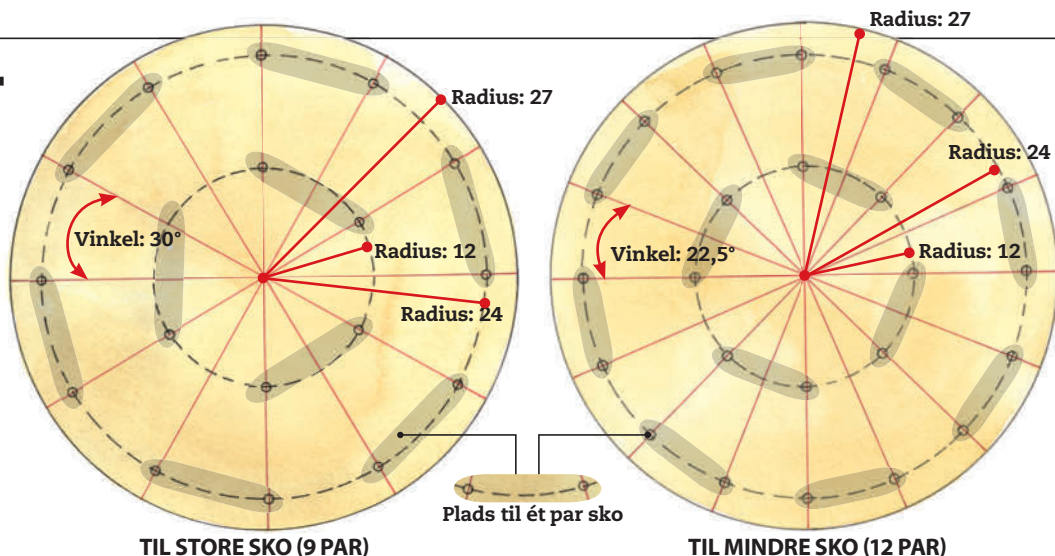
De tre øverste skorondeller (A) er monteret på samme måde – holdt sammen af to små rondeller (B og C).

Nederste skorondel (A) holdes på plads af to styrerondeller, hvoraf den nederste monteres til bunden af skabet.

To modeller

De store rondeller (A) kan have plads til enten 12 par små sko eller 9 par større – og dermed bredere – sko. Så du har mulighed for at lave lige præcis den løsning, der passer bedst til dig og din familie.

På rondellen til venstre er der plads til 6 par skoyderst og 3 par inderst. På rondellen til højre er der plads til 8 par skoyderst og 4 par inderst.



De store rondeller

Skokarrusellen er fremstillet af 22 mm mdf-plade. Skoholderne er af 22 mm rundstok. Og rondellerne roterer om en 40 mm stålstang.

Mdf-pladerne skæres op i kvadratiske stykker på 56 x 56 cm, inden du med et stykke liste og en passer måler op og finder de punkter, hvor hullerne til rundstokkene skal bores.

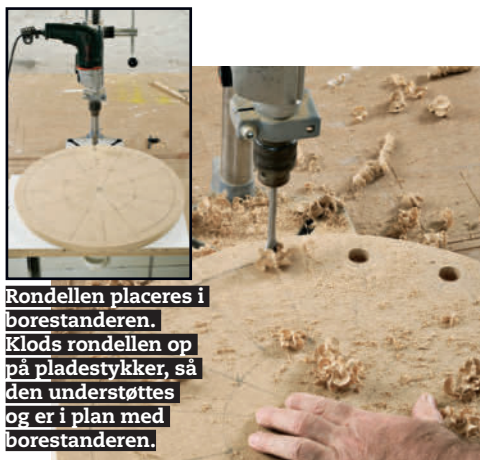
For at udnytte pladen effektivt laver vi to forskellige opmålinger. Tre af rondellerne deles op, så de kan bære 12 par mindre (børne)sco – den sidste har “kun” plads til 9 par større sko.



1 Opdel pladestykket i “lagkage-stykker”, og find centrum. Når rondellens yderkant skal optegnes, kan du anvende et listestykke. Sæt en stift i centrum, og streg op med en radius på 27 cm – og derefter med en radius på 24 cm.



2 Med en passer opdeles rondellen yderligere i 12 eller 16 lige store stykker. Skær rondellen ud, og slib kanten med en slibeklods (bruger du båndpudser eller en anden elektrisk slibemaskine først, bliver efterslibningen lettere).



Rondellen placeres i borestanderen. Klods rondellen op på pladestykker, så den understøttes og er i plan med borestanderen.

3 Fastgør rondellen med tvinger, og fikser den med en skrue gennem centrum. Så kan du konstant arbejde i den rigtige afstand, mens den yderste række huller bores. Og rondellen kan nemt roteres, når tvingerne løsnes.



Bor fra begge sider, og slib let i det opborede hul.

4 Hullet i midten bores ud med en 41 mm hulsav (rondellen skal gå stramt omkring stålroret). Til denne opgave kan du ikke bruge borestanderen, så du må lave en præcis, helt lodret boring med håndholdt boremaskine.



5 Brug rondellens centerhul som centrum for borestanderen, når du skal bore den inderste række huller med et 22 mm spadebor (se Vigtigt-boks om borestander). Dybdestoppet sikrer, at samtlige huller bliver præcis 15 mm dybe.

De små rondeller

De små rondeller skal bruges til at holde stangen og de store rondeller på plads – i den rigtige højde og midt i skabet.

Også de små rondeller fremstiller vi af 22 mm mdf-plade. Der skal bruges ni rondeller i alt – alle med en diameter på 12 cm. Centerhullet skal også her have en diameter på 41 mm.

To rondeller (styrerondeller) skal monteres i henholdsvis top og bund i skabet, så de holder stangen på plads. De øvrige monteres over eller under de store rondeller. På de tre bærerondeller, der skal sidde under de store rondeller og holde dem i den ønskede højde, skal der monteres to små vinkeljern – et på hver side af centerhullet.

VIGTIGT

Borestanderens udformning forhindrer, at du kan bore den inderste række huller i de store rondeller (A). Rondellen vil støde på søjlen. Men ofte er det muligt at løsne søjlen fra foden. Søjlen stikkes så gennem rondellens centerhul og spændes atter. Rondellen kan nu rotere om standerens søjle, og de inderste huller kan bores.



VÆRKTØJ

En 120 mm hulsav er hundedyr, men den er effektiv – og meget præcis – til at skære de små rondeller ud med. Hvis ikke du har lyst til at investere i hulsaven, kan du prøve at låne eller leje en. Eller gøre, som vi viser her på siden: bruge stiksaven – vel vidende at det kræver en del slibearbejde med en båndsliber eller anden elektrisk plansliver.



1 Tegn rondellerne op på en mdf-plade med en passer. Sørg for, at centrum er tydeligt markeret, og at cirklen er tydeligt opdelt i fire lige store stykker, inden du skærer dem ud med en stiksav. Efterslib kanterne.



2 Præcis i centrum bores hul med en 41 mm hulsav. Husk at spænde rondellerne fast med tvinger på borestanderens plan, og bor fra begge sider. Slib let i det opborede hul.



3 Brug en stump af stålstangen som centreringshjælp, når du skal fastgøre styrerondellerne på de store rondellers overside. Lim og skru de små rondeller fast med fire 4 x 35 mm skruer. Husk at bore for.



4 Hver bærerondel forsynes med to små vinkeljern (seks i alt). Skruehullet på hvert vinkeljern bores ud, så diameteren bliver 6,5 mm. De lange huller på vinkeljernene skal forblive, som de er.



5 Vinkeljernene fastgøres præcist over for hinanden – på hver side af centerhullet (derfor den omhyggelige opmærkning af rondellen). Rørstumpen sikrer, at vinkeljernene placeres tæt på, men uden at klemme mod stålåret.



6 I stålstangen bores 6,5 mm huller, som vinkelbeslagene kan fastgøres i. Hullernes placering er vist på tegningen på forrige side (bor gerne ekstra huller, så du senere kan ændre placeringen af de store rondeller, hvis du får brug for det).

Opsætning i skab

Når alle de små og store rondeller er skubbet på stålstangen i den rigtige rækkefølge, løftes stålstangen ind i højskabet. For at få plads til at montere karrusellen er det nødvendigt at løfte og sænke de store rondeller undervejs. De løftes op og fikseres midlertidigt, mens du skruer den nederste styrerondel fast. Og de øverste store rondeller skal løftes ned, inden du kan skrue den øverste styrerondel fast i toppen af skabet.



1 Find skabets midtpunkt i top og bund. Med midten som centrum opstreges styrerondellernes yderkant (periferi) med en passer.



2 Skub alle rondeller på stålstangen – i den rigtige rækkefølge – inden hele karrusellen løftes ind i skabet.
VIGTIGT! Husk, at vinkeljernene på alle bærerondeller skal vende nedad.



3 Når alle de store rondeller er skubbet på plads, aflåses deres position midlertidigt med en skruetrækker gennem hullerne i stålstangen. Så er der plads til at montere den nederste rondel.



Når den øverste styrerondel er fastgjort i skabets top, står stålstangen helt fast i skabets midte.

4 Den nederste styrerondel monteres først – siden fastgøres den øverste styrerondel. Begge rondeller placeres præcist i de opmærkede cirkler, inden de fastgøres med fire 4 x 35 mm skruer.



5 Nu er det tid til at fikse de store rondeller i den rigtige højde. En 6 x 60 mm maskinskrue med spændskive skubbes gennem vinkeljernet og stålstang, og møtrikken spændes.

TIPS



Glidemiddel. For at mindske friktionen under og omkring de store rondeller sprayes med silikoneolie. Spray både på bærerondellens overside og på de 2 cm af stålstangen, der er lige over bærerondellen.



Plastdupper (dupsko) med en diameter på 22 mm afslutter rundstokken og skåner skoene.

Sådan maler du

Rondellerne males med kortluvet malerrulle i ganske tynde lag.

Rullen føres over de borede huller med let hånd, så der ikke presses maling ned i hullerne. Rens hullerne med en fingerspids, inden malingen tørrer. Med mellemslibninger færdigmales rondellerne ad to omgange efter samme metode. Du kan eventuelt undlade at male de små flader, hvor bærerondeller og store rondeller skal glide mod hinanden. Så glider de lettere.

Vi har brugt 90 stykker rundstok. Det er nemmest at male hele rundstokke – og save dem på længde, når malingen er tør. Fas eventuelt rundstokkenes kanter, inden de monteres.