

GENVEJ TIL HØJ KLASSE

Sildebensparket på gulvet, gipsstuk i loftet, høje paneler på væggene. Det stinker af klasse og herskabelighed, som findes i gamle boliger og er svært at skabe i nye hjem. **Men med høje paneler kan du “snyde” dig til lækker og elegant herskabelighed.**

Overlisterne til panelerne limes på væggen med montagelim.

Høje paneler kræver grundigt forarbejde og millimeterpræcision, men resultatet er smukt og elegant.



SVÆRHEDSGRAD

Når du har en plan for, hvordan panelerne skal sidde, er de lette og hurtige at sætte op.

LET

SVÆRT



TIDSFORBRUG

Et par dage.



PRIS

Ca. 300 kr. pr. meter væg, inkl. maling.



MATERIALER

- 10 mm MDF-plader (A + C)
- 9 x 56 mm vægliste, dobbeltstaf (B)
- 21 x 36 mm overliste til fodpanel (D)
- MS Montagelim Ekstra (Dana Lim)
- Snedkerlim
- Akrylfugemasse
- 20 mm stifter til sømpistol



SPECIALVÆRKTØJ

- Sømpistol
- Kap-/geringssav
- Overfræser
- Fugebrikker



Brug en kap-/geringssav til at save listerne i de rette vinkler.

Stikkontakter er svære, men skær listerne til, og løs det med fugemasse.



Panelerne kan samles på arbejdsbordet og monteres direkte på væggen bagefter.



Mål nøje op, så du får placeret listerne med ens afstand.



Husk at lave plads til termostaten i radiatorskjuleren.



Læg en grundig plan for dit projekt, og lav en så detaljeret tegning som muligt.



Overlisten og underlisten fra panelerne går igen i radiatorskjuleren.

Se, hvordan du får høje paneler

Bagpladerne tilpasses

MDF-plader er som skabt til at bygge høje paneler af. De er nemme at skære til, er stabile – og så har de en overflade, som er lige til at male, og som giver en skinnende effekt.

Bagpladen, som vi sætter over det gamle fodpanel, limer vi fast med montagelim. Kun hvor væggen slår sig, støtter vi med skruer.



1

Mål op til bagpladerne (A).

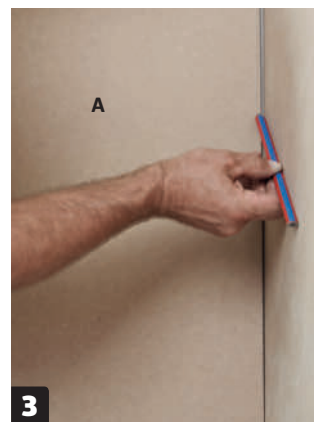
Vi retter til i bredden et felt ad gangen. Det er smart at begynde i et hjørne og arbejde sig ud.



2

Bagsiderne skærer vi til.

Hjørner i ældre huse er næsten altid runde, så du kan lige så godt tage højde for det fra starten.



3

Næste plade (A) i hjørnet rettes til.

Væggene er sjældent helt lige. Med støtte fra første plade mærker vi op til snittet.

Rammerne monteres

Rammerne bygger vi op af en 56 mm bred vægliste med dobbeltstaf. **Listerne samles på gering – med snit på 45 grader – rundt om de små pladestykker, vi siden sætter som "spejle".**

Det kan være svært at få rammerne til at passe til væggene. Her må du måle op og justere og få det til at passe bedst muligt sammen.



1

Listerne skæres i 45°. De lodrette lister skal alle være 57 cm på den lange kant. De vandrette skal være 72 cm.



2

To styrelinjer tegnes op for hvert felt. Når der er målt ud til felternes placering, tegnes der streger til at styre placeringen. Vi trækker her en vandret streg 13 cm fra overkanten af pladen (A), og ved det højre hjørne sætter vi en lodret streg. Ved de øvrige kanter rettes nemlig ind efter de første lister.

Overlister og spejle limes på

Det er tid til at montere spejlene (C), de glatte områder inden for rammerne. **Dem laver vi ved at lime en 10 mm tyk pladestump på bagpladen (A) inden for hver ramme.** Vi retter kanterne af med et skråt 45°-snit.

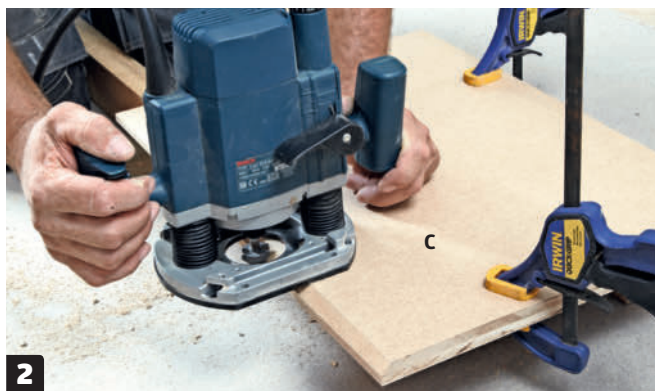
Det kan du lave ved at save i smig ved udskæringen, men fasen bliver flottest, hvis du fræser den.



1

Spejlene (C) skæres til med en rundsav med føringsskinne.

Vi fik styr på målene på spejlene, da vi monterede felterne.



2

Kanterne rettes af med en overfræser med et 45 graders fasjern.

Jernet styres af et kugleleje, der skal køre på kanten. Da vi fjerner det meste af kanten, spændes to plader sammen, så styret kan følge den nederste. Kanterne spartles efter med kemisk træ.



4

Pladerne (A) limes på væggen med montagelim i lodrette striber.

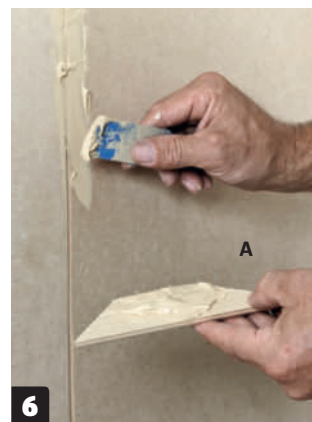
Vi har mærket op, hvor pladen skal være, så vi ved, hvor limen skal smøres på. Det er vigtigt, at du ikke limer i vandrette striber, for så kan luften ikke presses ud.



5

Den lodrette kant skæres til.

Hvor fladen er så bred, at vi må støde to plader sammen, spartler vi med kemisk træ.



6

Samlingerne spartles. Når pladerne er oppe, spartles samlingerne med kemisk træ. Det tørrer hurtigt, så du har travlt!



3

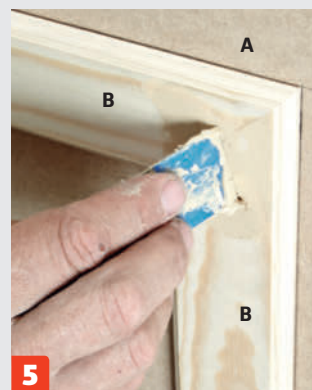
Listerne (B) limes med trælim.

Montér først den øverste vandrette liste, så den lodrette liste langs opstregningen, så den anden lodrette liste.



4

Hver liste (B) skydes fast med en enkelt dykker. Når vi har sat den sidste vandrette liste på feltet og fået det hele til at passe sammen, skyder vi flere 20 mm dykkere i alle listerne, så de sidder ordentligt fast.



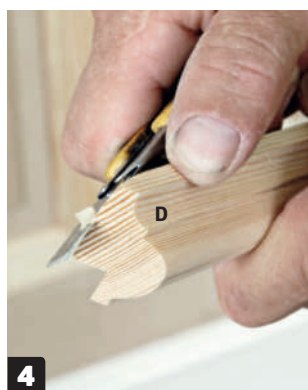
5

Samlingerne spartles. Når rammerne er samlet og sat fast med dykkere, spartler vi efter med kemisk træ.



3

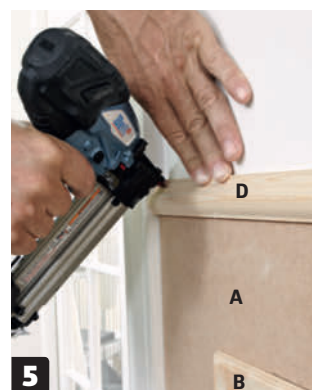
Spejlene (C) limes og skydes fast på bagpladen (A). Smør trælim på bagsiden af spejlene. Når de sidder, som de skal i fyldningerne, stifter du dem fast med 20 mm dykkere.



4

Toplisten (D) rettes til.

Vi skærer lidt af toplisten de steder, hvor den støder på et blødt hjørne.



5

Toplisten (D) limes og dykkes.

Smør lim på listen, og tryk den fast på bagpladen (A). Skyd den fast med 20 mm dykkere. Derefter skal panelerne males.